

クボタ

ブルータスローダ

取扱説明書

MLH1250-PSL

MLH1250-PC

MLH1050-PSL

MLH1050-PC

文書コードNo.:L1218-51972



ご使用前に必ずお読みください。
いつまでも大切に保管してください。

このたびは弊社製品を
お買い上げいただきありがとうございます。

はじめに

- この取扱説明書は本製品の正しい取扱方法と簡単な点検および手入れについて説明しています。ご使用前に必ずこの取扱説明書をお読みいただき十分理解され、本製品を最良の状態で正しく安全に使用するためにご活用ください。
- お読みになったあとも、この取扱説明書を必ず大切に保存し、分からない場合は理解されるまで十分お読みください。
- 本製品を貸与または譲渡される場合は、この取扱説明書を製品に添付してお渡してください。
- この取扱説明書を紛失または損傷された場合は、速やかに当社または当社の営業所・販売店・農協（JA）にご注文ください。
- なお、品質・性能向上などの理由で、使用部品の変更を行なうことがあります。その際には、本書の内容および写真イラストなどの一部が、本製品と一致しない場合がありますので、ご了承ください。
- ご不明なことやお気付のことがございましたら、お買い上げ店か、お近くの販売店・農協（JA）またはサービス工場にご相談ください。
- 下記マークが付いた項目は、安全上特に重要な項目ですので必ずお守りください。



⚠ 危険

その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになるものを示します。

⚠ 警告

その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性があるものを示します。

⚠ 注意

その警告に従わなかった場合、けがを負うおそれのあるものを示します。

取扱注意

その警告に従わなかった場合、製品の損傷や故障のおそれのあるものを示します。

補 足

その他、使用上役立つ補足説明を示します。

目次

安全に作業をするために	2
安全表示ラベルとその取扱いについて	15
本製品の使用目的について	18
補修用部品の供給年限について	18
アフターサービスについて	18
各部のなまえ	19
各部のはたらき	21
着脱のしかた	39
アタッチメントの取付け・取りはずし	45
アタッチメントの紹介	47
ローダ作業のしかた	48
保守点検一覧表	49
適正締付トルク表	50
トラブルシューティング	51
労働安全衛生規則の抜粋	59
納入安全確認証	末尾



安全に作業をするために

- ローダを安全に使用していただくために、ここに記載されている注意項目を必ず守ってください。
- 下記の注意項目を守らないと、死亡を含む傷害や事故、製品の破損が生じるおそれがあります。
- 道路走行・駐車・日常点検及び運転については、トラクタの「取扱説明書」に記載された注意項目も必ず守ってください。

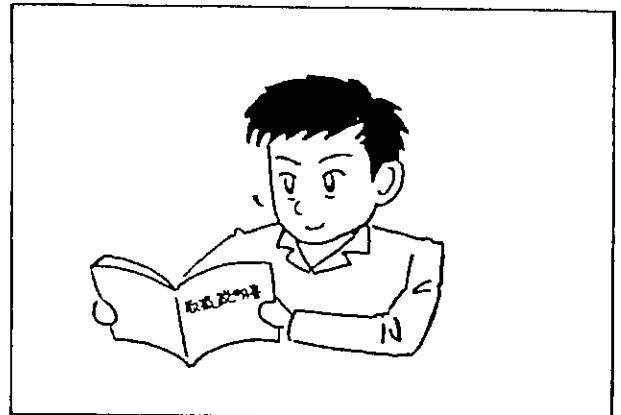
一般的な注意

警告

ローダを使用する前には必ず本書とすべての安全指示をよく読んで理解する

【守らないと】

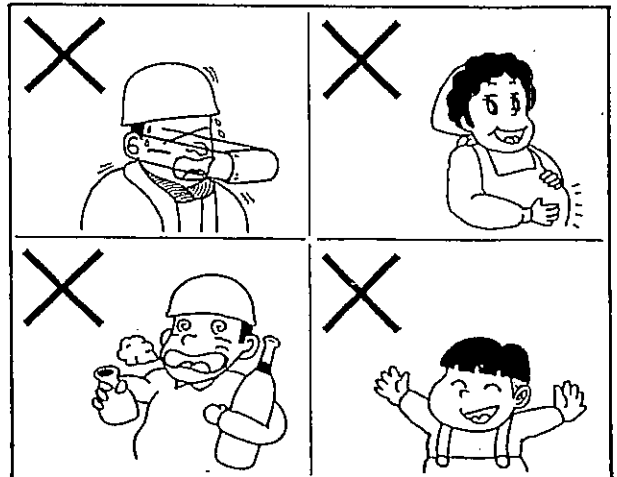
死亡事故や重大な傷害、ローダやトラクタの破損につながるおそれがあります。



警告

こんなときは運転しない

- 過労・病気・薬物の影響、その他の理由により作業に集中できないとき。
- 酒を飲んだとき。
- 妊娠しているとき。
- 18才未満の人。



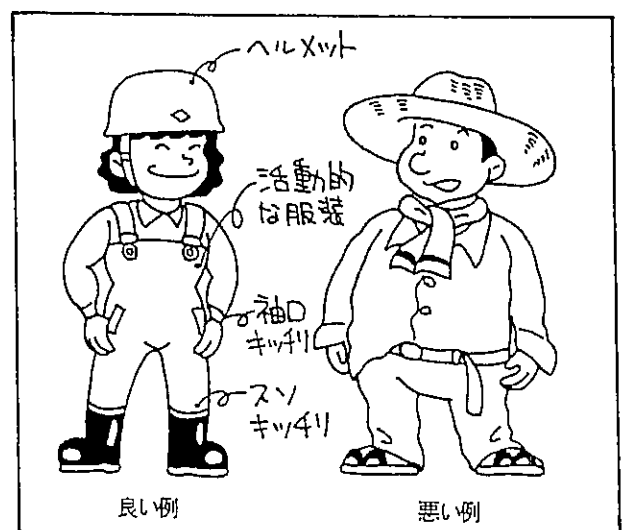
警告

作業に適した服装をする

はち巻き・首巻き・腰タオルは禁止です。ヘルメット・滑り止めの付いた靴を着用し、作業に適した防護具などを付け、だぶつきのない服装をしてください。

【守らないと】

滑って転倒したり、製品の回転部に巻き込まれて死傷するおそれがあります。



必ず読んでください

警告

ローダを他人に貸すときは取扱方法を説明する

取扱方法をよく説明し、使用前に本書を必ず読むように指導してください。

【守らないと】

死亡事故や重大な傷害となるおそれがあります。

注意

ローダの改造禁止

- 純正部品や指定以外のアタッチメントを取り付けしないでください。
- 改造をしないでください。
- 適用トラクタ以外のトラクタにローダを装着しないでください。

【守らないと】

傷害事故や、ローダ・アタッチメントの破損につながるおそれがあります。

ローダ作業をする前に

警告

ローダを操作する前に、油圧配管のネジ部をしっかりと締める

安全のため、油圧ホースは2年毎に交換してください。

【守らないと】

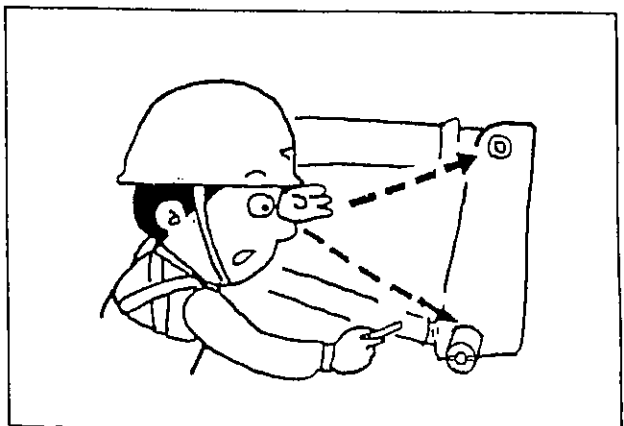
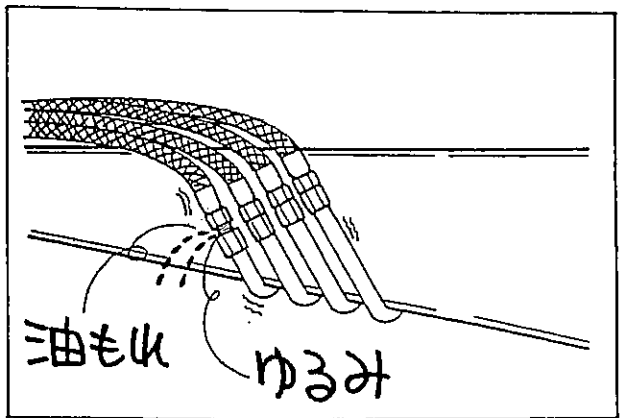
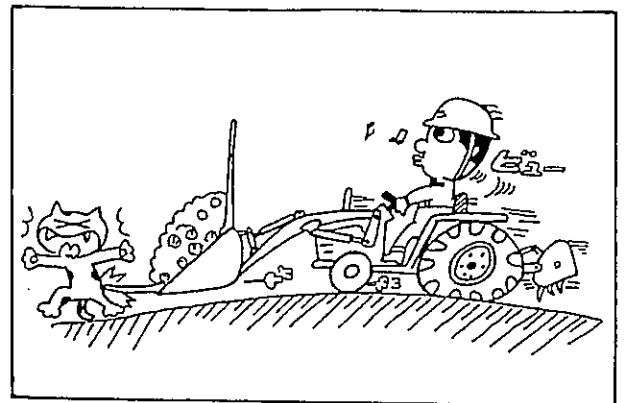
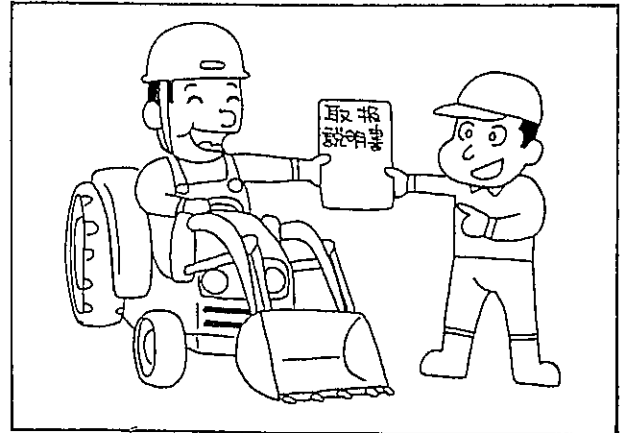
継手やホースがはずれたり抜けたりしてアームが急下降し、死亡事故になるおそれがあります。

注意

- 各部のボルト・ナットなどを確認し、ゆるみがあれば増し締めする。
- 各部のピンを確認し、脱落があれば確実に取付ける。
- 回動部にグリスアップする。
- その他、破損箇所（材料・溶接割れなど）がないか確認する。

【守らないと】

傷害事故や、ローダの故障・破損につながるおそれがあります。



警告

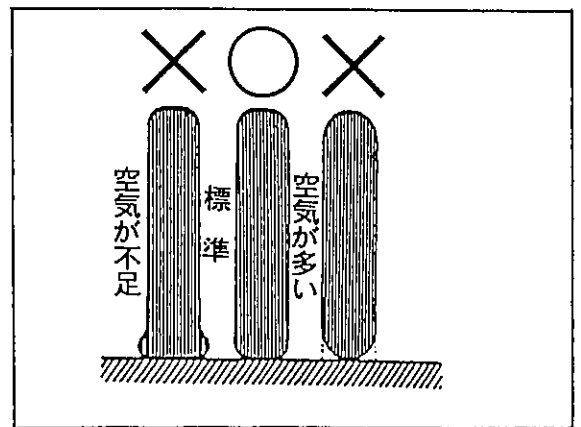
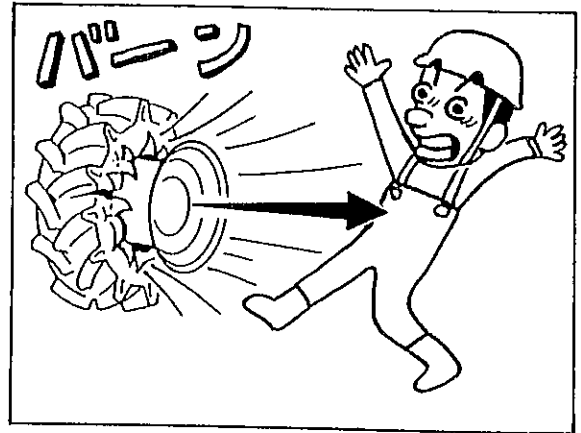
タイヤの空気圧は、トラクタの取扱説明書に記載している規定圧力を必ず守る

- タイヤに傷があり、その傷がコード(糸)に達している場合は、使用しないでください。
- タイヤ・チューブ・リム等の交換・修理は必ず購入先にご相談ください。
(特別教育を受けた人が行うように、法で決められています)
- 前輪・後輪の空気圧が適正であるかを調べてください。

【守らないと】

空気の入れ過ぎ等でタイヤ破裂のおそれがあり死傷事故を引き起こす原因になります。

必ず読んでください



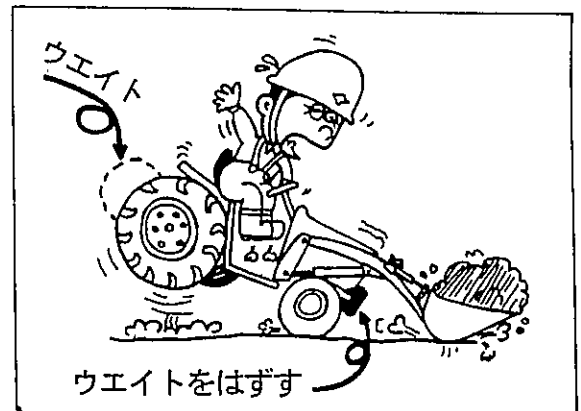
注意

トラクタ後部にウエイトを取付ける

- 前部ウエイト・前輪ウエイトは、取りはずしてください。
- 適正重量を越える後部ウエイトをつけないでください。
- 適正後部ウエイト重量は「純正部品表」を参照してください。

【守らないと】

バランスが悪くなり、傷害事故となるおそれがあります。



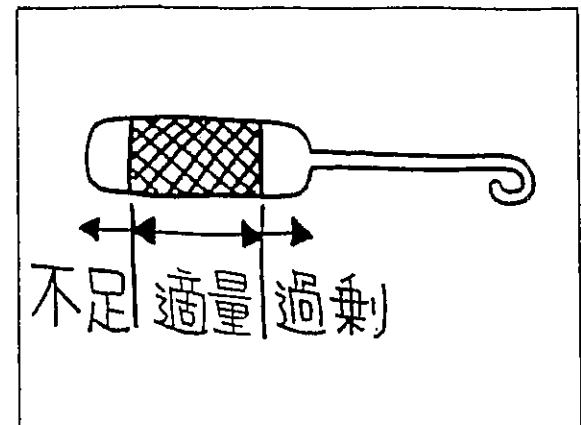
取扱注意

作動油を追加する

トラクタに準じた作動油を追加してください。追加量は別書「組付要領」を参照してください。

【守らないと】

ローダが動かず、トラクタポンプが故障するおそれがあります。



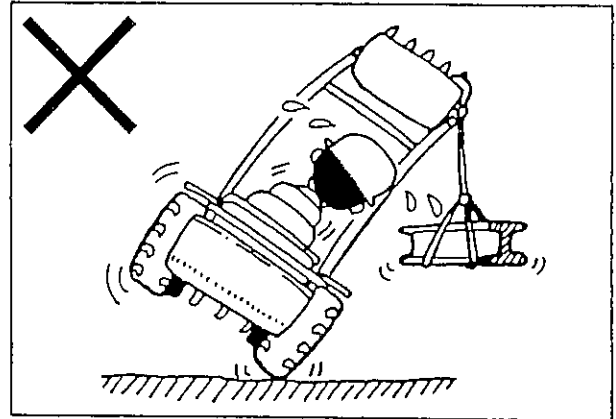
⚠ 危険

片荷作業はしない

- 積荷は均等に積んでください。
- 片突込み作業はしないでください。
- 長尺物を運搬する時は、荷の端が接地しないよう、十分注意しゆっくり走行してください。

【守らないと】

ローダに無理な力がかかり、トラクタが横転して死傷するおそれがあります。



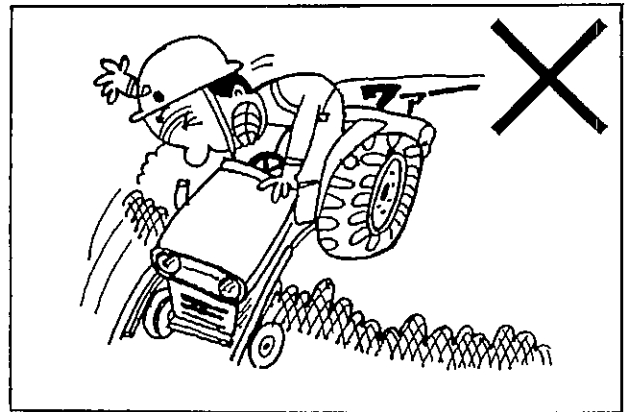
⚠ 危険

斜面の傾斜に対して横方向や斜めに走行しない

ほ場の出入口や土手の上り降り、畦越えなど斜面を走行する場合は、速度を低速にしてローダ先端（アタッチメント）をできる限り低くし、傾斜方向に沿って走行してください。

【守らないと】

トラクタが横転・転落して死亡を含む重大な傷害事故になることがあります。

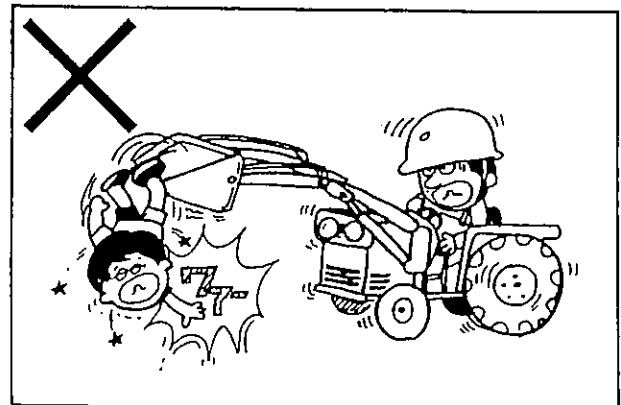


⚠ 警告

ローダやアタッチメントに人を乗せない

【守らないと】

転落事故を起こして死傷するおそれがあります。

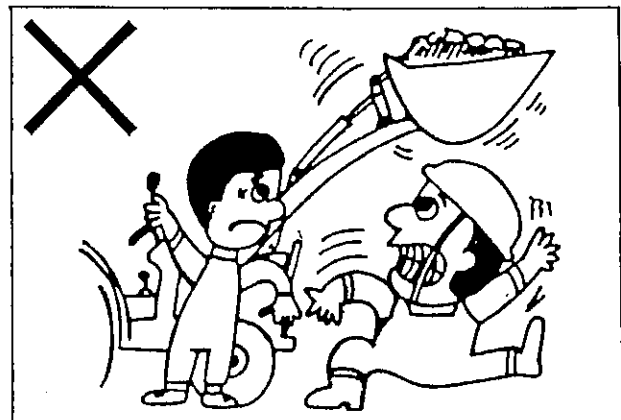


⚠ 警告

- ローダの作業範囲内に入らない
- ローダの下に入らない
- 特に子供には注意し、ローダに近づけない

【守らないと】

ローダに当たったり、ローダの下敷きになって死傷するおそれがあります。



警告

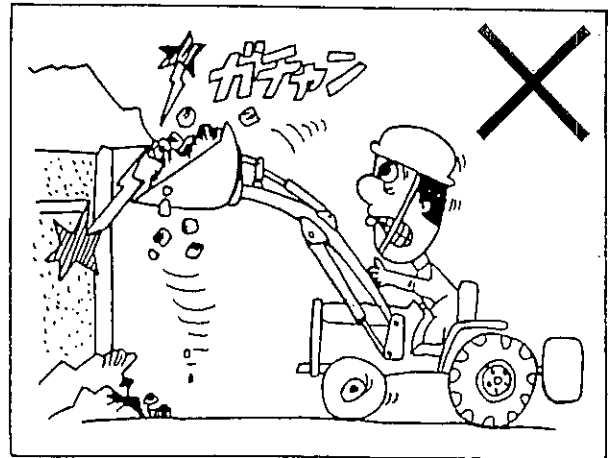
周囲の障害物に近づかない

- アームを動かしたり、トラクタを方向転換させるときは、ローダが障害物に当たらないようにしてください。
- 死角となる部分にも注意してください。
- 特に電線付近での作業は、囲いを設けるなどして、感電防止をしてください。

【守らないと】

障害物をこわしたり、感電死するおそれがあります。

必ず読んでください

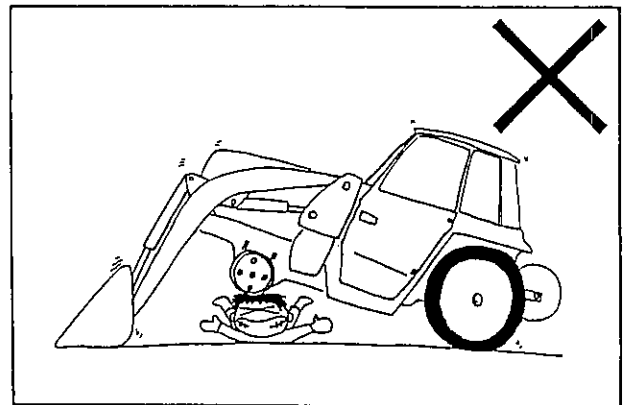


警告

ローダを使用してトラクタ前輪を持ち上げ、タイヤ交換等の作業をしない

【守らないと】

トラクタが落下して下敷きになるなど、死亡を含む傷害事故となるおそれがあります。

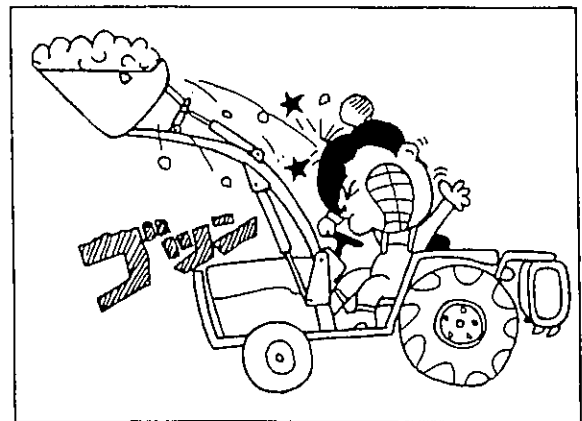


警告

ヘルメット・安全靴を必ず着用する

【守らないと】

土砂などの積荷が落ちて死傷するおそれがあります。



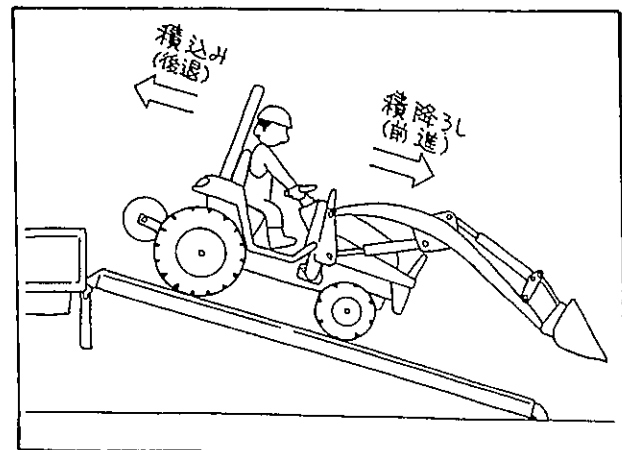
警告

昇るときは後退、降りるときは前進で

トラックに積み込むときは後退で、降りるときは前進でおこなってください。

【守らないと】

バランスをくずして、転落事故を引きおこし、死傷するおそれがあります。



警告

アームを下降途中で急停止させたり、
トラクタの急ブレーキをかけたりしない

【守らないと】
転倒事故をおこし、死傷するおそれがあります。

警告

ローダを取付けたときは旋回に注意

ローダを取付けると全長が長くなりますので、
旋回時は周囲の人や物に注意してください。

【注意しないと】
人や物に衝突し、死亡を含む傷害事故となる
おそれがあります。

警告

ローダとバックホーをいっしょに使わない

【守らないと】
前輪・後輪とも持ち上げられトラクタが破
損して死亡を含む傷害事故となるおそれ
があります。

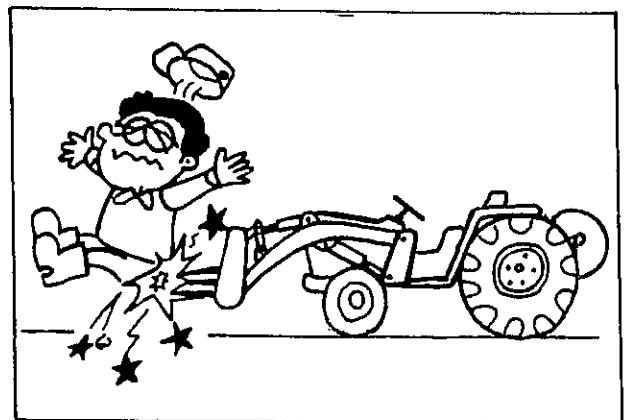
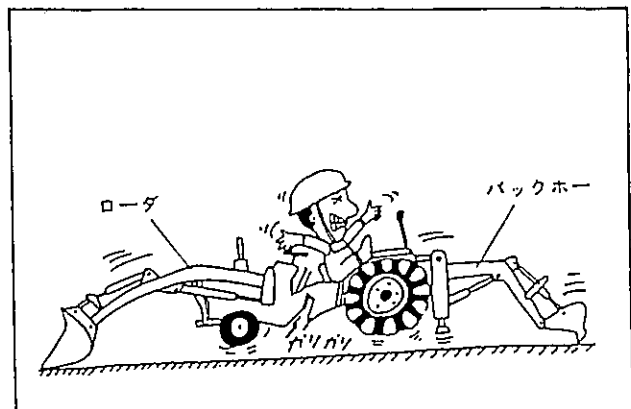
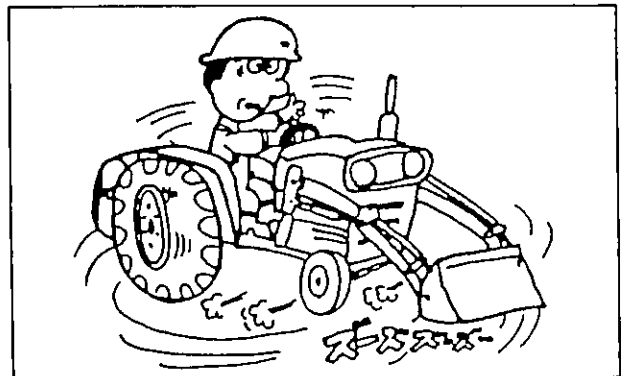
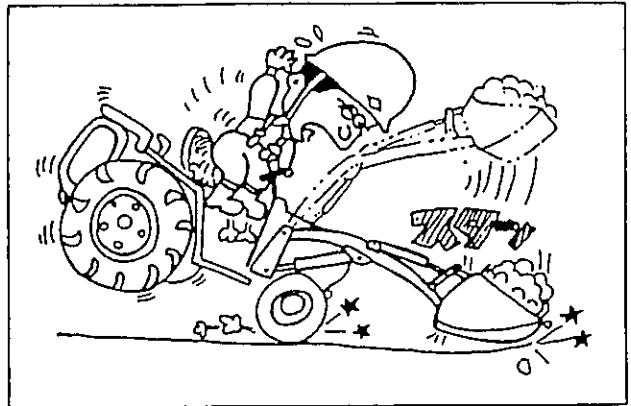
警告

トラクタを離れるときは、必ず先端アタッチ
メント及びフォーク等の先端を接地させる

トラクタを離れるときは、平らな場所で先
端アタッチメント及びフォーク等の先端を
接地させ、トラクタの変速レバーを「中立」
にして駐車ブレーキをかけ、必ずエンジ
ンを止めてキーを抜いてください。

【守らないと】
ローダが落下したり、先端アタッチメント
又はフォーク等に当たり、死傷事故となる
おそれがあります。

必ず読んでください



警告

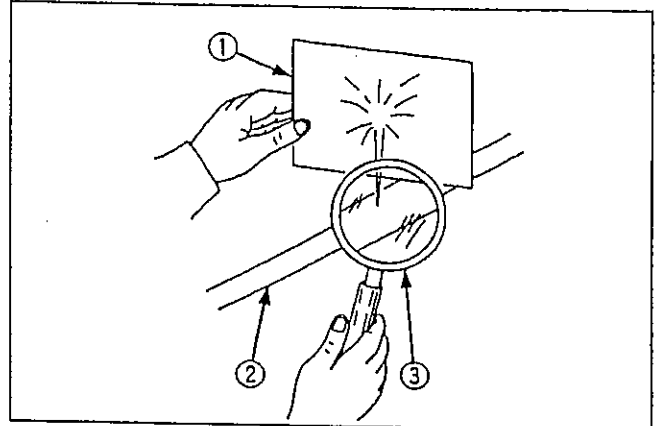
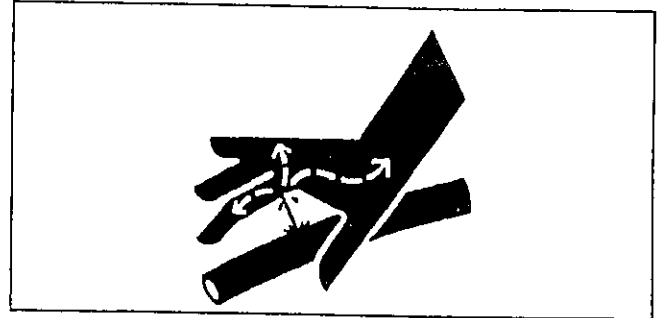
高圧油に注意
噴出する油を手足などでさわらない

作業中、ホースや油圧部品から油が噴出した場合は、すぐにエンジンを切りローダを接地させ、油圧回路内の残圧を必ず抜いてください。

【守らないと】

高圧油は皮膚を突き破ることがあり、重大な傷害事故となるおそれがあります。

- 万一噴出した油が目に入ったり、皮膚に浸透した場合は水で洗浄した後、すぐに医師の処置を受けてください。
- 見えない小さな穴からの油もれを探すときは保護めがねをかけ、ボール紙などを利用してください。



①ボール紙 ②高圧ホース ③虫めがね

注意

積荷は必要以上に高く上げない

【守らないと】

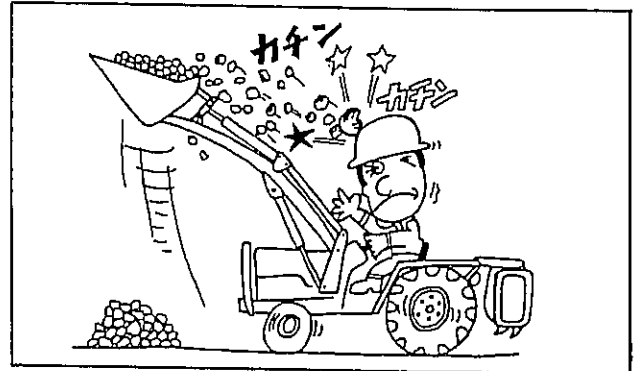
トラクタのボンネットやオペレータに積荷がとび散り、ケガをするおそれがあります。

注意

- ローダの着脱は、先端アタッチメントをつけ硬くて平らな場所で行う
- ローダの可動部分に手足を入れない
- トラクタとローダの間に立たない

【守らないと】

やわらかい地面上や坂道では着脱が難しくなり、ローダが転倒してケガをするおそれがあります。



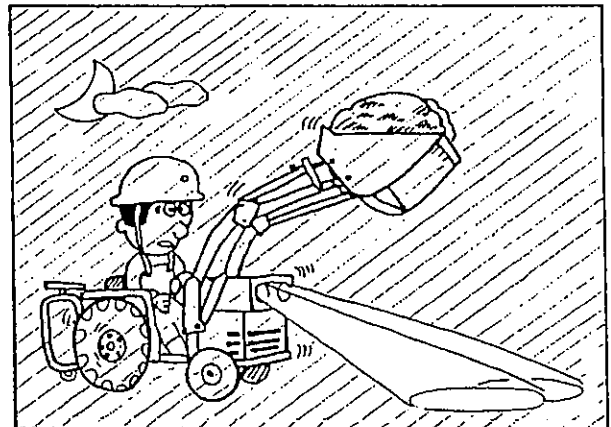
注意

夜間や暗い所ではライトをつける

周囲がよく見えない状態では作業しないでください。
必ず安全作業に必要な明るさを保ってください。

【守らないと】

傷害事故につながります。



取扱注意

トラクタやローダの作動がおかしい場合は、すぐにエンジンを切る

【守らないと】

作動がおかしいまま大丈夫だろうと過信して作業を続けていますと、故障や破損につながるおそれがあります。

取扱注意

トラクタやローダが「ビー」と鳴るときは操作レバーを「停止」（中立）にもどす

シリンダが伸び（縮み）きった時や、荷を積み過ぎた時には、トラクタやローダのリリーフ弁が働くため、「ビー」という音がします。

【守らないと】

油温が上がり、ポンプや油圧部品が故障する原因となります。

取扱注意

ローダ作業や悪路走行時の車速は 4 km/h 以下にする

【守らないと】

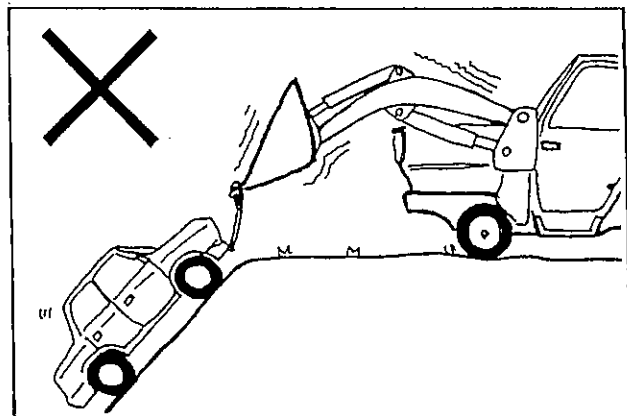
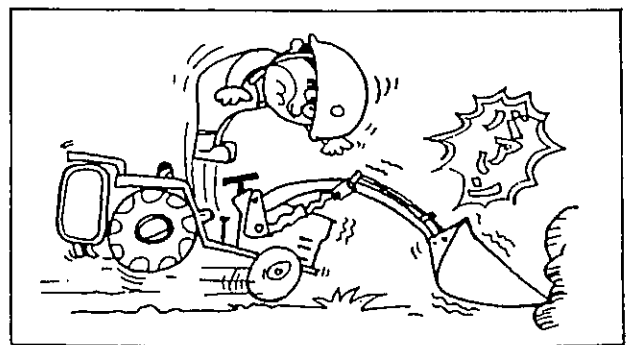
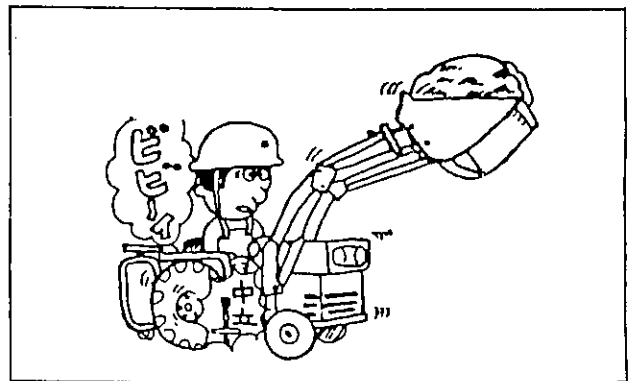
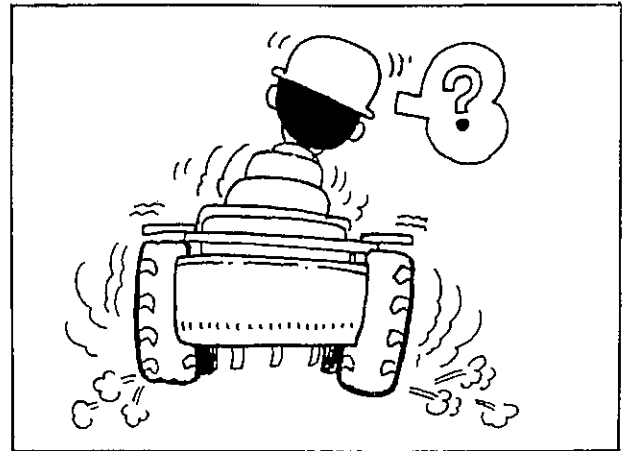
衝撃が大きくなり、トラクタやローダが故障・破損するおそれがあります。

取扱注意

ローダでけん引作業をしない

【守らないと】

トラクタやローダに無理な力がかかり、故障・破損するおそれがあります。



必ず読んでください

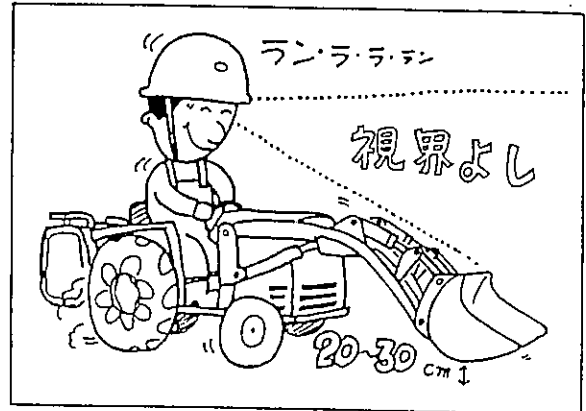
取扱注意

運転は安全運転で

- 積荷を運搬する場合は後輪トレッドを広げ、アタッチメントの下面を地面から 20～30 cm の位置まで下げ、4 km/h 以下の速度で走行してください。
- 悪路・傾斜地・不整地では特に注意し、無理な運転はしないでください。
- 不要なレバー操作はしないでください。

【守らないと】

トラクタやローダが故障したり破損するおそれがあります。



取扱注意

ローダ組付け後5時間作業した後は、必ずすべてのネジ部を規定の締めトルクで締めつける

また、作業 50 時間ごとに規定の締めトルクで締めつけてください。
締めトルクは 49 ページを参照してください。

補 足

- 操作レバーがストロークエンドになっている状態で無理な力を加えないでください。
- ローダ作業時、特に負荷がかかっている時は半クラッチを使用しないでください。
- ローダ作業時は、後部ウエイトを水平より上の位置に保持してください。
- 快適なローダ作業をするために、トラクタのバッテリーはライトなど全電装品を使用した状態でも 12 V 以上の電圧を保つようにしてください。
- 運転中に修理・調整をしないでください。
アームを接地させ、トラクタの走行用変速レバーや 1 本レバー(操作レバー)を「中立」の位置にし、必ずエンジンを止めて駐車ブレーキをかけ、残圧を抜いてから行ってください。
- 持上制限重量を越える荷の積載はしないでください。
- 橋など、走行場所の重量制限に十分注意してください。
- 誘導者と共同作業をするときは、誘導者の指示に従ってください。

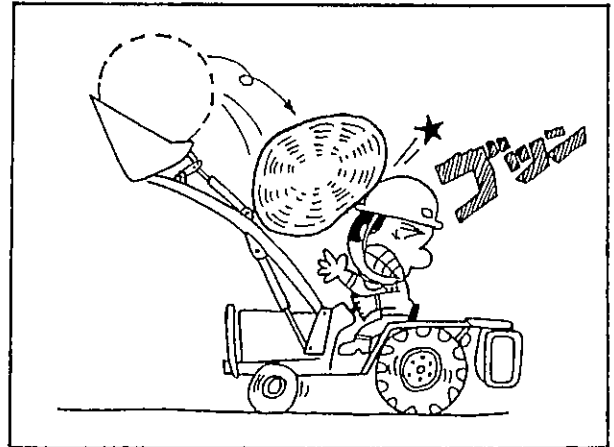
警告

ローダ作業には専用アタッチメントを使用する

- 特にバケット等でロールベールの運搬・積み込み作業をしないでください。

【守らないと】

荷くずれを起こして積荷が運転席に落下し、死傷するおそれがあります。



取扱注意

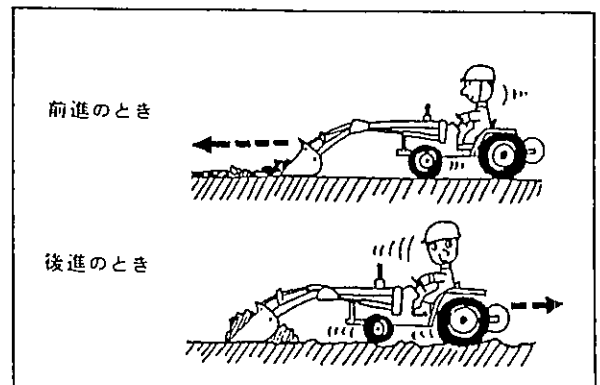
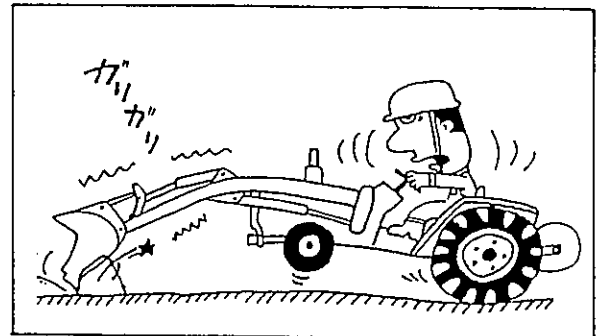
バケットを立てて前進排土・後進排土をしない

- 前進排土作業には「グレーダ」を使用してください。
- バケットを使用する場合は、底面を水平に接地させて作業を行ってください。

(右図)

【守らないと】

ホース・ダンプシリンダやバケットなどが破損するおそれがあります。

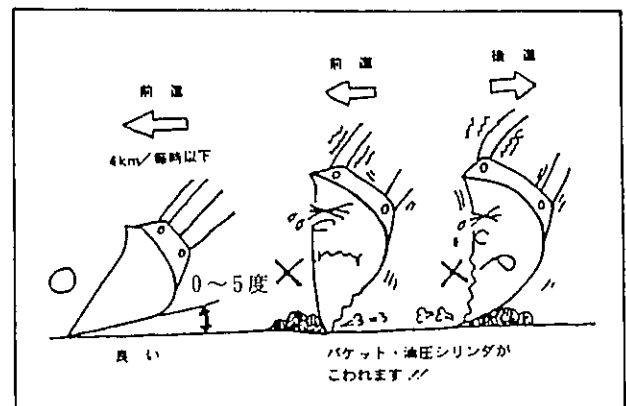


取扱注意

バケット底面と地面のなす角度は5度以下で使う

【守らないと】

バケットやシリンダ・ホースなどに無理な力がかかり、破損するおそれがあります。

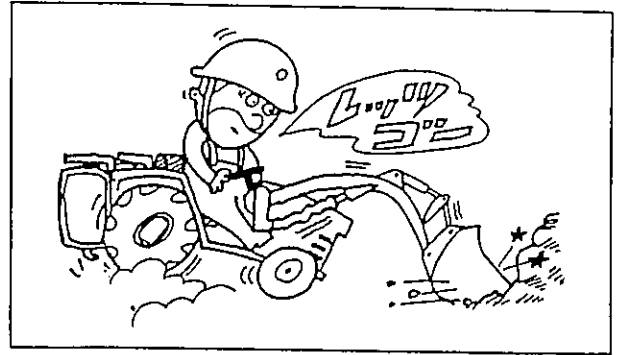


取扱注意

バケットでは硬い土の掘りおこしをしない

バケットは農用簡易土木・土砂等の運搬用として作られていますので、硬い土や岩石の掘削には使用しないでください。

【守らないと】
バケットが破損するおそれがあります。

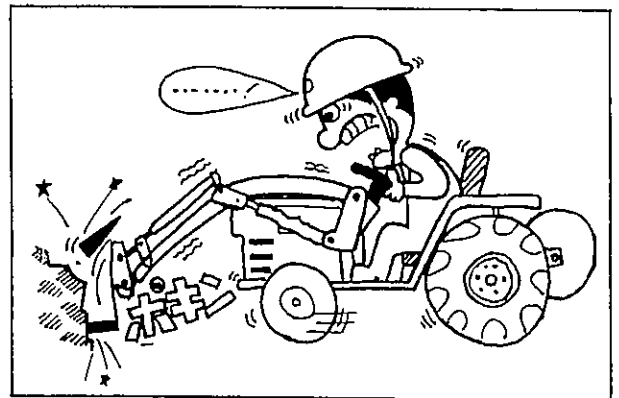


取扱注意

マニアフォークで土砂の掘りおこしをしない

土砂の掘りおこしは、爪付バケットが適しています。

【守らないと】
タイヤが曲がったり折れたりします。

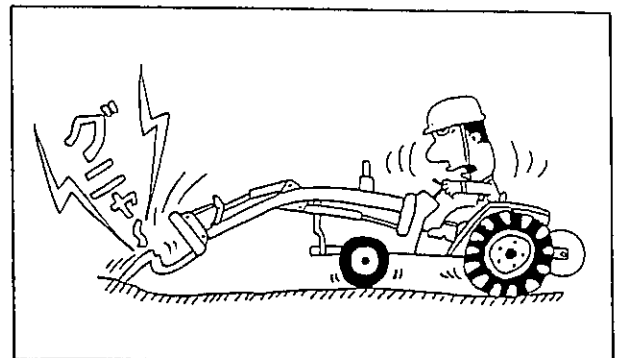


取扱注意

集積・集草作業は操作レバーを「フローティング」にして行なう

操作方法については、24～27 ページを参照してください。

【守らないと】
タイヤを曲げるおそれがあります。



補 足

必ず読んでください

- 幅の広いアタッチメントを使用しての作業は、周囲の障害物に注意してください。
 - マニアフォーク等、先端が鋭利なアタッチメントを保管する場合、タイン先端にカバーを取付けてください。
 - アタッチメントを保管する場合は、必ずローダからはずしてください。
 - 純正アタッチメントを使いましょう。
- ① 純正アタッチメントは、お客様の「ローダ」に一番よくマッチするように設計されていますので安心して使ってください。
 - ② 純正以外のアタッチメントや純正アタッチメントを改造したものを使用して事故や故障が生じた場合、保証いたしかねますので御了承ください。

一般道路走行について

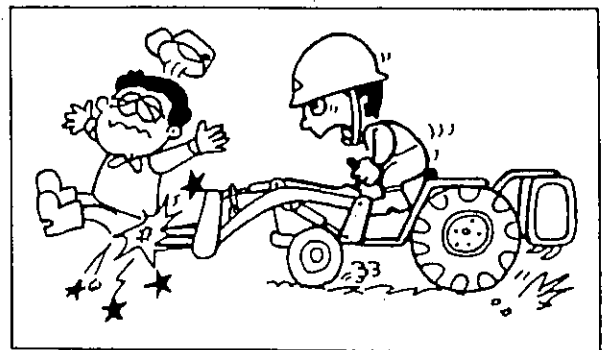
注意

ローダを装着したまま公道を走行しない

公道を走行する時は、トラクタからローダを取りはずしてください。

【守らないと】

道路運送車両法に違反します。また傷害事故につながるおそれがあります。

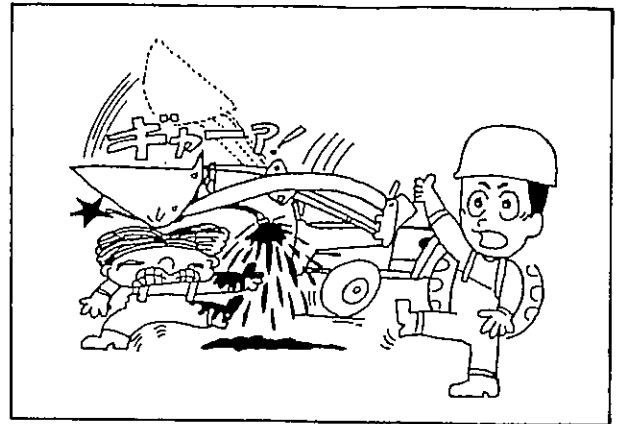


警告

修理や点検時、ローダを上げエンジンをかけた状態で、ホースや油圧配管をゆるめない

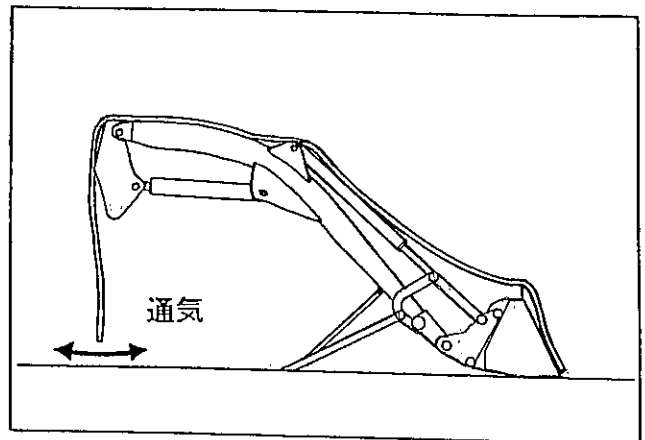
【守らないと】

ホースや油圧配管がはずれ、ローダが急降下してローダの下敷きになるなど、死亡事故となるおそれがあります。



補足

- 格納する場合（長期間使用しない場合）はローダをトラクタからはずし、ローダの全シリンダを最も縮めた状態にしてください。
- やむをえずトラクタにローダを装着したまま格納する場合は、必ず
 - ① 先端アタッチメントをはずし
 - ② ローダを接地させ
 - ③ トラクタの変速レバーを「中立」にし
 - ④ 駐車ブレーキをかけ
 - ⑤ エンジンを切りキーを抜いてください。
- 長期間使用しない場合、再使用時に前と同じ性能を発揮させるためには、ローダの保管・格納に十分注意する必要があります。格納する場合は、乾燥した屋内に格納してください。
- やむをえず屋外に格納する場合は、雨のかからない乾燥した平坦な場所を選び、できるだけシートをかけてください。シートをかける場合は、必ず通気性を確保してください。
- レバーリンク回り、各部のピン、バルブのスポール、シリンダのピストンロッドなどの露出部には、防錆グリスを塗ってください。



必ず読んでください

安全表示ラベルと その取扱いについて

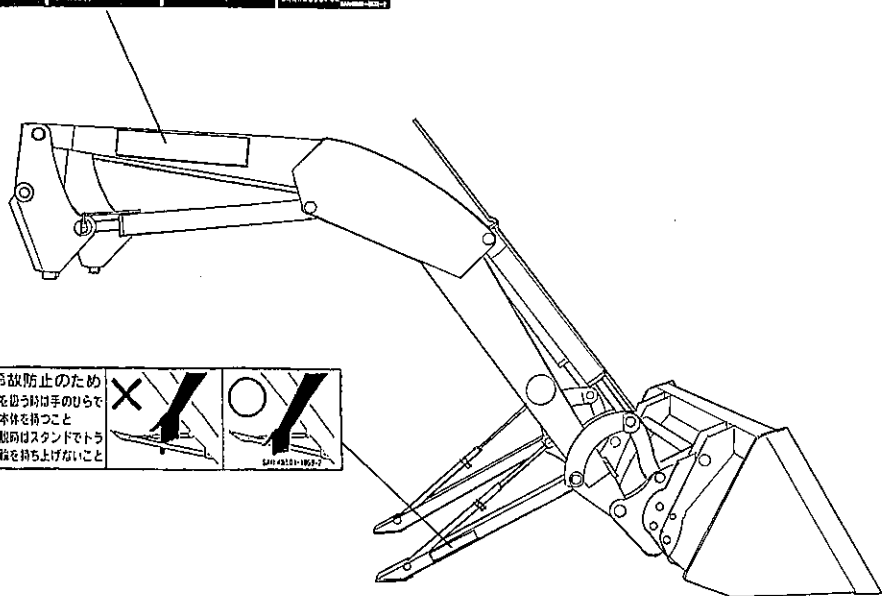
- 安全に作業していただくために安全表示ラベルの貼付位置を示したものです。
- 安全表示ラベルの内容詳細については、17 ページをご参照ください。
- 安全表示ラベルは、常に汚れや破損のないようにしてください。
- ラベルが汚れている場合は石けん水で洗い、やわらかい布でふいてください。
- もし破損または紛失した場合は、新しいものに貼り替えてください。

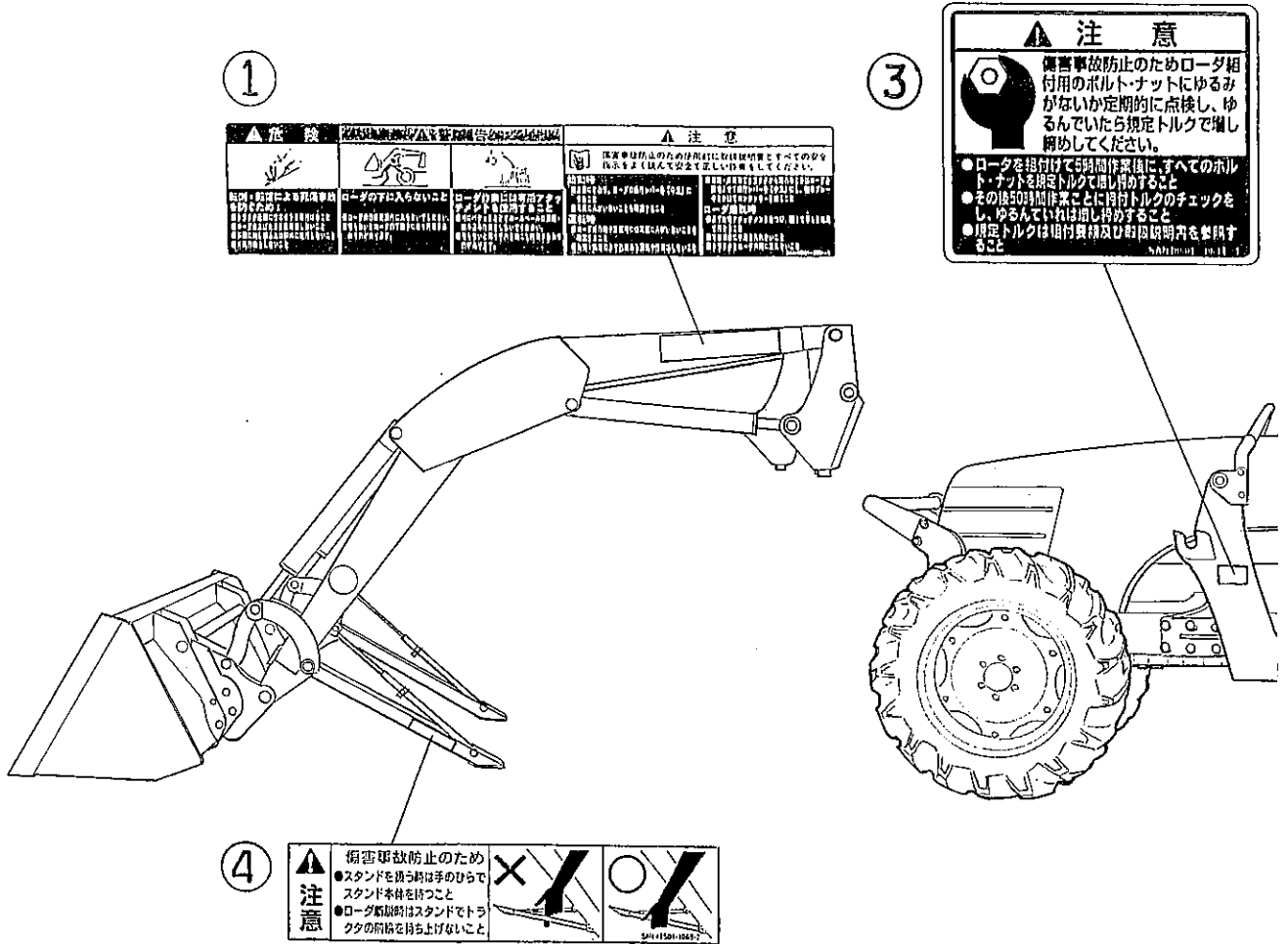
ローダ右側

②



④





安全表示ラベルの手入れについて

- ラベルが汚れている場合は石けん水で洗い、やわらかい布でふいてください。
- 破損または紛失された場合は、下表を参考にお買い上げまたはお近くの「販売店」「JA」（農協）にご注文ください。
- ラベルが貼付されている部品を新部品と交換するときは、ラベルも同時に交換してください。





図番	クボタコード	三陽コード	品名	個数	摘要
①	39632-4500-1	48501-0631-1	ラベル	1	左用 75x330
②	39632-4600-1	48501-0632-1	ラベル	1	右用 75x305
③	39632-4700-1	48501-0634-1	ラベル	1	注意 70x85
④	39718-1090-2	48501-1069-2	ラベル	2	スタンド注意 70x85

必ず読んでください

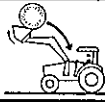
安全表示ラベルの内容

ローダに貼付されている安全表示ラベルを下图に示します。

①


▲ 危険		▲ 注意		▲ 注意	
				<p>傷害事故防止のため使用前に取扱説明書とすべての安全指示をよく読んで安全で正しい作業をしてください。</p>	
<p>転倒・転落による死傷事故を防ぐため：</p> <ul style="list-style-type: none"> ●トラクタ後部にウエイトを取付けること ●ローダを上げたまま急旋回しないこと ●斜面に対し横または斜めに走行しないこと ●片荷作業をしないこと 	<p>ローダの下に入らないこと</p> <ul style="list-style-type: none"> ●ローダの作業範囲内に入らないでください。 ●守らないとローダの下敷きになり死傷するおそれがあります。 	<p>ローダ作業には専用アタッチメントを使用すること</p> <ul style="list-style-type: none"> ●特にバケットなどでロールベールの運搬・積み込み作業をしないでください。 ●守らないと荷くずれを起こし死傷するおそれがあります。 	<p>始動時</p> <ul style="list-style-type: none"> ●座席にすわり、ローダの操作レバーを「中立」にすること ●周囲に人がいないことを確認すること <p>運転時</p> <ul style="list-style-type: none"> ●ローダ操作時や旋回時には周囲に人がいないことを確認すること ●転倒・転落のおそれのある運転や作業はしないこと 	<p>●修理・点検等でトラクタから離れるときはローダを接地させて操作レバーを「中立」にし、駐車ブレーキをかけてエンジンキーを抜くこと</p> <p>ローダ着脱時</p> <ul style="list-style-type: none"> ●必ず先端アタッチメントをつけ、硬くて平らな地面で行なうこと ●可動部分に手足を入れないこと ●トラクタとローダの間に立たないこと 	<p>SAN48501-0631-1</p>

②

▲ 注意			▲ 危険	
				
<p>電線や建物など周囲の障害物に注意すること</p> <ul style="list-style-type: none"> ●走行時はアタッチメントの下面を地面から20~30cmにし注意して運転してください。 ●守らないと障害物をこわしたり、感電するおそれがあります。 	<p>ローダや先端アタッチメントに人を乗せないこと</p> <ul style="list-style-type: none"> ●守らないと転落事故を起こし死傷するおそれがあります。 	<p>ローダ作業には専用アタッチメントを使用すること</p> <ul style="list-style-type: none"> ●特にバケットなどでロールベールの運搬・積み込み作業をしないでください。 ●守らないと荷くずれを起こし死傷するおそれがあります。 	<p>ローダの下に入らないこと</p> <ul style="list-style-type: none"> ●ローダの作業範囲内に入らないでください。 ●守らないとローダの下敷きになり死傷するおそれがあります。 	<p>転倒・転落による死傷事故を防ぐため：</p> <ul style="list-style-type: none"> ●トラクタ後部にウエイトを取付けること ●ローダを上げたまま急旋回しないこと ●斜面に対し横または斜めに走行しないこと ●片荷作業をしないこと

③

▲ 注意

 傷害事故防止のためローダ組付用のボルト・ナットにゆるみがないか定期的に点検し、ゆるんでいたら規定トルクで増し締めしてください。

- ローダを組付けて5時間作業後に、すべてのボルト・ナットを規定トルクで増し締めすること
- その後50時間作業ごとに締付トルクのチェックをし、ゆるんでいれば増し締めすること
- 規定トルクは組付要領及び取扱説明書を参照すること

SAN48501-0634-1

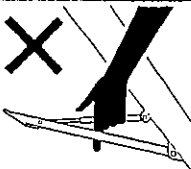
④

▲ 注意


傷害事故防止のため

- スタンドを扱う時は手のひらでスタンド本体を持つこと
- ローダ着脱時はスタンドでトラクタの前輪を持ち上げないこと

×



○



SAN 48501-1069-2

本製品の使用目的について

(1) 本製品は、作業に適した弊社製の純正アタッチメントを取付け、下記の作業に使用してください。

- 土砂・堆肥・糞等の収集・排出・運搬
- 牧草・稲わら等の収集
- 整地・排土・除雪
- ロールペール・野菜コンテナ・箱物・パレット等の運搬
- 農用の軽掘削
- 材木・土管・パイプ等の運搬
- 抜根
- 堆肥の切り返し
- 溝掘り・穴掘り
- 牧草の押え込み・加圧

(2) 本製品または弊社製純正アタッチメントを、使用目的以外の作業に使用したり改造しないでください。

使用目的以外の作業や改造をした場合は、保証の対象になりませんので注意してください。

(3) 市販類似品等、純正以外のアタッチメントを使用した場合も同様に保証の対象になりませんので注意してください。

補修用部品の供給年限について

この製品の補修用部品の供給年限（期間）は、製造打ち切り後9年です。

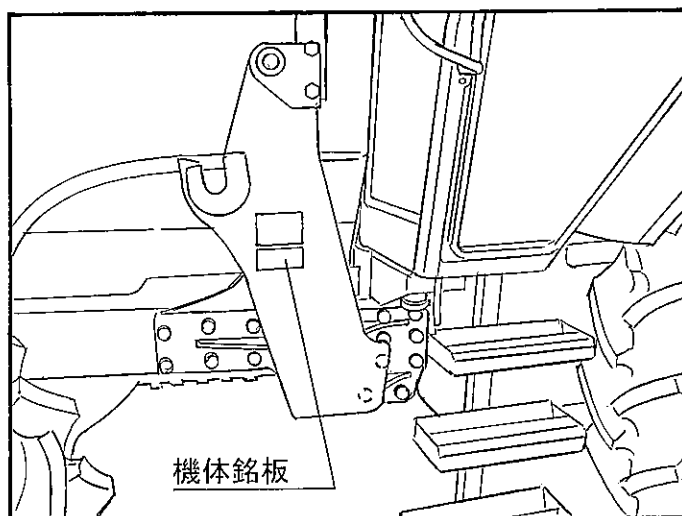
ただし、供給年限内であっても、特殊部品については納期などをご相談させていただく場合もあります。補修用部品の供給は、原則的には上記の供給年限で終了しますが、供給年限経過後であっても、部品供給のご要請があった場合は、納期及び価格についてご相談させていただきます。

アフターサービスについて

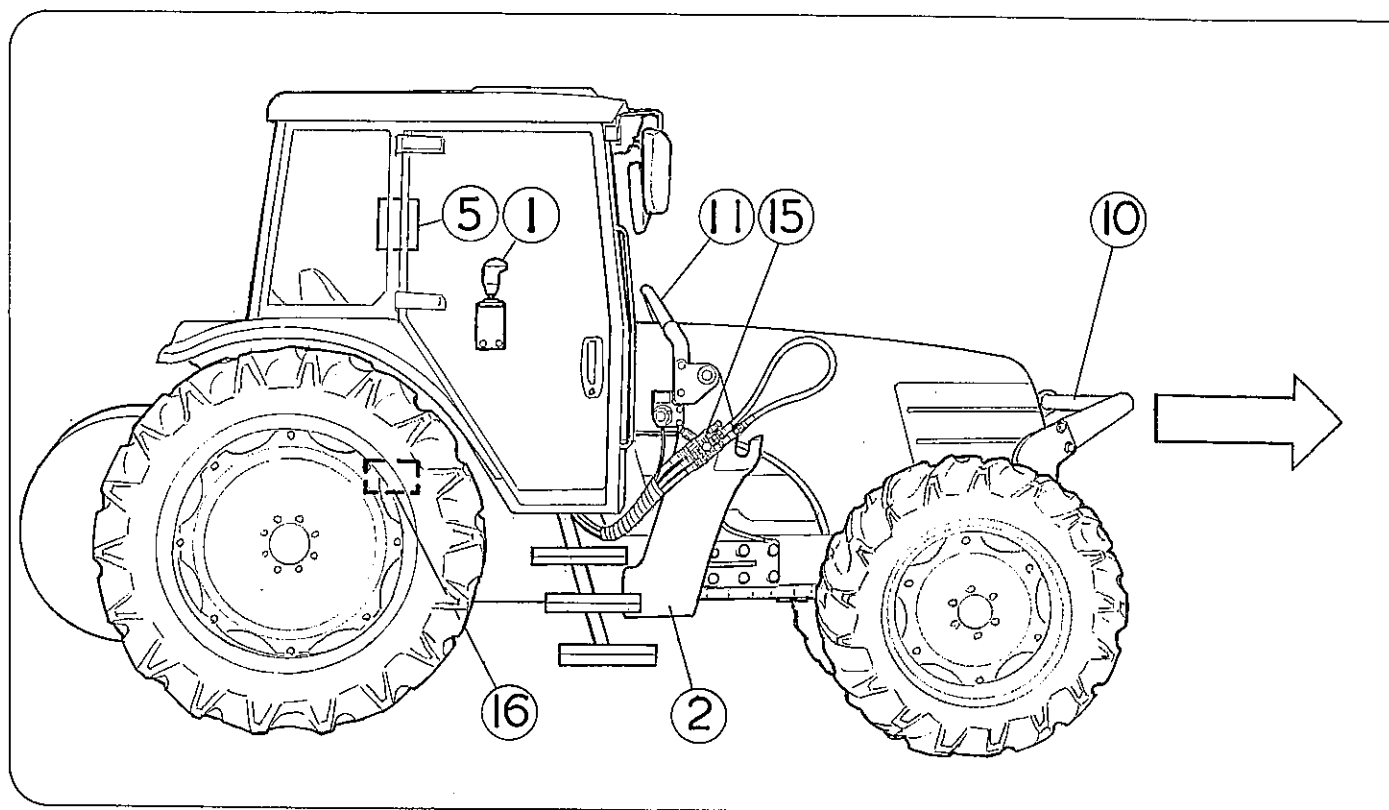
本製品の調子が悪いとき、51ページの「トラブルシューティング」に従って点検・整備してもなお不具合があるときは、お買い上げいただいた販売店・JA（農協）又はサービス工場までご連絡ください。

連絡していただきたい内容

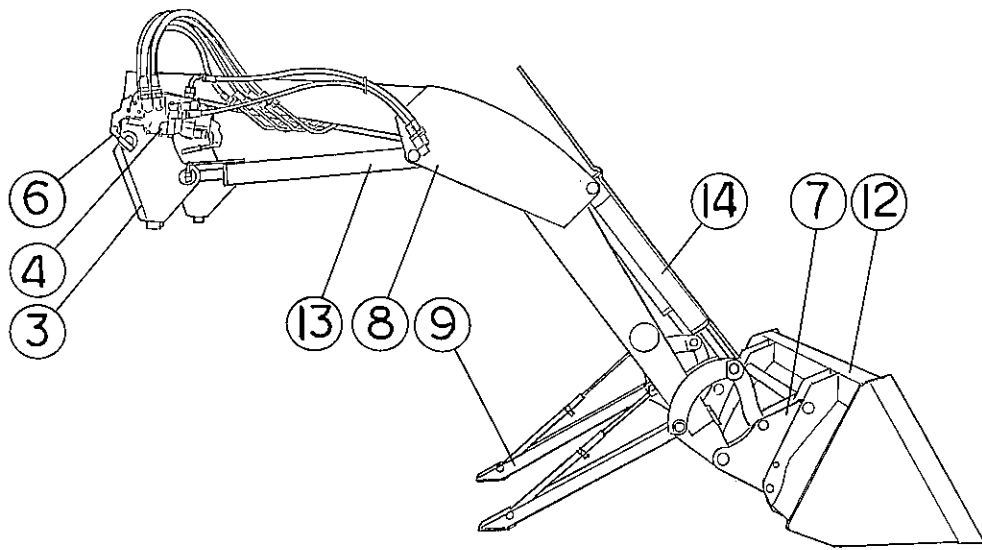
- (1) 型式名
- (2) 製造番号（機番）
- (3) 故障内容（できるだけ詳しく）



各部のなまえ



- | | |
|-----------|-------------|
| ① 操作レバー | ⑨ スタンド |
| ② ブラケット | ⑩ プロテクタ |
| ③ メインフレーム | ⑪ フレームコネクタ |
| ④ マスターバルブ | ⑫ 先端アタッチメント |
| ⑤ 操作パネル | ⑬ リフトシリンダ |
| ⑥ 外部操作レバー | ⑭ ダンプシリンダ |
| ⑦ スナップヒッチ | ⑮ 配管ターミナル |
| ⑧ リフトアーム | ⑯ トラクタ側油圧配管 |



注意 本図は PSL ロータ（電磁弁）の場合。 ロータの形状・形態は、改良のため多少異なることがあります。

各部のはたらき

1 操作レバー

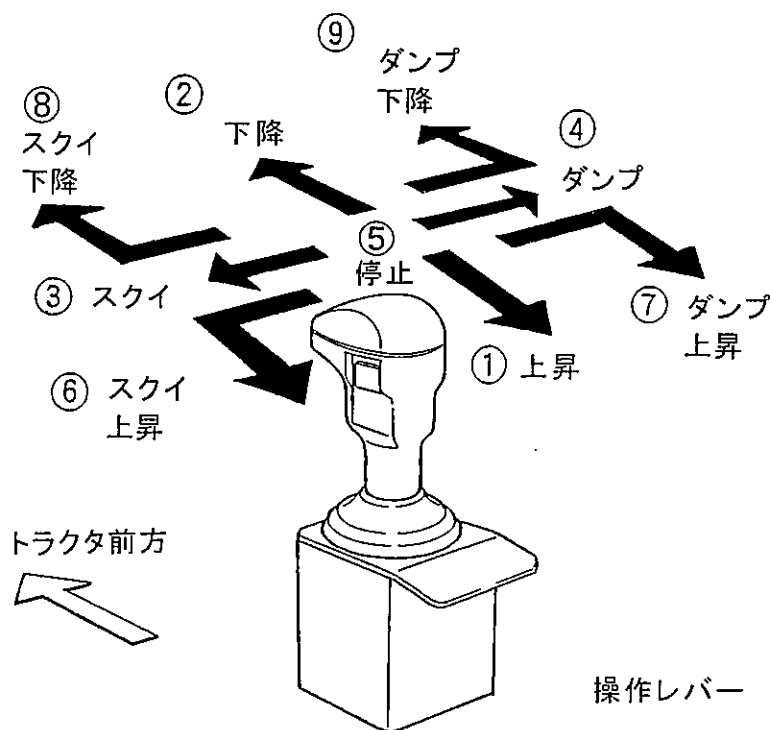
レバー1本でローダと先端アタッチメントがコントロールできます。

1-1 PSLローダの場合(マイコン制御タイプ)

操作方法

操作レバーを矢印(下図)の方向に倒すと、ローダと先端アタッチメントが動きます。

- | | |
|-----------------------------|----------------------------------|
| ① ローダが平行上昇する。 | ⑥ アタッチメントが後傾(スクイ)した後、ローダが平行上昇する。 |
| ② ローダが平行下降する。 | ⑦ アタッチメントが前傾(ダンプ)しながらローダが上昇する。 |
| ③ アタッチメントが後傾(スクイ)する。 | ⑧ アタッチメントが後傾(スクイ)しながらローダが下降する。 |
| ④ アタッチメントが前傾(ダンプ)する。 | ⑨ アタッチメントが前傾(ダンプ)しながらローダが下降する。 |
| ⑤ ローダが停止する。
(中立位置。手を離す。) | |



注意 右図中、複合操作のポジション⑥⑦⑧⑨は、機構的には直接(斜め方向に)操作レバーを入れることができます。ローダ操作に慣れた時点で、お使いください。

注意 グリップやフードなどがやぶれたり破損した場合は、交換してください。

1-2 PCローダの場合（プッシュプルケーブルタイプ）

操作方法

操作レバーを矢印（下図）の方向に倒すと、ローダと先端アタッチメントが動きます。

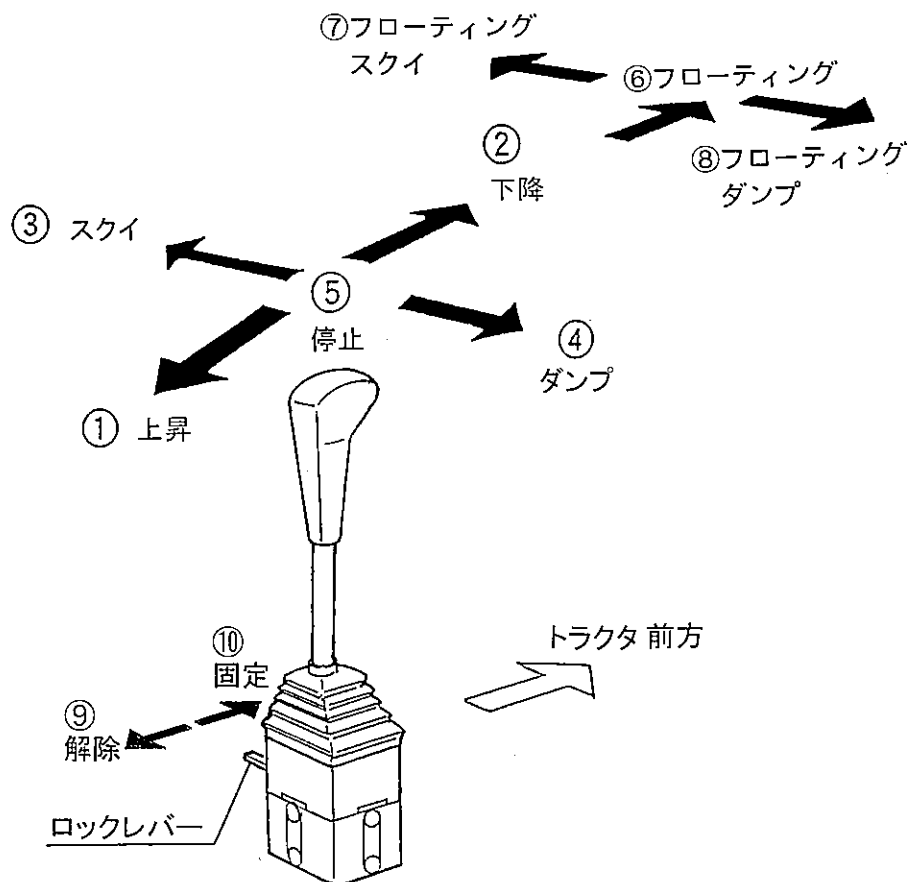
- | | |
|----------------------|---|
| ① ローダが平行上昇する。 | ⑤ ローダが停止する。
（中立位置。手を離す。） |
| ② ローダが平行下降する。 | ⑥ ローダが「フローティング」の状態になる。
（アタッチメントが接地し、上昇・下降方向ともフリーになる） |
| ③ アタッチメントが後傾（スクイ）する。 | ⑦ ローダが「フローティング」の状態で、アタッチメントが後傾（スクイ）する。 |
| ④ アタッチメントが前傾（ダンプ）する。 | ⑧ ローダが「フローティング」の状態で、アタッチメントが前傾（ダンプ）する。 |

● 中立ロックレバー（下図）

- ⑨ ローダを動かす場合、レバーを左に倒す。（解除側）
- ⑩ ローダを固定する場合、レバーを右に倒す。（固定側）

注意 レバーが固定側に入りにくい場合は、操作レバーを軽く上下左右に動かしながら操作してください。

注意 グリップやフードなどがやぶれたり破損した場合は、交換してください。



● 「フローティング」の場合
(右図⑥の位置にした場合)

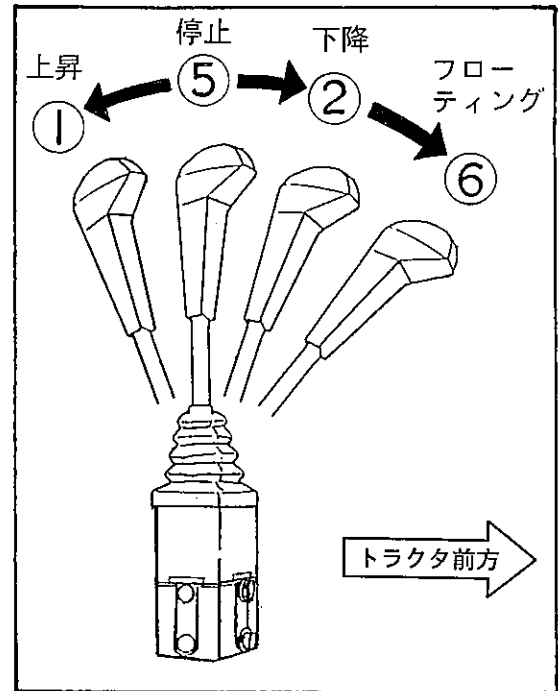
リフトシリンダがフリーの状態(上昇・下降方向とも)となり、アーム先端にかかる力や衝撃を和らげます。

注意 操作レバーは、前方へ⑥の位置まで倒すと固定されます。(ディテント機能)
「フローティング」を解除したい場合は、操作レバーを⑤の位置(停止)まで戻してください。

注意

フローティングの操作は、必ず前輪を接地させた状態で行なってください。

【守らないと】
リフトシリンダを「複動」から「フローティング」に切換え、操作レバーを「下降」に入れるとトラクタが急降下して傷害事故となるおそれがあります。



フローティングでの作業例

- 除雪作業(バケット・グレーダなど)
- 集草作業(ヘイフォーク・マニアフォークなど)
- その他収集作業
- 排土作業
- 運搬作業

● 「複動」の場合
(右図①②の位置にした場合)

リフトシリンダは上昇・下降方向ともに油圧が働きますので、積荷を持上げる上方向の力はもちろんのこと、下方向に押さえる力が出ます。

複動での作業例

- 積荷の加圧・押さえ込み
- 前輪を浮かす場合(ぬかるみからの脱出)
- 農用の軽掘削・整地作業
- ローダを装着・離脱する場合

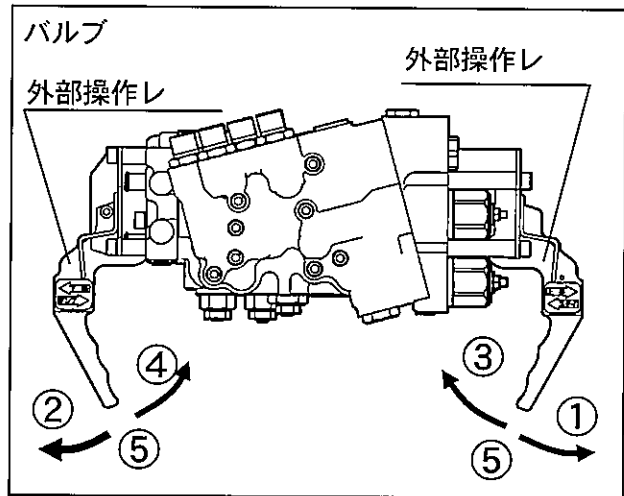
2 外部操作レバー (PSLローダの場合)

- バルブ左右にある外部操作レバーで、ローダと先端アタッチメントがコントロールできます。

操作方法

操作レバーを矢印(下図)の方向に倒すと、ローダと先端アタッチメントが動きます。

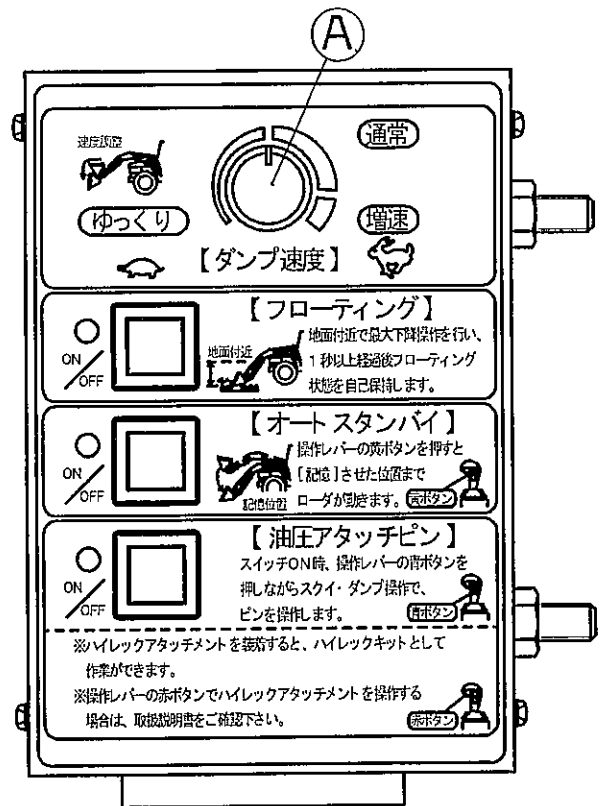
- ① ローダが平行上昇する。
- ② ローダが平行下降する。
- ③ アタッチメントが後傾(スクイ)する。
- ④ アタッチメントが前傾(ダンプ)する。
- ⑤ ローダが停止する。
(中立位置。手を離す。)



3 操作パネル (PSLローダの場合)

3-1 ダンプ速度調整機能

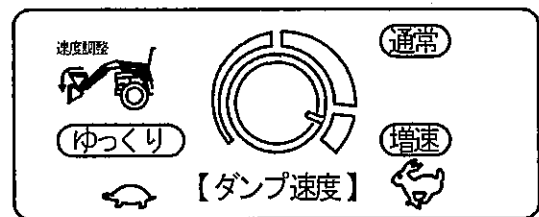
操作パネル上部のつまみ①を回すことにより、先端アタッチメントのダンプ(前傾)速度が調整できます。
つまみの位置により、増速ダンプ・通常ダンプ・ゆっくりダンプの3段階のダンプ(前傾)速度が選択できます。



① 増速ダンプ (つまみの位置は右図)

アタッチメントは最速でダンプ(前傾)します。

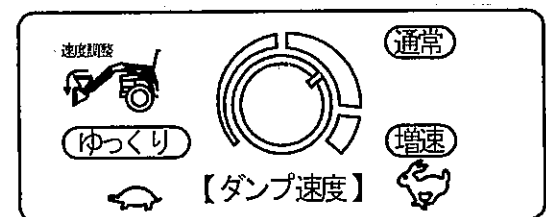
増速ダンプの場合



② 通常ダンプ (つまみの位置は右図)

アタッチメントは通常ので速度でダンプ(前傾)します。
又、最大のダンプ力が出ますので前輪を持上げる場合はつまみはこの位置にしてください。

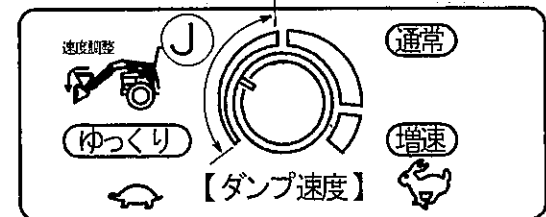
通常ダンプの場合



③ ゆっくりダンプ (つまみの位置は右図)

アタッチメントは遅い速度でダンプ(前傾)します。
この場合、ダンプ(前傾)速度はつまみの調節により自由に選択できます。

ゆっくりダンプの場合



注意 ダンプ(前傾)速度が自由に選べるのは、右図中の①の領域のみです。

3-2 フローティング機能

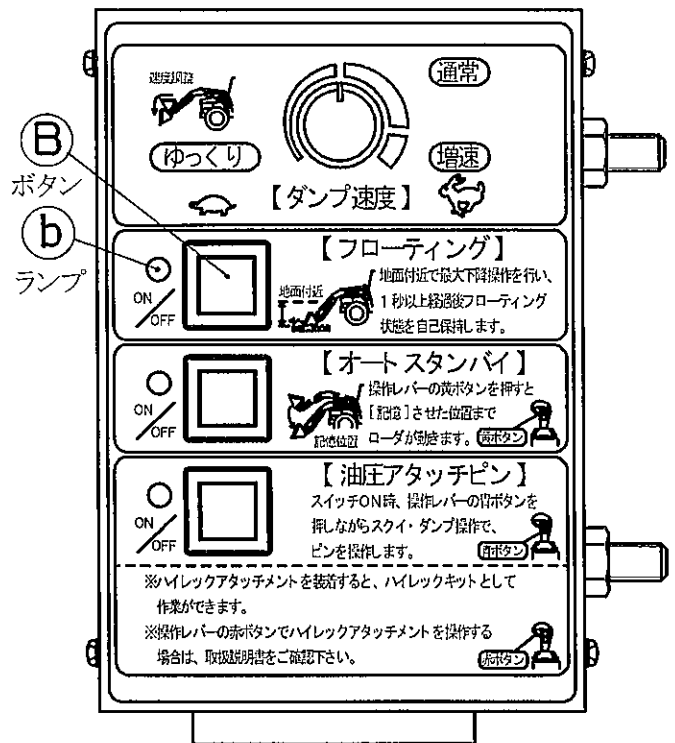
リフトシリンダがフリーの状態(上昇・下降方向とも)となり、アーム先端にかかる力や衝撃を和らげるため、除雪・集草・排土作業に最適です。



フローティングの操作は、必ず前輪を接地させた状態で行なってください。

【守らないと】

リフトシリンダを「複動」から「フローティング」に切換え、操作レバーを「下降」に入れるとトラクタが急降下して傷害事故となるおそれがあります。



操作方法

- ① 操作パネル中、フローティングのⒷボタンを押して「入」にする。(Ⓑランプが点灯します)
- ② 操作レバーを最大下降にする。

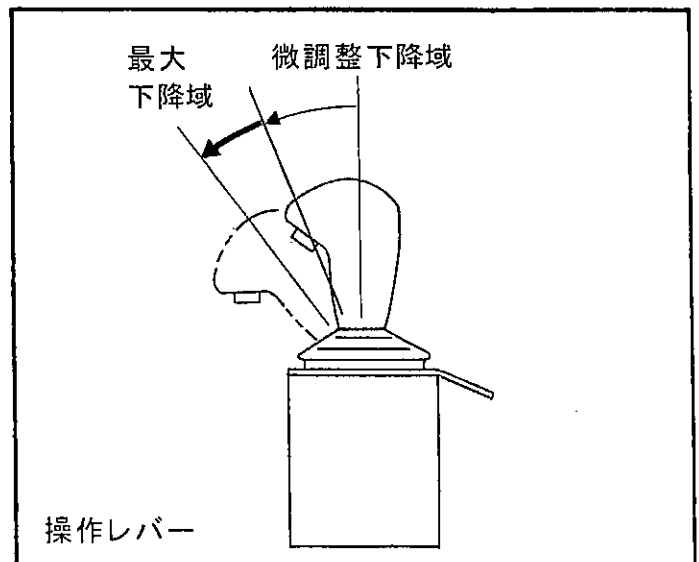
この状態でトラクタを走行させると(車速4km/h以下)、先端アタッチメントが地面の起伏に沿って上下します。(フローティング状態)

フローティングの自己保持

- ① ロード先端が地上1m以下の状態で、
- ② 操作レバーを1秒以上最大下降にすると、

フローティングが自己保持されます。(操作レバーから手を離しても、ロードがフローティングの状態を維持し続けます。)

注意 操作レバーの傾きが微調整下降域ですと、フローティング状態にはなりません。(右図)



フローティング(自己保持)の解除

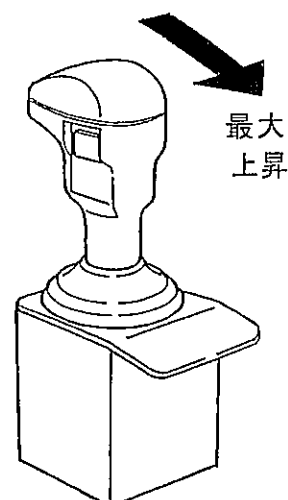
- ① 操作レバーを最大上昇にするか、
- ② 又は操作パネルの**⑥**ボタンを再度押すと、
(**⑥**ランプ消灯)

フローティング(自己保持)が解除されます。

フローティングでの作業例

- 除雪作業(バケット・グレーダなど)
- 集草作業(ヘイフォーク・マニアフォークなど)
- その他収集作業
- 排土作業
- 運搬作業

トラクタ前方



複動での作業例

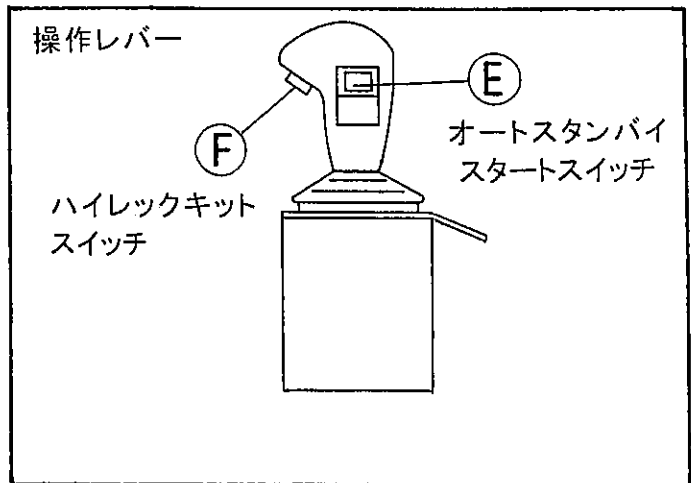
- 積荷の加圧・押さえ込み
- 前輪を浮かす場合(ぬかるみからの脱出)
- 農用の軽掘削・整地作業
- ローダを装着・離脱する場合

注意 フローティングを解除(**⑥**ランプ消灯)すると、リフトシリンダは上昇・下降方向ともに油圧が働きますので、積荷を持上げる上方向の力はもちろんのこと下方向にも押さえる力が出ます。

注意 リフトセンサの異常を検出すると、フローティングの自己保持は解除されます。

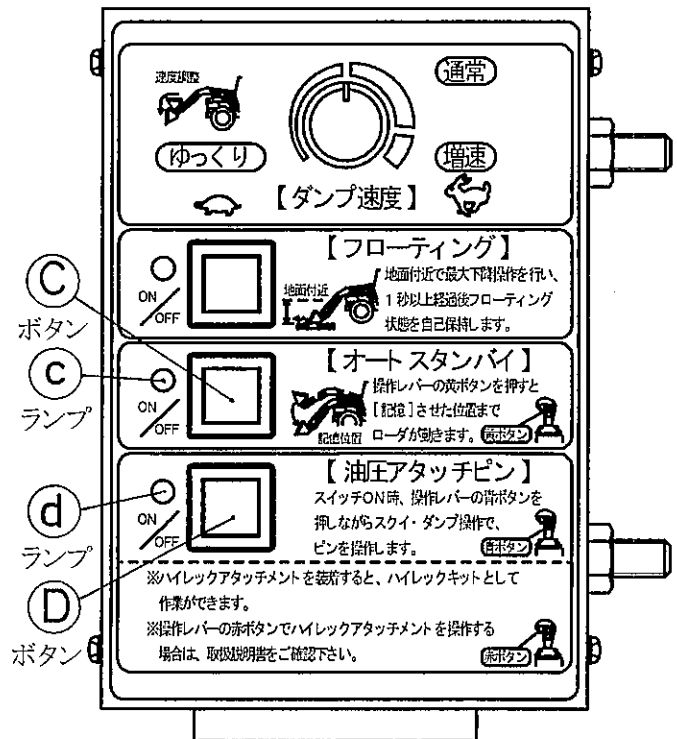
3-3 オートスタンバイ機能

位置を記憶させ、操作レバーグリップのオートスタンバイスタートスイッチ⑤を押すと、記憶させた位置まで自動的にローダが動いた後停止します。



操作方法

- ① ローダを停止させたい位置まで操作レバーを操作する。
 - ② 操作パネル中、オートスタンバイの③ボタンを約2秒押して「入」にする。(③ランプ点灯)
 - ③ オートスタンバイの③ボタンを押して、その位置を記憶させる。
- 注意** ②の操作時にオートスタンバイ位置は記憶されていますので、通常③の操作は不要です。オートスタンバイ位置を変更する場合に、③の操作から行なってください。
- ④ 操作レバーグリップのオートスタンバイスタートスイッチ⑤を押すと、記憶させた位置までローダが自動的に動きます。(操作レバー自体の操作は不要です)
 - ⑤ オートスタンバイの③ボタンを再度約2秒押すと(③ランプ消灯)、スイッチ⑤を押してもローダは動きません。



注意 ③ランプ消灯時は、③ボタンを押してもオートスタンバイ位置は記憶されません。

注意 オートスタンバイが作動している途中で操作レバーを操作すると、操作レバーの操作が優先されます。

注意 ③ランプ点灯状態で、トラクタのキーを「OFF」にしても記憶は消去されません。トラクタのキーを「ON」にすれば、前回の記憶位置でオートスタンバイが作動します。

注意 リフトセンサ又はダンブセンサの異常が検出されると、オートスタンバイは作動しません。

3-4 ハイレックキット

ハイレックキットは、リフトアーム中央のアームコネクタに取付けられた電磁弁とハーネス・継手・ホース1式を含む部品です。

これは、ロールグラブ・除雪機など、アクチュエータ(油圧シリンダ・油圧モータなど)を持つ先端アタッチメントを作動させるのに必要な油圧装置です。

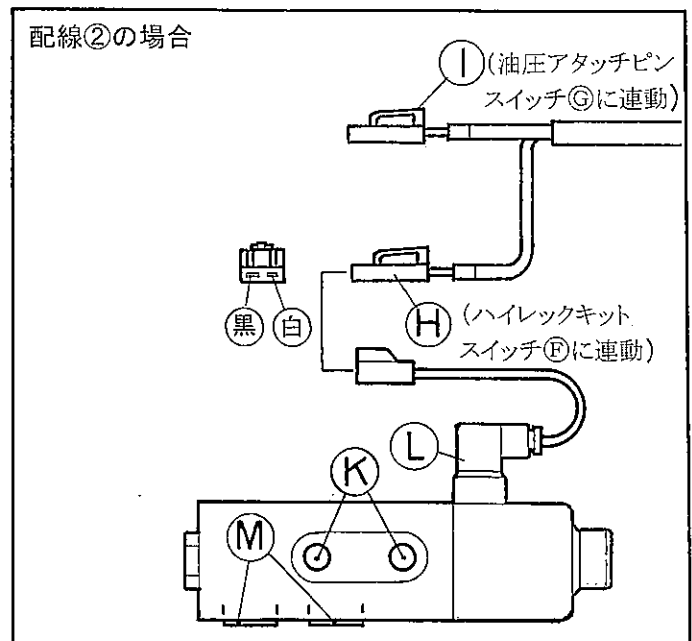
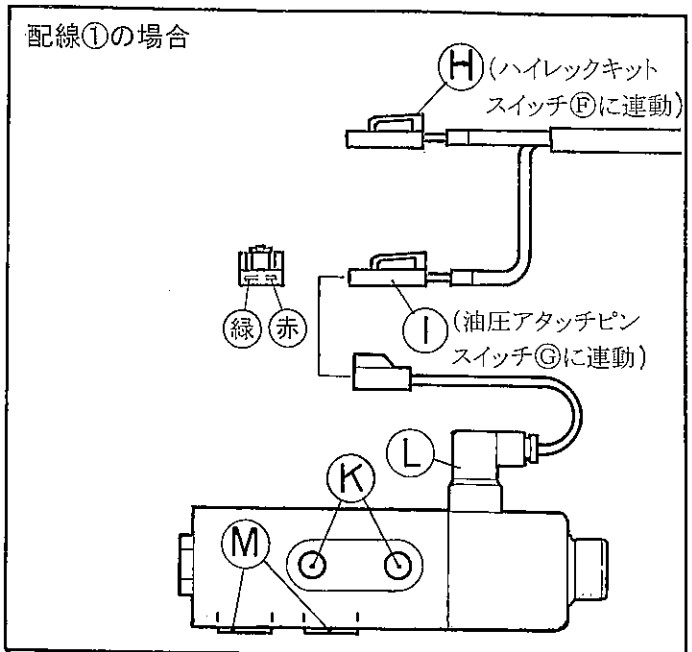
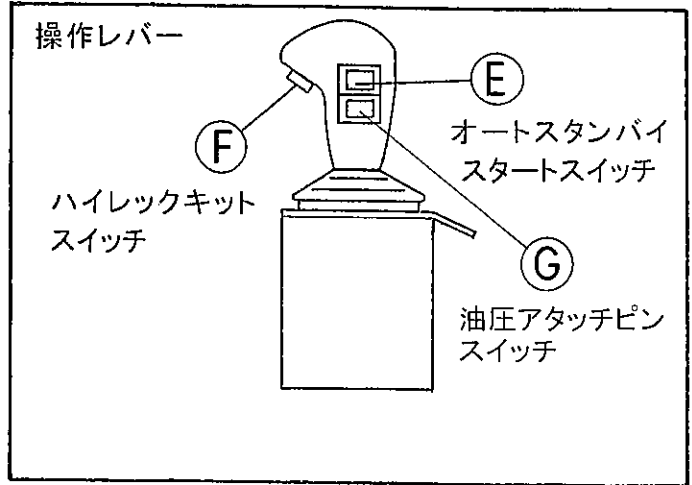
注意 本ローダには、ハイレックキット(2連)の配線とハイレックバルブ(1連)が標準装備されています。従って、2系統のスイッチが選択できますので、お客様の操作しやすい方を選択し、結線してください。

① 配線①の場合(右図)

油圧アタッチピンスイッチ③を押す
→④ポートに接続されるアタッチメントが動く。

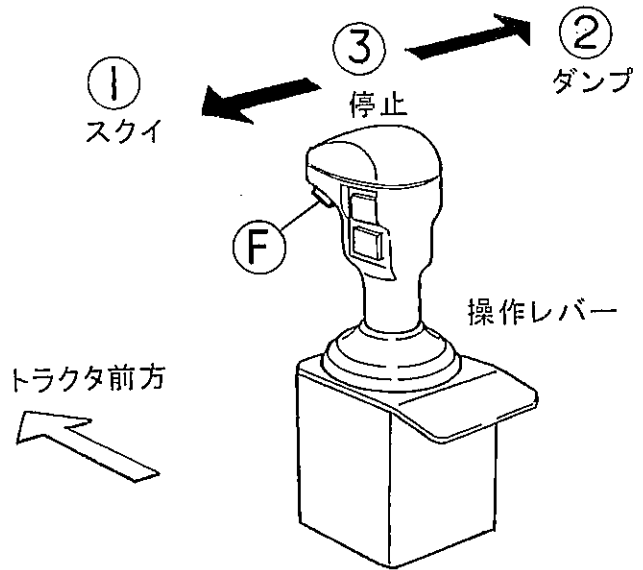
② 配線②の場合(右図)

ハイレックキットスイッチ⑤を押す
→④ポートに接続されるアタッチメントが動く。



ハイレックキットの操作方法 (スイッチ⑥使用)

- ①② 操作レバーのハイレックキットスイッチの⑥ボタンを押しながら、操作レバーをスクイ側(又はダンプ側)に倒すと、アタッチメントの可動部が作動する。
- ③ 操作レバーを中立にもどす(手を離す)と、アタッチメントの可動部が任意の位置で停止する。



油圧アタッチピンの操作方法 (スイッチ④使用)

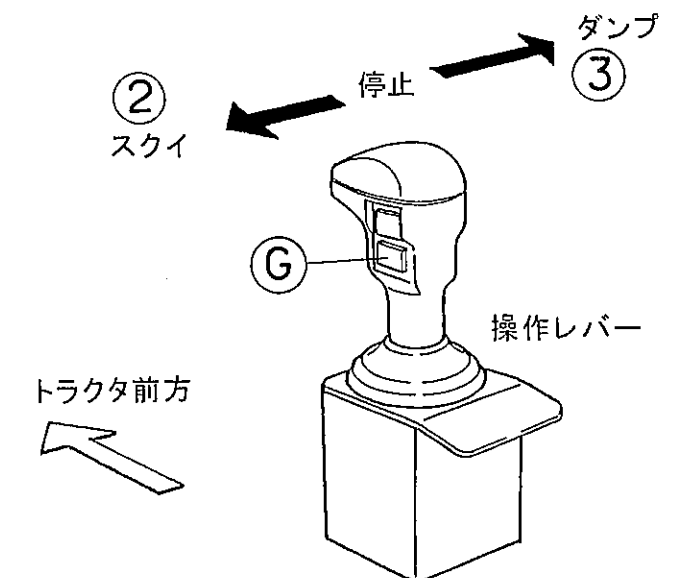
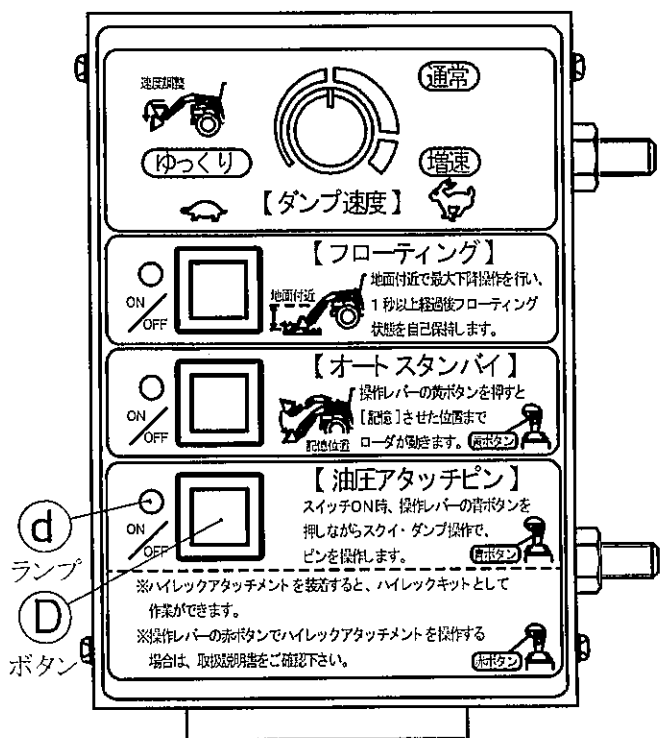
注意 油圧アタッチピンは、オプション(別売)部品となります。

- ① 操作パネル中、油圧アタッチピンの④ボタンを押す。(④ランプ点灯)
- ②③ ④ランプが点灯した状態で操作レバーの油圧アタッチピンの③ボタンを押しながら、操作レバーをスクイ側(又はダンプ側)に倒すと、油圧アタッチピンがアタッチメントの穴に挿入される。(又は外れる)

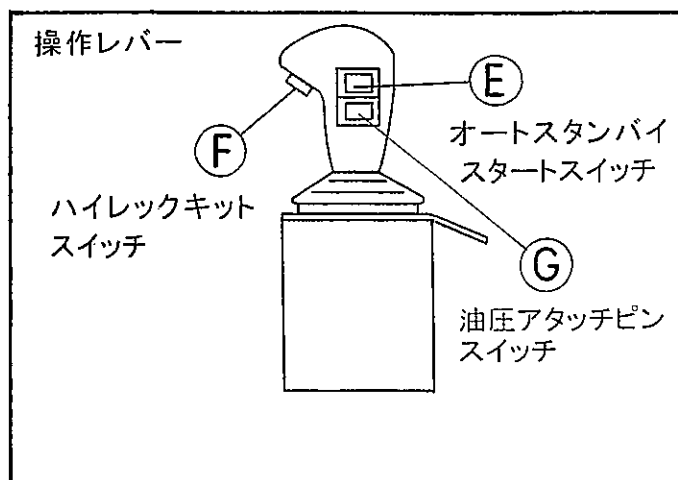
- アタッチメントが油圧アタッチピン以外の場合
- ②③ 操作レバーのハイレックキットスイッチの③ボタンを押しながら、操作レバーをスクイ側(又はダンプ側)に倒すと、アタッチメントの可動部が作動する。

注意 操作パネル中、油圧アタッチピンの④ボタンを再度押すと(④ランプ消灯)、操作レバーの油圧アタッチピンの③ボタンを押しながらレバー操作してもアタッチピンは作動しません。

注意 油圧アタッチピンの誤操作防止のため、アタッチメント着脱時以外は、操作パネルの油圧アタッチピンの④ボタンを押して④ランプを消灯させてください。



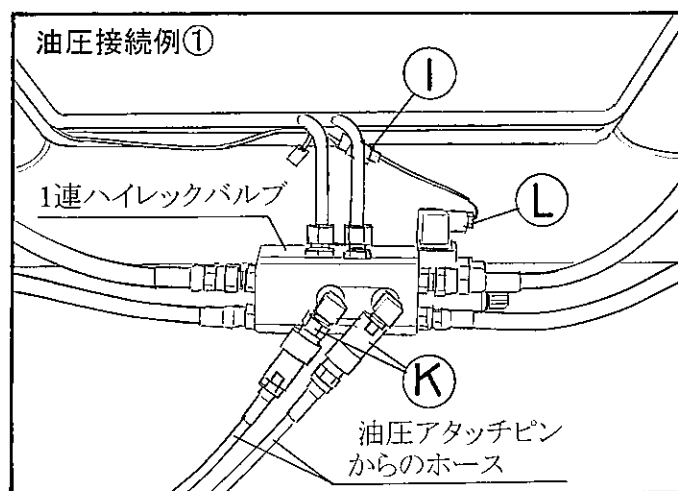
ハイレックキットの油圧接続例



- ① スイッチ⑥で油圧アタッチ(ピン)を作動させる場合

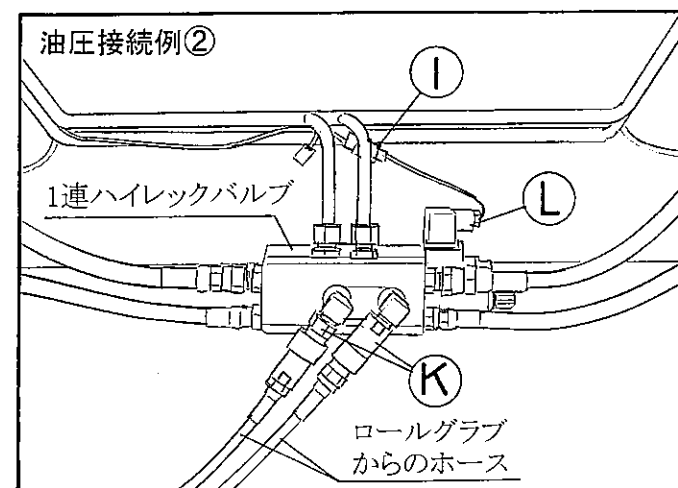
注意 油圧アタッチピンは、オプション(別売)部品となります。

- カプラ⑫に、油圧アタッチ(ピン)からのホースをつないでください。
- ソレノイド側のコネクタ⑬に、コネクタ①をつないでください。
- 操作は、「油圧アタッチピンの操作方法」(スイッチ⑥使用)と同じです。(30ページ)



- ② スイッチ⑥でロールグラブを作動させる場合

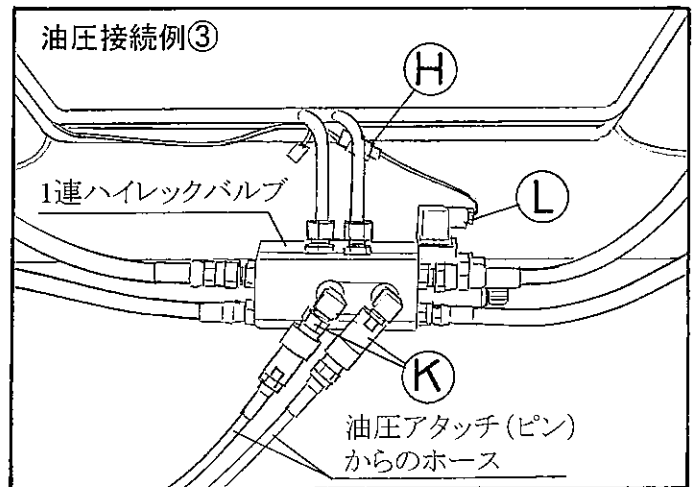
- カプラ⑫に、ロールグラブからのホースをつないでください。
- ソレノイド側のコネクタ⑬に、コネクタ①をつないでください。
- 操作は、「油圧アタッチピンの操作方法」(スイッチ⑥使用)と同じです。(30ページ)



③ スイッチ⑤で油圧アタッチ(ピン)を作動させる場合

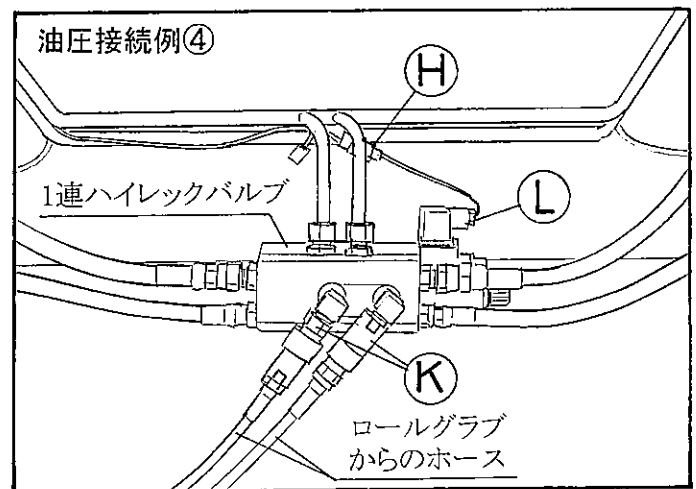
注意 油圧アタッチピンは、オプション(別売)部品となります。

- カプラ⑥に、油圧アタッチ(ピン)からのホースをつないでください。
- ソレノイド側のコネクタ④に、コネクタ③をつないでください。
- 操作は、「ハイレックキットの操作方法」(スイッチ⑤使用)と同じです。(30ページ)



④ スイッチ⑤でロールグラブを作動させる場合

- カプラ⑥に、ロールグラブからのホースをつないでください。
- ソレノイド側のコネクタ④に、コネクタ③をつないでください。
- 操作は、「ハイレックキットの操作方法」(スイッチ⑤使用)と同じです。(30ページ)

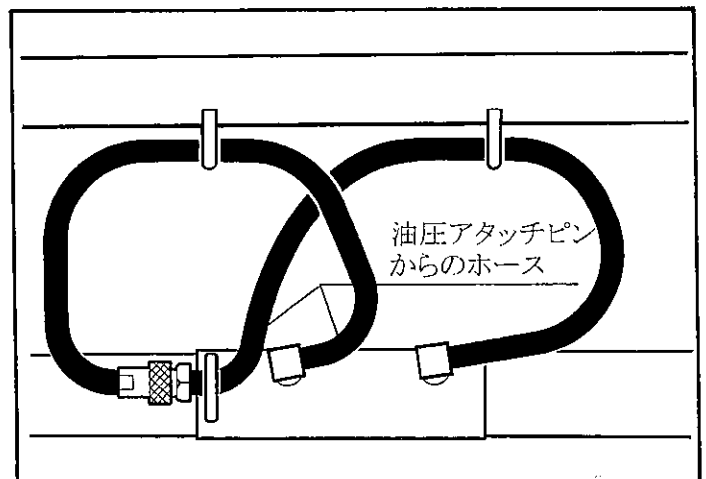


⑤ ロールグラブと油圧アタッチピンを交互に使用する場合

油圧・配線方法は①～④の何れかを選択してください。

注意 油圧アタッチピンは、オプション(別売)部品となります。

注意 油圧アタッチピンを使用しない場合、油圧アタッチピンからのホースは右図の様に取回した後カプラをつないでおいてください。



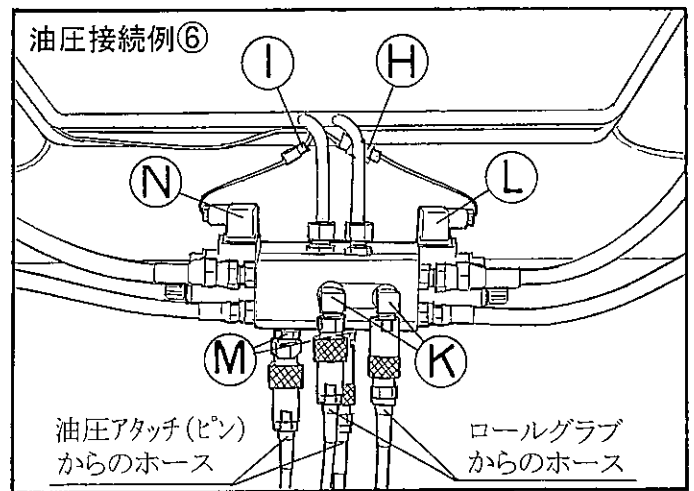
- ⑥ 2連ハイレックバルブを追加して、スイッチ⑦でロールグラブを作動、スイッチ③で油圧アタッチ(ピン)を作動させる場合

注意 2連ハイレックバルブ及び油圧アタッチピンは、オプション(別売)部品となります。

注意 ハイレックバルブのカプラは、前向きとなる様継手角度を調整してください。(右図参照)

- カプラ⑩に、ロールグラブからのホースをつないでください。
- ソレノイド側のコネクタ④に、コネクタ⑨をつないでください。
- カプラ⑭に、油圧アタッチ(ピン)からのホースをつないでください。
- ソレノイド側のコネクタ⑤に、コネクタ①をつないでください。
- 操作は、ハイレックキット及び油圧アタッチピンの操作方法と同じです。(30ページ)

- 1) ロールグラブは、操作レバーの⑦ボタン使用。
- 2) 油圧アタッチ(ピン)は、操作レバーの③ボタン使用。



4 トレーラコンセント

トラクタ側とローダ側の電気コードを接続するコンセントです。

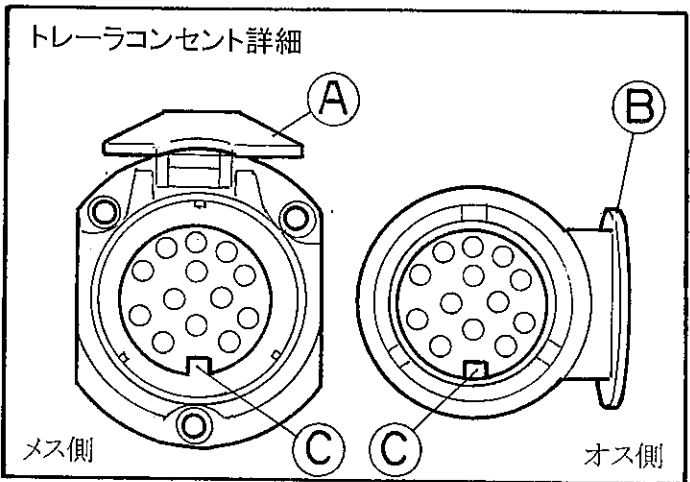
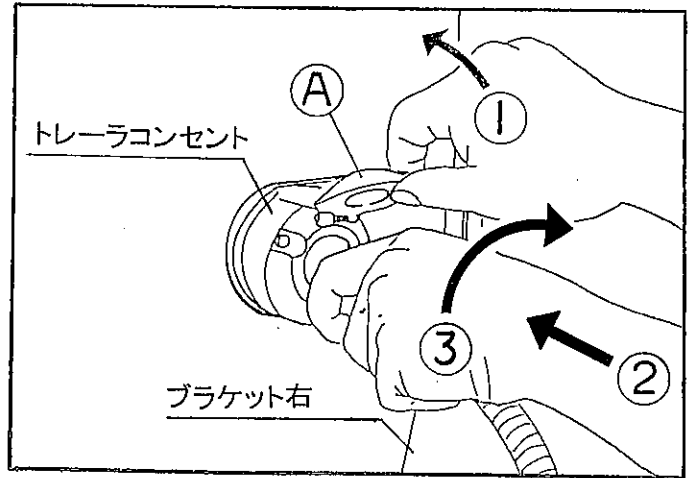
つなぎ方

- ① メス側のカバー(A)を上げる。
- ② オス側カバー受け部(B)が左方向となるようにしてオス側を差し込む。

注意 オス側差し込み部とメス側受部に、凹凸のはめ合い部(C)があるのでこれを合わせてください。

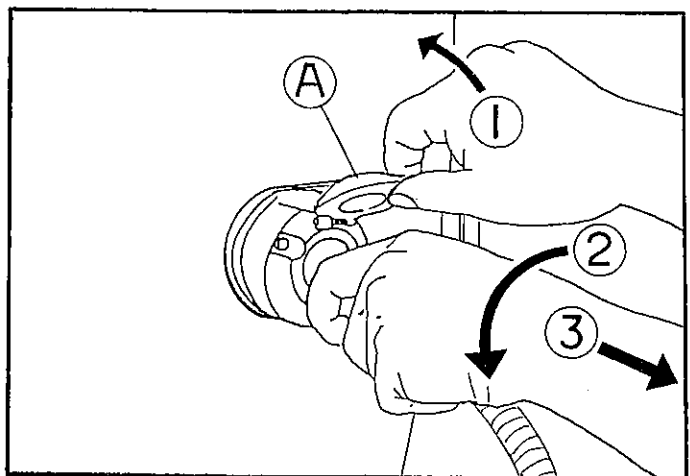
- ③ オス側を、時計方向に90° 回す。

注意 この時オス側カバー受け部(B)が、メス側カバー(A)にはまり込む形になります。



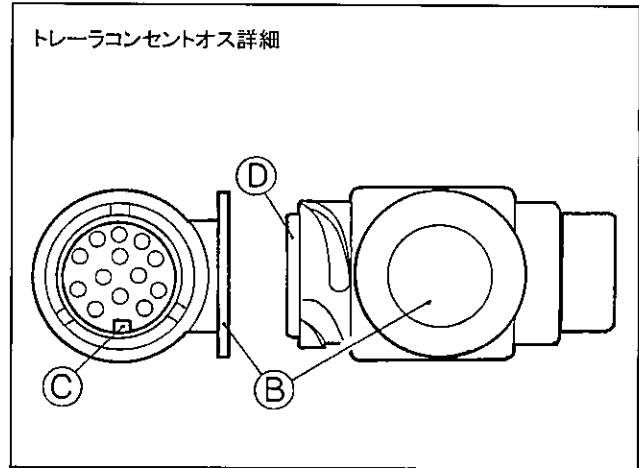
はずし方

- ① メス側のカバー(A)を上げる。
- ② オス側を、反時計方向に90° 回す。
- ③ オス側を引き抜く。



注意 凹凸のはめ合い部③がずれたまま、トレーラコンセントを無理に押し込むとオス側先端部④が陥没し、コンセントが結合できなくなります。この場合は、

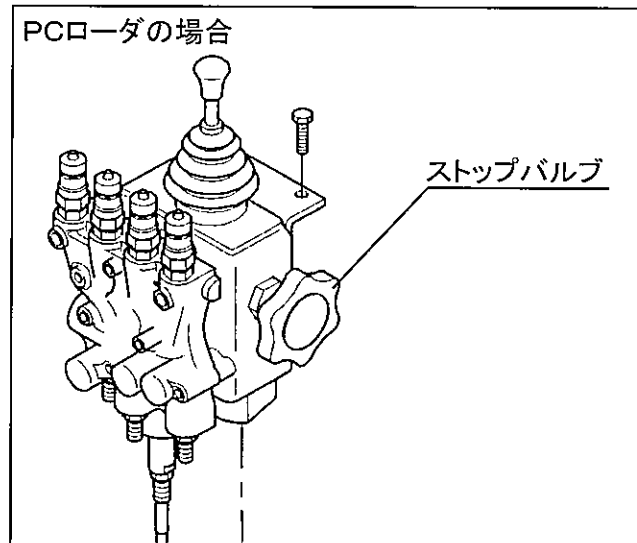
- ① オス側カバー受け部③とはめ合い部④が右図の位置になる様、オス側コンセント本体を回し、
- ② オス側コンセント本体を、後から押し出してください。



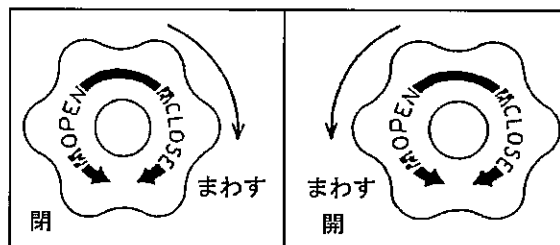
5 ストップバルブ (PCローダの場合)

● 油圧回路中の油の流れを断続させるバルブです。
ローダを使用しないときは、アームの落下防止のため、グリップを「閉」にしてください。

- ① 油を止める場合： グリップを「閉」にする。
(右へ回す)
- ② 油を流す場合： グリップを「開」にする。
(左へ回す)



水道のジャロの開閉と同じ要領です。



6 カプラ (セルフシーリングカップリング)

注意

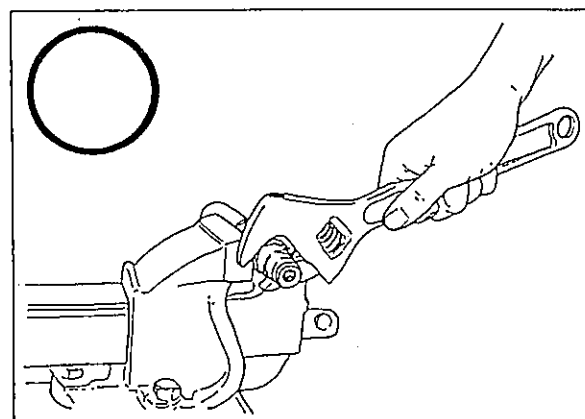
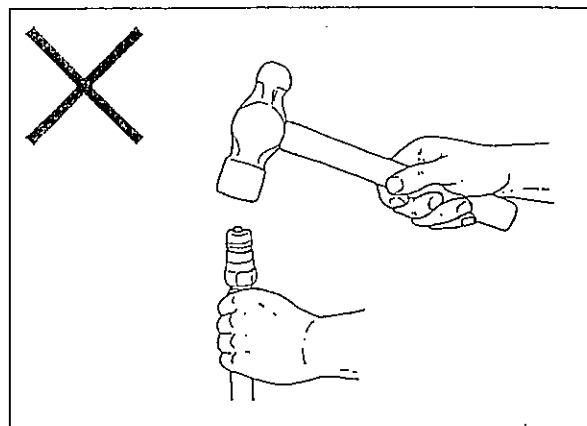
カプラが結合できないからといって、カプラの先端部をハンマーやドライバーなどでたたかないようにしてください。

【守らないと】

油やポペットが飛び出し、傷害事故となるおそれがあります。

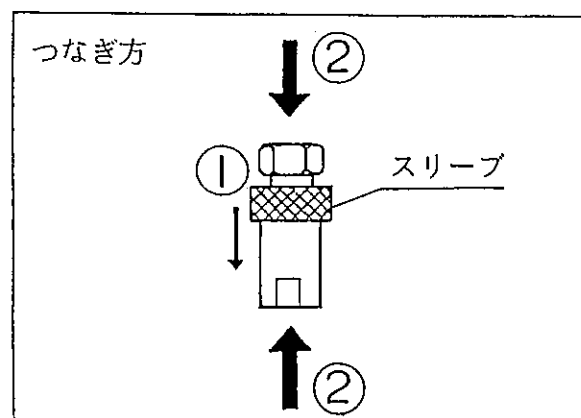
カプラの先端部を傷つけると、油もれや接続不良などを起こし、カプラを破損させる原因となります。残圧のためカプラが結合できない場合は、ホースとカプラのネジ結合部をゆるめて油を少し抜き、再び締め込んでください。(右図)

- バルブ・ホースなどに取付け、油圧回路をつないだり切り離したりする装置です。



カプラのつなぎ方 (右図)

- ① カプラメスのスリーブを引く。
- ② カプラメスにカプラオスを差し込み、カプラメスのスリーブをもどす。



カプラの切り離し方 (右図)

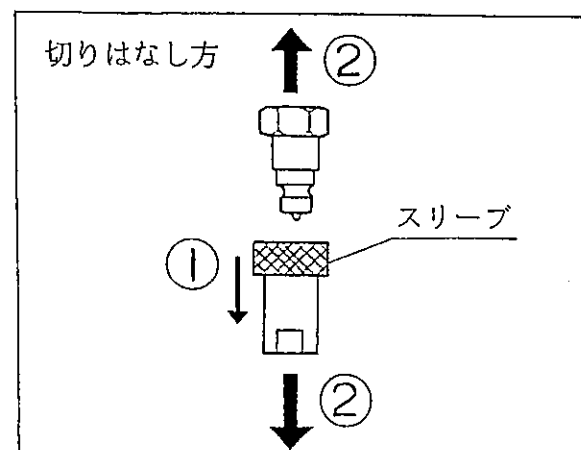
- ① カプラメスのスリーブを引く。
- ② カプラオスを引き抜く。

注意 カプラを切り離した後は、カプラにカプラキャップをかぶせてください。

残圧について

カプラをつなぐ場合、油圧回路内に残圧がかかっているためにつなぎにくいことがあります。これは、カプラを切り離す時にアームが浮いていたり、接地していてもアームや先端アタッチメントに無理な力がかかったままの状態で行なうからです。

注意 残圧の抜き方については、24ページ参照。

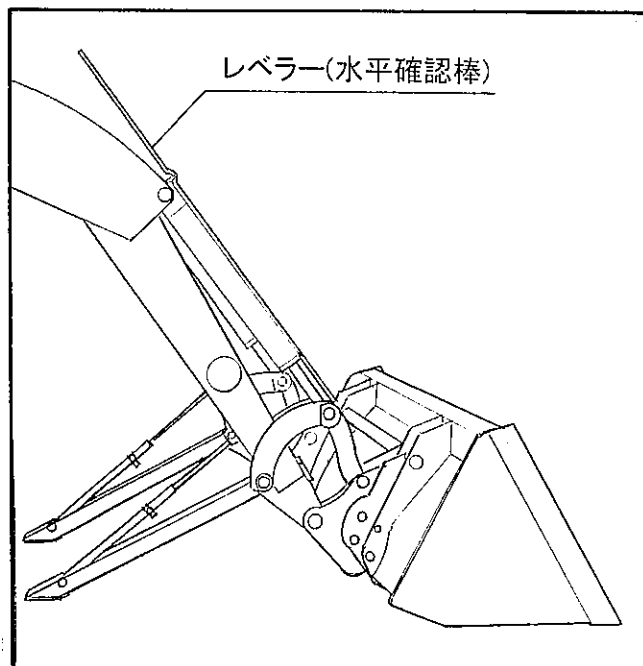


7 レベラー（水平確認棒）

- 運転席からアタッチメント底面の角度が確認できる装置です。

注意 使用する前に、ダンプシリンダ右内側にあるレベラーアッシ(アウタ)の蝶ボルト・ナットをゆるめ、インナ(別梱包)を差し込んでください。

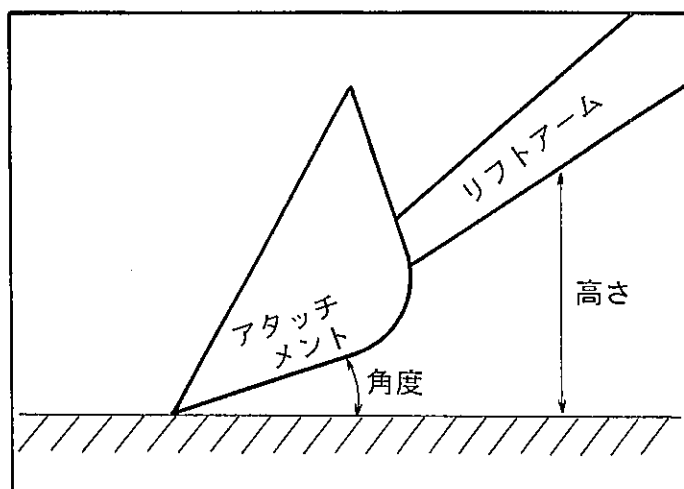
インナの中央付近にコブがありますが、このコブから先端までの長さが短い方を差し込んでください。



調整方法

- ① 作業したいリフトアームの高さ・アタッチメントの角度にする。

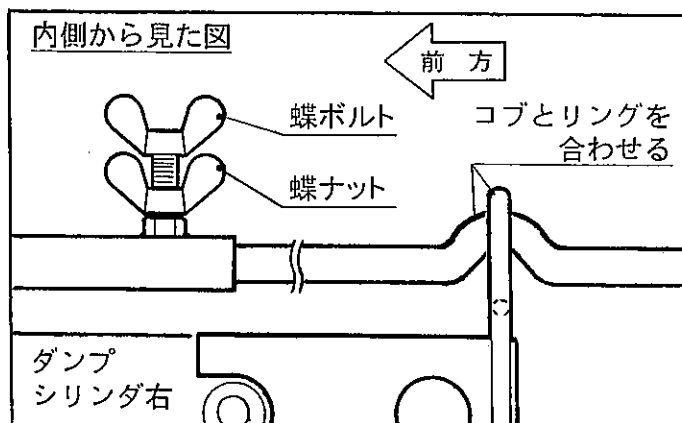
注意 一般的には接地状態でアタッチメントの底面を水平にします。



- ② 蝶ボルト及び蝶ナットをゆるめ、インナのこぶをインナステーのリングに合わせる。
- ③ 蝶ボルトを締めてインナを固定し、ゆるみ防止のため蝶ナットを締める。

以上で、調整完了です。

トラクタの移動などで、リフトアームの高さやアタッチメントの角度が変わっても、インナステーのリングにインナのこぶを合わせると、①でセットしたリフトアームの高さ・アタッチメントの角度になっています。



8 増速ダンブ ON-OFF レバー (PCローダの場合)

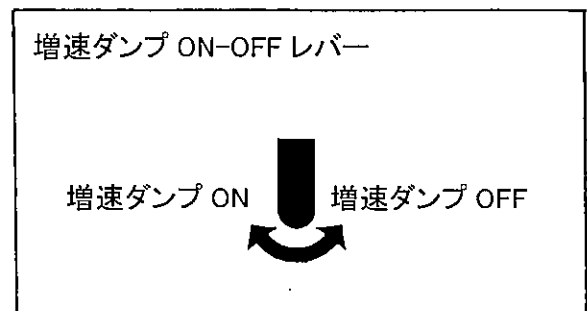
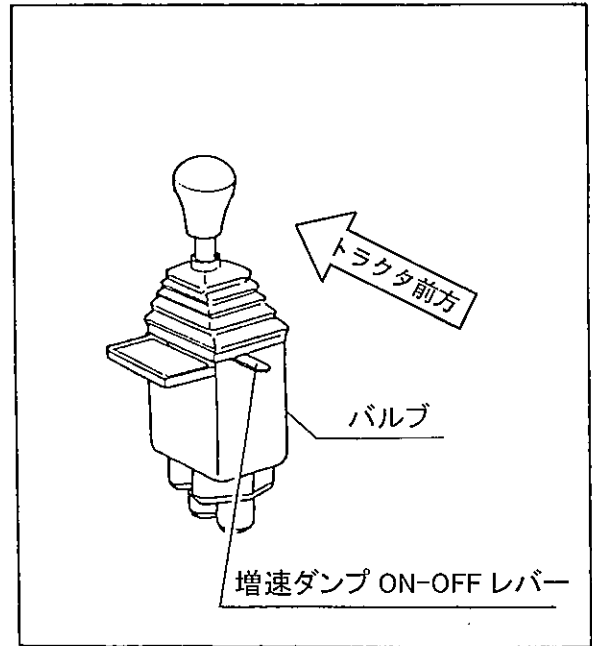
積荷をダンブする速度を切換えるレバーです。

バルブ・フード間についているレバーを左 (右) に倒すことにより切換えます。

- 増速ダンブ「ON」の場合
- 「OFF」の状態に比べ、ダンブ速度が増速されます。
さらに速くしたいときはトラクタのアクセルを踏み込み、ゆっくりダンブしたいときはアクセルをゆるめます。

注意 作業時は、操作レバーをストロークエンド (当たって止まる) まで「ダンブ」の位置に入れてください。
操作レバーが「ダンブ」途中の位置ですと、増速ダンブが「ON」にはならず増速ダンブ「OFF」の状態 (通常のダンブ速度) となります。

- 増速ダンブ「OFF」の場合
通常のダンブ速度になります。
- 前輪を持ち上げるときは
増速ダンブ ON-OFFレバーを「OFF」にし、
 - ① トラクタのアクセルをゆるめ、
 - ② 操作レバーを「下降」または「ダンブ」にして、
 - ③ ゆっくりと持ち上げてください。



着脱のしかた

注意

- ローダの装着及び離脱は、硬くて平らな場所を選んで行なってください。スタンドの接地面が地面に埋まるような場合には、下に板等を敷いてください。
- 装着及び離脱は、必ずローダに先端アタッチメントを取付けた状態で行なってください。(バケット・ロールグラブなどをお勧めします)
- トラクタはできる限りゆっくりと前進(後進)させてください。(2km/h以下)
- アクセルをふかさないでください。(アイドリングの状態で行なう)
- トラクタとローダの間に立たないでください。
- 可動部分に身体や手足を入れないでください。
- トラクタから離れる場合は必ずエンジンを切り(OFF)、駐車ブレーキをかけてください。

【守らないと】

ローダの転倒等により傷害事故となるおそれがあります。

離脱

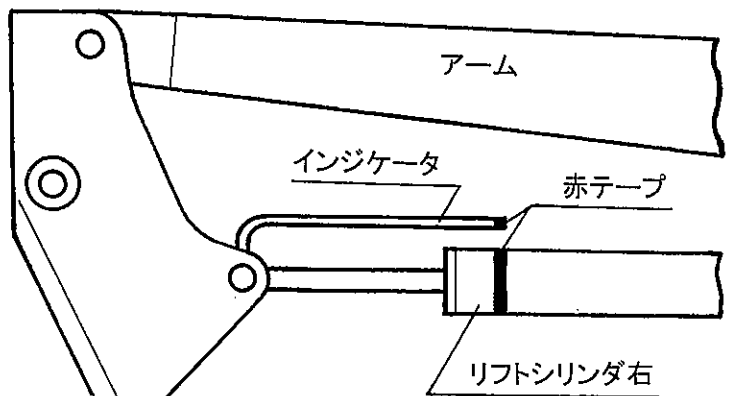
1 離脱前の準備

電磁弁ローダの場合

- ダンプ速度調整ツマミを「通常ダンプ」にする。
 - フローティングボタンを「OFF」にする。
- ワイヤ式ローダの場合
- 増速ダンプON-OFFレバーを「OFF」にする。

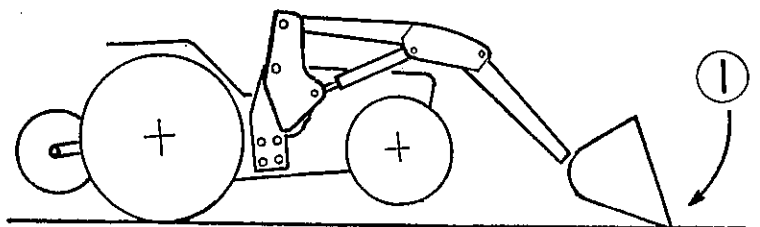
2 アームの高さ合わせ

- ① エンジンをかける。
- ② 操作レバーを「上昇」又は「下降」にし、リフトシリンダ右とインジケータのマーク(赤テープ)を合わせる。



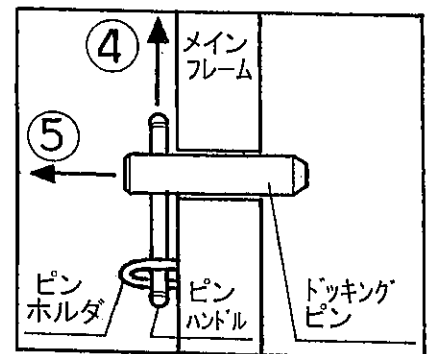
3 アームの高さ合わせ

- ① 操作レバーを「ダンプ」にする。(アタッチメント接地)



注意 インジケータのマークがずれている場合、操作レバーを「上昇」又は「下降」にしてマークを合わせてください。

- ② エンジンを切る。
- ③ 駐車ブレーキをかける。
- ④ ドッキングピンのピンハンドルを、ピンホルダから抜く。
- ⑤ 左右のドッキングピンを抜く。



4 スタンドをセットする

- ① スタンド(A)又はグリップ(C)を手でささえる。

⚠ 注意

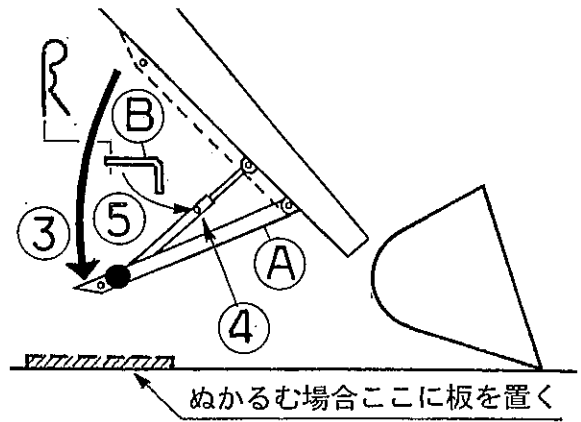
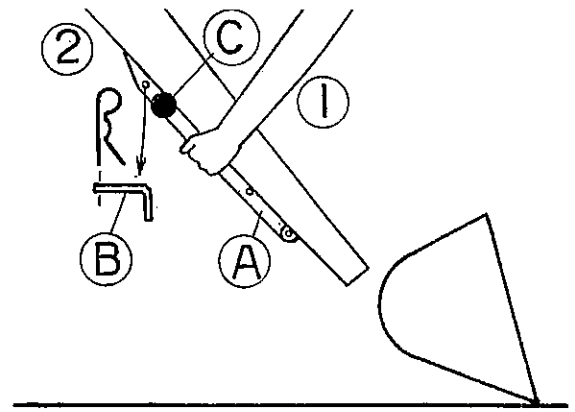
- スタンドを扱う場合、手のひらでスタンド本体又はグリップを持ってください。
- スタンドの下に手足を入れないでください。

【守らないと】

スタンドで指をはさんだり、足元にスタンドが落下し、ケガをするおそれがあります。

- ② スタンド止めピン(B)を抜く。
- ③ スタンドを降ろす。

注意 この時スタンドは地面から離れた状態になります。



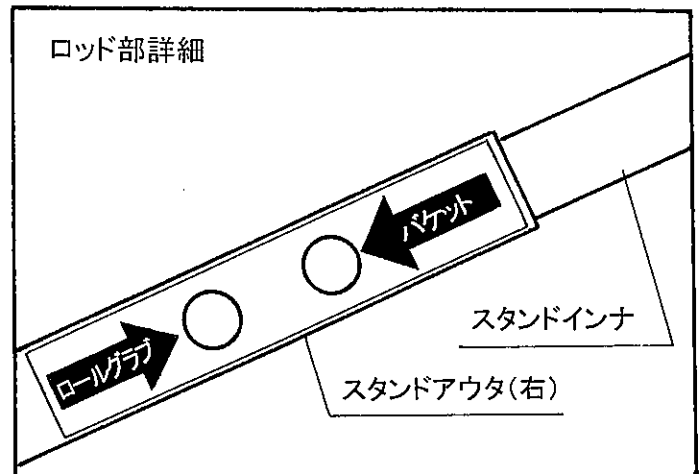
- ④ ロッド部の穴合わせをする。

注意 ロールグラブ用、バケット用の何れかの穴を選んでください。

- アタッチメントがロールグラブの場合は「ロールグラブ」の穴に、
- それ以外のアタッチメントの場合は「バケット」の穴に合わせてください。

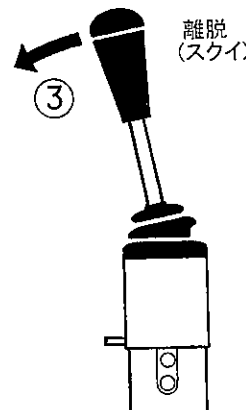
- ⑤ スタンド止めピン(B)をセット。

注意 左右ともセットしてください。

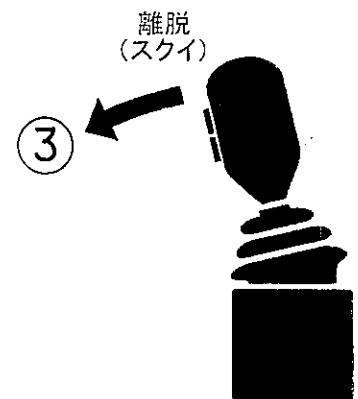


5 離脱する

- ① エンジンをかける。
- ② 駐車ブレーキ解除。
- ③ 操作レバーを「スクイ」にする。

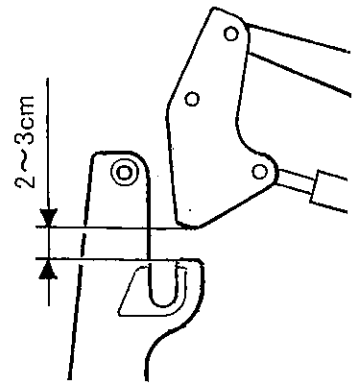


ワイヤ式ローダの場合



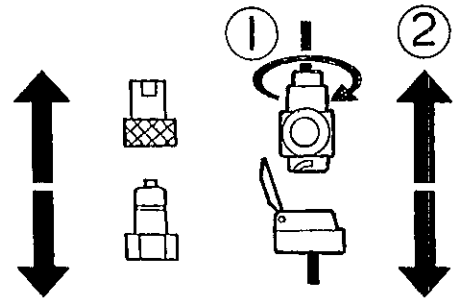
電磁弁ローダの場合

- ④ フレームがブラケットから2~3cm浮いたら操作を停止する。



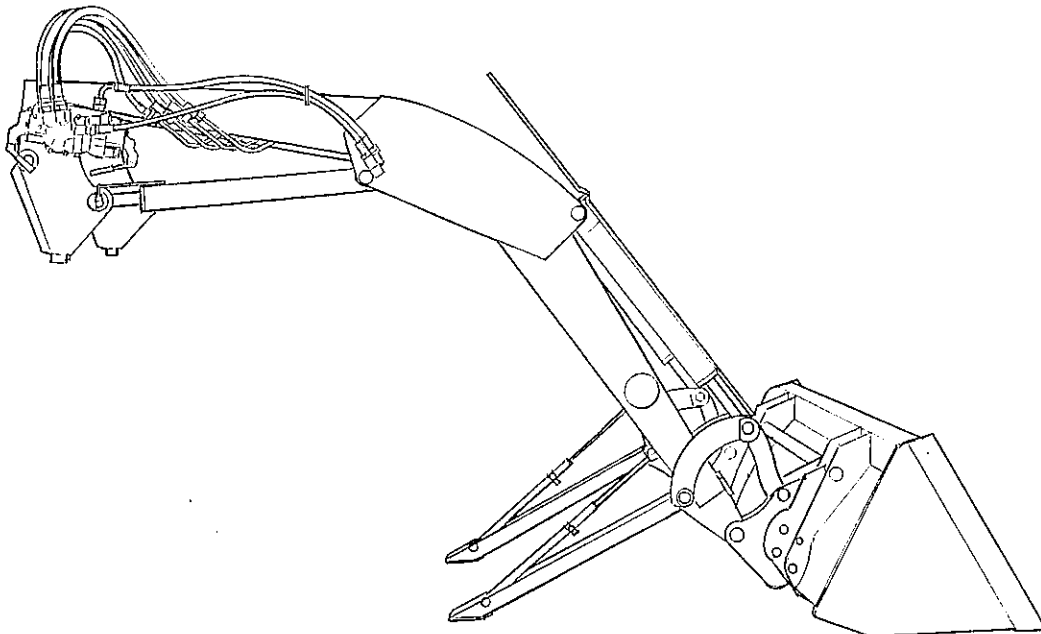
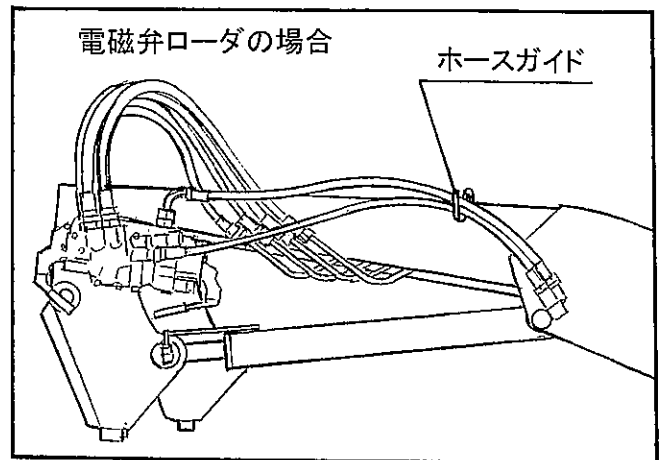
6 油圧・電気を切り離す

- ① エンジンを切る。
- ② 駐車ブレーキをかける。
- ③ 油圧カプラを切り離す。(3~4箇所)
- ④ 電気コネクタを切り離す。
①コネクタオスを左に回して、②引き抜く。
- ⑤ **3** ではなくしたドッキングピンを、ピンホルダに格納する。(左右とも)
- ⑥ アーム側ホースは、ホースガイドに引っかける。
- ⑦ トラクタ側ホースは、配管ターミナルのカプラ(Pポート)に確実にセットする。



以上で、離脱完了です。

▼ 離脱完了図 (電磁弁ローダの場合)

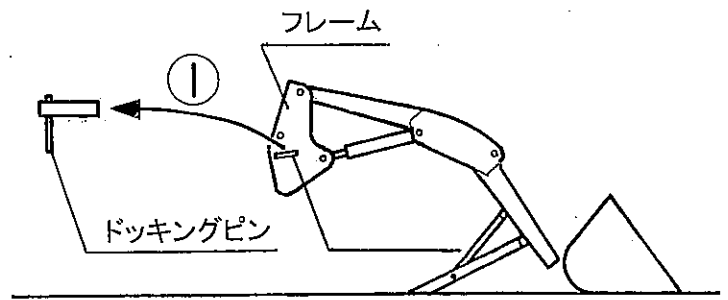


装着

1 装着前の準備

ドッキングピンを、ピンホルダから抜く。
(左右とも)

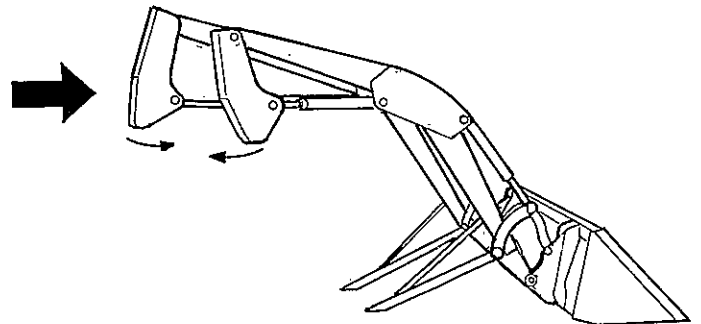
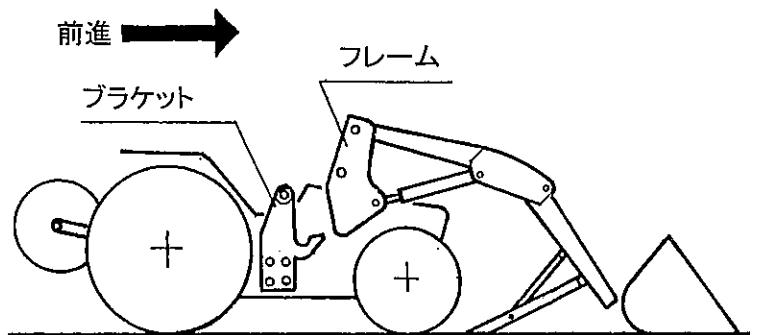
注意 運転席を離れる場合はエンジンを切り、駐車ブレーキをかけてください。



2 トラクタ移動

- ① エンジンをかける。
- ② トラクタを前進させる。(車速2km/h以下)
- ③ ブラケットに当たったら、停止する。
- ④ エンジンを切る。
- ⑤ 駐車ブレーキをかける。

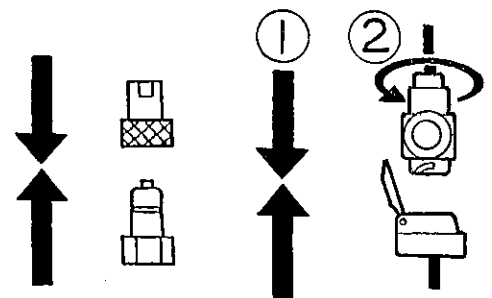
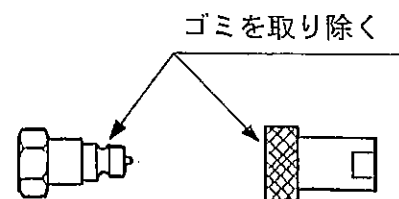
注意 フレーム左右が前後方向にずれている場合、ブラケットに当たたままさらにトラクタを前進させると、フレーム左右がそろいます。



3 油圧・電気をつなぐ

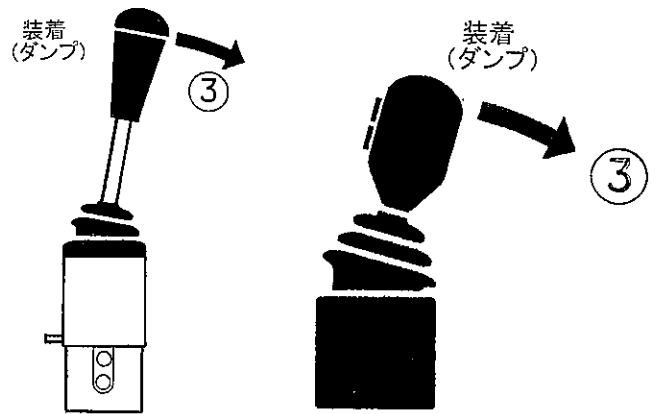
- ① 油圧カプラをつなぐ。(3~4箇所)
- ② 電気コネクタをつなぐ。
①コネクタオスを軽く押し込み、②右に回す。

注意 カプラ・コネクタ接続部のゴミは取り除いてください。



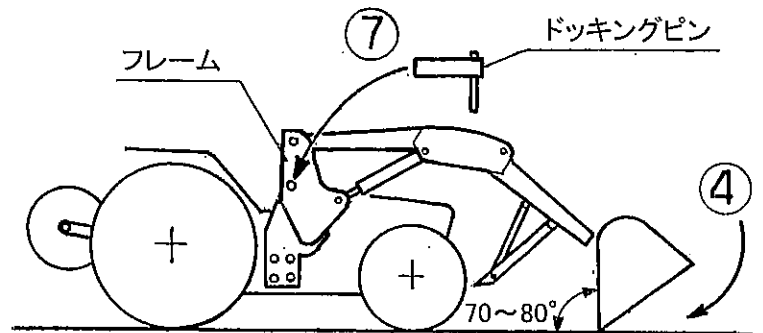
4 装着する

- ① エンジンをつける。
- ② 駐車ブレーキ解除。
- ③ 操作レバーを「ダンプ」にする。



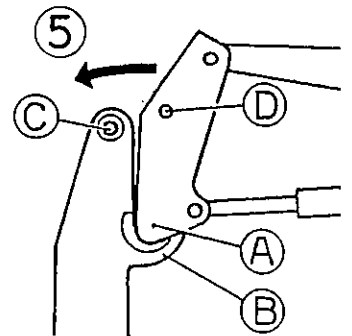
- ④ アタッチメントが、地面に対し70~80° になったら操作を停止する。

ワイヤ式ローダの場合 電磁弁ローダの場合

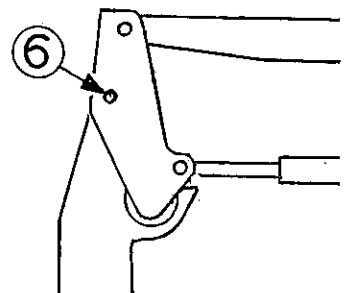


- ⑤ この時、フレーム(A)部がブラケット(B)部に入り込む。

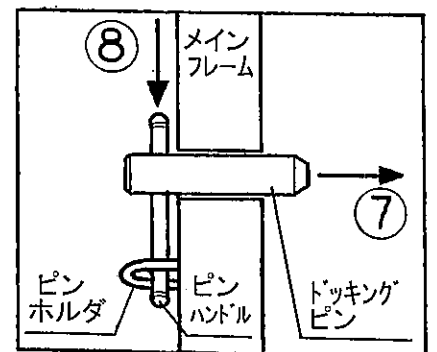
注意 フレームが後に傾くので注意してください。



- ⑥ ブラケットとフレームの穴(C)(D)が合っているか確認する。(左右とも)

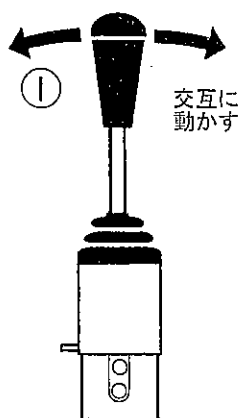


- ⑦ 合っていればドッキングピンを挿入する。
- ⑧ ピンハンドルを、ピンホルダに差し込む。

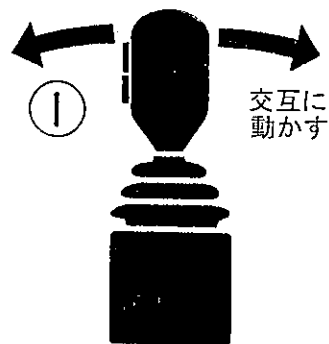


穴が合いにくい場合
(ドッキングピンが入らない場合)

- ① 操作レバーを「スクイ」「ダンプ」に交互に操作する。
- ② 穴が合えばドッキングピンを挿入する。



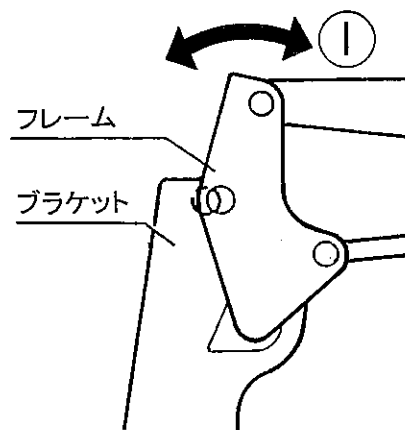
ワイヤ式ローダの場合



電磁弁ローダの場合

5 スタンドを格納する

- ① 操作レバーを「上昇」にする。
- ② スタンドが地面から離れたら操作を停止する。
- ③ エンジンを切る。
- ④ 駐車ブレーキをかける。
- ⑤ スタンド止めピン(B)を抜く。
- ⑥ スタンド(A)をアームに格納する。
- ⑦ スタンド止めピン(B)でスタンドを固定する。

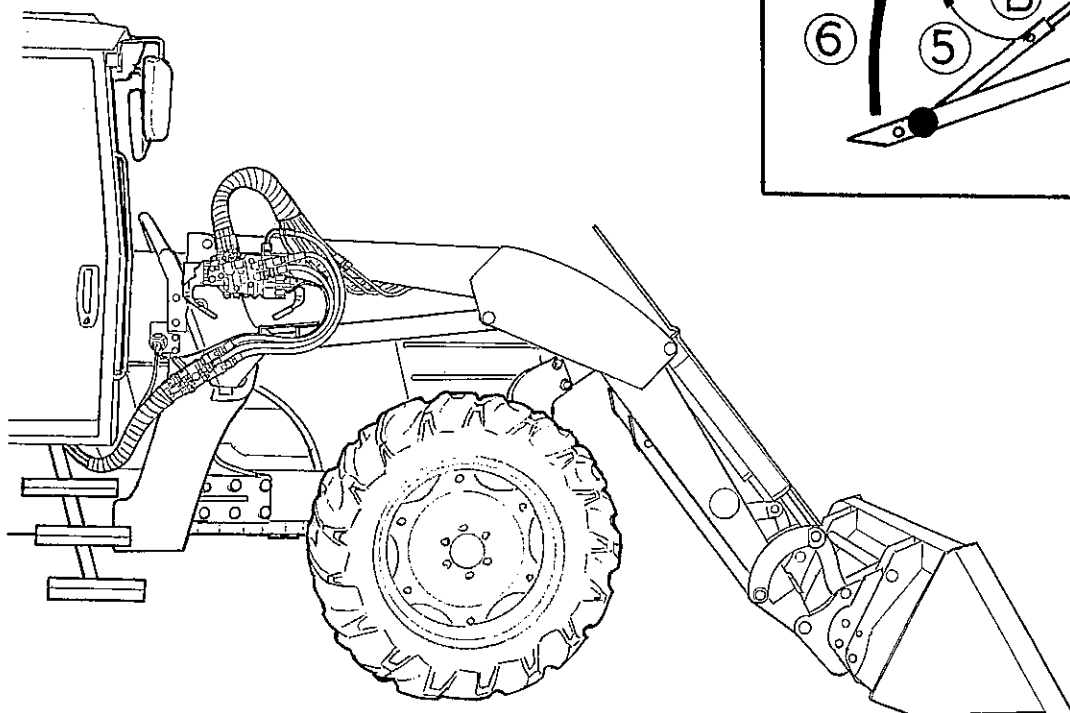


注意

- スタンドを扱う場合、手のひらでスタンド本体又はグリップを持ってください。
- スタンドの下に手足を入れないでください。

【守らないと】
スタンドで指をはさんだり、足元にスタンドが落下し、ケガをするおそれがあります。

▼ 装着完了図 (電磁弁ローダの場合)



アタッチメントの取付け・取りはずし

⚠ 注意

- アタッチメントの取付け・取りはずしは、平らな場所を選んで行ってください。
- ローダやアタッチメントの作業範囲内に入ったり、近づいたりしないでください。
- トラクタはできる限りゆっくりと前進(後進)させてください。(2km/h以下)
- トラクタとローダの間に立たないでください。
- 可動部分に体や手足を入れないでください。

【守らないと】

傷害事故となるおそれがあります。

取付け

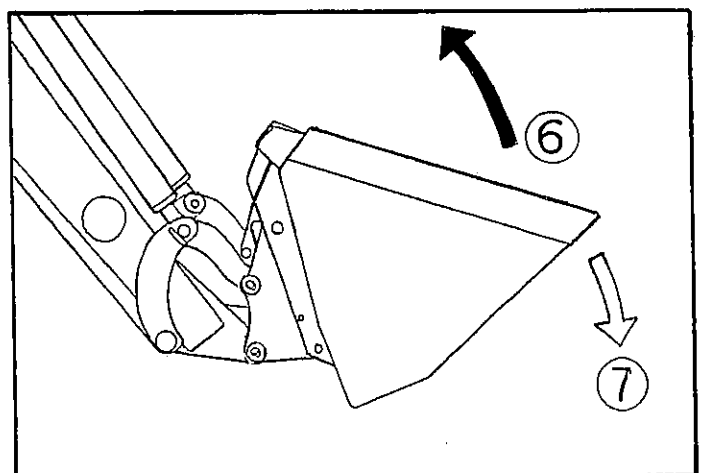
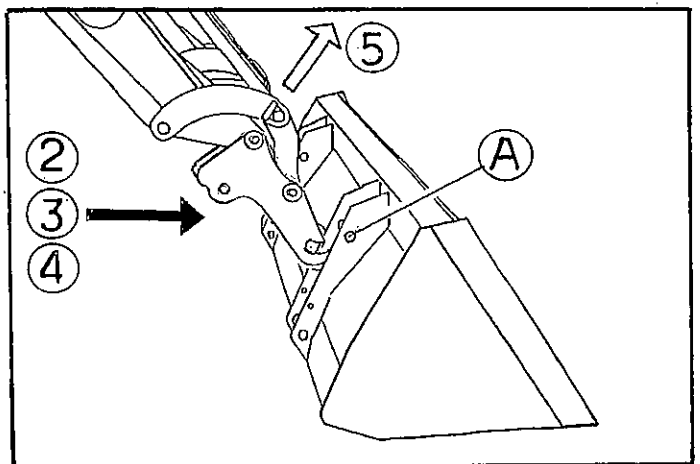
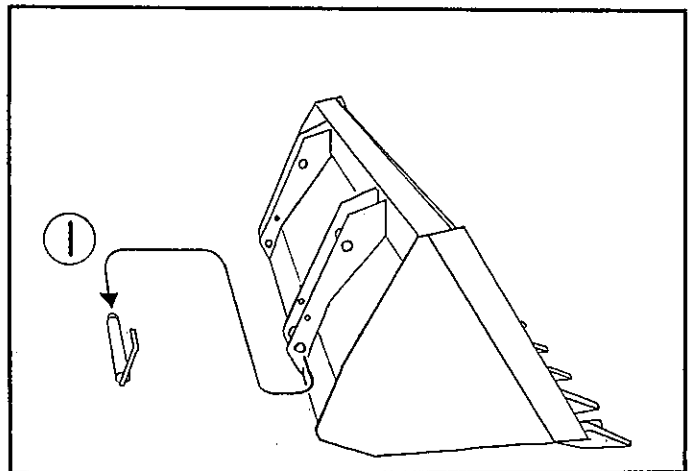
注意 図はバケットの場合。他のアタッチメントの場合も同様です。

- ① アタッチ止めピンを抜く。(左右とも)
- ② 操作レバーを「ダンプ」にして、スナップヒッチを最大ダンプの状態にする。
- ③ スナップヒッチの先端を、アタッチメントの取付部(A)より少し低い高さにする。
- ④ アタッチメント背面に向かってトラクタを前進させる。

注意 この場合、アタッチメントに対しリフトアーム(スナップヒッチ)が斜めにならないよう注意してください。

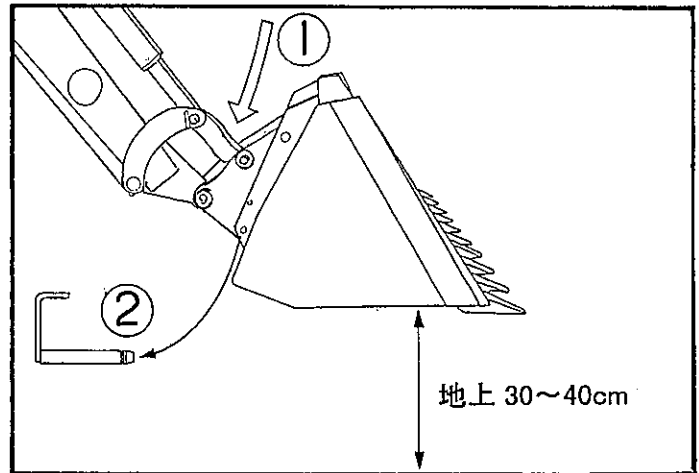
- ⑤ スナップヒッチ先端をアタッチメントの取付部(A)にひっかけ、操作レバーを「上昇」にしてアタッチメントを地面から離す。
- ⑥ 操作レバーを「スクイ」にし、スナップヒッチをすくい切る。(最大スクイまで操作する)
- ⑦ すくい切った後、操作レバーを「ダンプ」にして、アタッチメントを少しダンプさせる。
- ⑧ アタッチ止めピンを差し込む。(左右とも)

以上で、取付完了です。



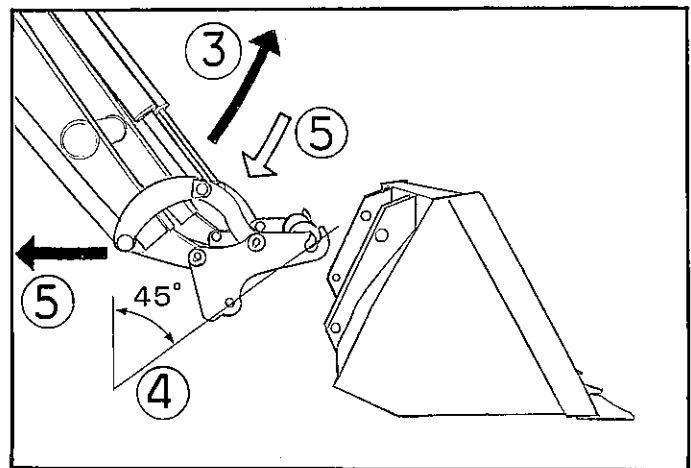
取りはずし

- ① バケット底面を水平にし、地上30~40cmの高さにする。
- ② アタッチ止めピンを抜く。(左右とも)
- ③ 操作レバーを「上昇」にして、アタッチメントをボンネットの高さ位まで上げる。



- ④ 操作レバーを「ダンプ」にして、スナップヒッチを垂直から45°前傾の状態にする。
- ⑤ 操作レバーを「下降」にしながらトラクタをゆっくり後退させる。

以上で、取りはずし完了です。

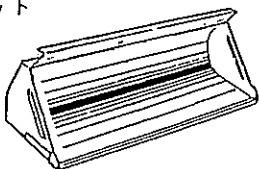
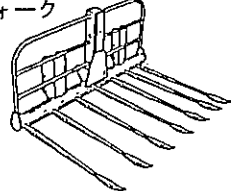
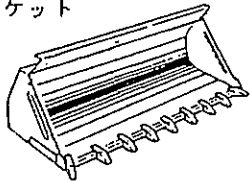
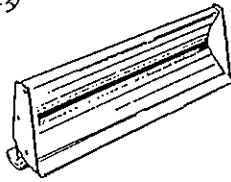
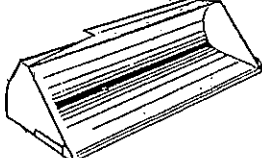
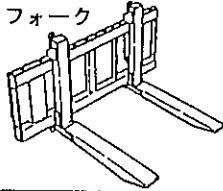
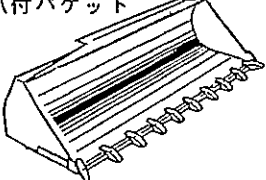
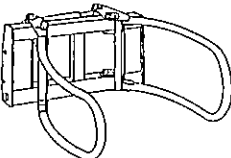
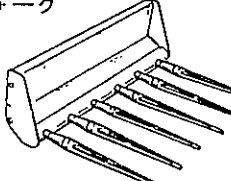
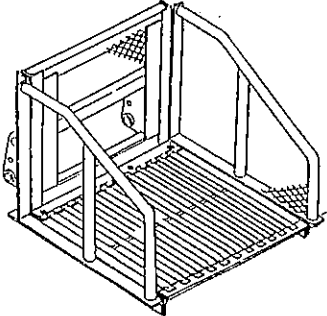
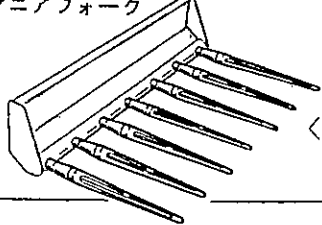


アタッチメントの紹介

⚠ 注意

下記のアタッチメントをそれぞれの使用目的以外の作業に使用したり改造したりしないでください。
【守らないと】傷害事故や、ローダやアタッチメントの破損につながるおそれがあります。

- アタッチメントをお選びになる時は、使用目的・トラクタの形式・ローダの形式などを確認した上、最寄りの「販売店」・「JA」（農協）までお問い合わせください。

<p>バケット</p>  <p>〈使用目的〉 土砂・泥・雪・バラ もの等の収集・運搬。 除雪。</p>	<p>ハイフォーク</p>  <p>〈使用目的〉 牧草・稲ワラの収集・ 運搬。</p>
<p>爪付バケット</p>  <p>〈使用目的〉 土砂・雪・堆肥の 収集・運搬。</p>	<p>グレーダ</p>  <p>〈使用目的〉 除雪・整地・糞等の 収集・排出。</p>
<p>広幅バケット・大容量バケット</p>  <p>〈使用目的〉 糞・モミガラ・オガクズ 等の収集・運搬。 除雪。</p>	<p>パレットフォーク</p>  <p>〈使用目的〉 箱物・パレット等の の運搬。 (簡易フォークリフト作業)</p>
<p>広幅爪付バケット</p>  <p>〈使用目的〉 農用の軽掘削。 土砂・泥・雪・堆肥 等の収集・運搬。</p>	<p>ロールグラブ</p>  <p>〈使用目的〉 ロールベールの運搬。</p>
<p>マニアフォーク</p>  <p>〈使用目的〉 堆肥の切返し・運搬。</p>	<p>コンテナバケット</p>  <p>〈使用目的〉 野菜コンテナ・箱物 の運搬。</p>
<p>広幅マニアフォーク</p>  <p>〈使用目的〉 堆肥の切返し・運搬。</p>	

- ① 上記以外にもアタッチメントを豊富に揃えています。(この場合、特別注文となります。)
- ② アタッチメントは改良のため予告なく変更することがあります。
- ③ ローダ機種により、一部規格していないアタッチメントもありますので、御了承ください

ローダ作業のしかた

⚠ 注意

下記のアタッチメントをそれぞれの使用目的以外の作業に使用したり改造したりしないでください。

【守らないと】傷害事故やローダ・アタッチメントの破損につながるおそれがあります。

- 下表に従って使用目的に合ったアタッチメントを選び、「複動」または「フローティング」の位置を選択してください。

使用目的	選択	作業内容	適用アタッチメント
<ul style="list-style-type: none"> ● 砂の収集 ● 堆肥の収集 ● 糞の収集 ● 除雪 	フローティング	<p>すくい取る → 運搬する → 積み込む</p>	バケット (土砂・糞・雪) マニアフォーク (堆肥)
<ul style="list-style-type: none"> ● 牧草の収集 ● 稲ワラの収集 ● 残幹の収集 	フローティング	<p>収集する → 運搬する → 積み込む</p>	マニアフォーク ヘイフォーク
<ul style="list-style-type: none"> ● 野菜コンテナ・箱物・パレットの運搬 	フローティング	<p>持ち上げる → 運搬する → 降ろす</p>	パレットフォーク コンテナバケット
<ul style="list-style-type: none"> ● 堆肥の切り返し 	フローティング	<p>すくい取る → 持ち上げて放出する</p>	マニアフォーク バケット
<ul style="list-style-type: none"> ● 材木・土管・パイプの運搬 ● 抜根 	フローティング	<p>つり上げる → 運搬する → 積み込む</p>	ローディングフック
<ul style="list-style-type: none"> ● ロールベールの運搬 	フローティング	<p>切り出す → 運搬する・放出する</p>	ロールクラブ ローリングリフト ベールフォーク
<ul style="list-style-type: none"> ● 除雪 ● 排土 	フローティング	<p>押しつける</p>	グレーダ アングルグレーダ バケット
<ul style="list-style-type: none"> ● 牧草の抑え込み ● 加圧 	複動	<p>押さえ込む</p>	マニアフォーク ヘイフォーク
<ul style="list-style-type: none"> ● 整地 ● 糞の収集・排出 	複動	<p>押し寄せる → 均平にする</p>	グレーダ アングルグレーダ バケット
<ul style="list-style-type: none"> ● 穴掘り ● 溝掘り ● 農用の軽掘削 	複動	<p>掘削する</p>	バケット 爪付バケット

始業・保守点検一覧表

警告

- 点検を行なうときは、ローダやトラクタを平らな場所に置き、ローダを接地（又は離脱）させ、エンジンを止めて駐車ブレーキをかけてから始めてください。
- ローダやトラクタを安全に使用し、かつ長持ちさせるために下表に従って始業点検・保守点検を行なってください。

【守らないと】死傷事故につながるおそれがあります。

点検項目	処置	点検時間
●各部のボルト・ナットのゆるみ（目視）	目視でゆるんでいたら増締めする。（バネ座金が取付部から浮いている場合） ゆるみが多発する場合は、ボルト・ナット・バネ座金を交換する。（適正締め付トルクは次ページ参照）	日常点検 (使用前)
● 各部のピン	ピンなどの脱落があれば補給する。	
回転部のグリス・油	グリスアップ・給油する。	
油圧作動油の油量確認	適正量まで補給する。汚れがひどい場合は油を交換する。（適正追加湯量は、組付要領参照）	
前部・前輪ウエイト 後部・後輪ウエイト	ローダ作業時、前部・前輪ウエイトは取りはずす。 ローダ作業時、後部・後輪ウエイトを取付ける。 （適正後部ウエイトは、純正部品表参照）	
ホースの無理な曲げ・ねじれ	ホース両端の金具をゆるめ、無理な曲げ・ねじれのない状態にして締め直す。	
ホースの劣化	ホースにひび・割れ等の劣化があれば交換する。 ホースは2年毎に交換する。	
ホース表面のキズ	キズがある場合、至急交換する。	
その他、破損箇所の有無	破損箇所あれば、修理又は交換する。	
ホース・油圧部品からの油もれ	増締めする。又はパッキンを交換する。	
前輪空気圧	プレッシャゲージで測定し、前輪荷重に見合う空気圧にする。（ただし、許容最高圧以下）	
レバー・ケーブル回りへの給油	油を給油する。	25 時間 使用後
各部ピン・ブッシュの磨耗	ピン外径の磨耗量が 2 mm 以上であれば交換する。	50 時間 使用毎
各部のボルト・ナットのゆるみ	増締めする。ゆるみが多発する場合は、ボルト・ナット・バネ座金を交換する。 （適正締め付トルクは次ページ参照）	① 初回 5 時間 使用後 ② その後 50 時間 使用毎

適正締付トルク表

単位 上段：N・m
(下段：kgf・m)

強度 区分 呼び	一般ボルト・ナット				
	打刻なし（又は4 T）		7 T（8.8）		9 T（10.9）
	SS41	S20C	S43C	S48C（調質）	SCR3 又は SCM3（調質）
	一般	相手がない場合	一般	相手がない場合	
M 6	7.8 ~ 9.3	7.8 ~ 8.8	9.8 ~ 11.3	7.8 ~ 8.8	12.3 ~ 14.2
	(0.8 ~ 0.95)	(0.8 ~ 0.9)	(1.0 ~ 1.15)	(0.8 ~ 0.9)	(1.25 ~ 1.45)
M 8	17.7 ~ 20.6	16.7 ~ 19.6	23.5 ~ 27.5	17.6 ~ 20.6	29.4 ~ 34.3
	(1.8 ~ 2.1)	(1.7 ~ 2.0)	(2.4 ~ 2.8)	(1.8 ~ 2.1)	(3.0 ~ 3.5)
M10	39.2 ~ 45.1	31.4 ~ 34.3	48.1 ~ 55.9	39.2 ~ 44.1	60.8 ~ 70.6
	(4.0 ~ 4.6)	(3.2 ~ 3.5)	(4.9 ~ 5.7)	(4.0 ~ 4.5)	(6.2 ~ 7.2)
M12	62.8 ~ 72.6		77.5 ~ 90.2	62.7 ~ 72.5	103.0 ~ 117.7
	(6.4 ~ 7.4)		(7.9 ~ 9.2)	(6.4 ~ 7.4)	(10.5 ~ 12.0)
M14	107.9 ~ 125.5		123.6 ~ 147.1		166.7 ~ 196.1
	(11.0 ~ 12.8)		(12.6 ~ 15.0)		(17.0 ~ 20.0)
M16	166.7 ~ 191.2		196.1 ~ 225.6		259.9 ~ 304.0
	(17.0 ~ 19.5)		(20.0 ~ 23.0)		(26.5 ~ 31.0)
M18	245.2 ~ 284.4		274.6 ~ 318.7		343.2 ~ 402.1
	(25.0 ~ 29.0)		(28.0 ~ 32.5)		(35.0 ~ 41.0)
M20	333.4 ~ 392.3		367.7 ~ 431.5		490.3 ~ 568.8
	(34.0 ~ 40.0)		(37.5 ~ 44.0)		(50.0 ~ 58.0)

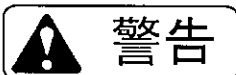
- 注意**
1. ボルトの材質は、ボルトの頭に打刻してある数字で見分けます。
 2. 締付ける前に必ず打刻数字を確認し、下表に従って締付けを行なってください。
 3. 組付面や組付けのボルト・ナット・座金には油をつけないでください。

トラブルシューティング

万一ローダの調子がおかしい・具合が悪い・などの場合には、次ページにより点検し、適切な処置をしてください。

またローダの不具合原因の中には、トラクタ側のバルブ・ポンプなど油圧部品の不具合に起因する場合も考えられますので、トラクタもあわせて点検・確認してください。

1 点検を行なう前に



- ローダを接地させて駐車ブレーキをかけ、エンジンを止めてください。
- エンジンをかけて点検・修理する必要がある場合、ローダの作業範囲内に入らないでください。
- ローダの下に入らないでください。

【守らないと】

ローダに当たったり、ローダの下敷きになって、死傷するおそれがあります。

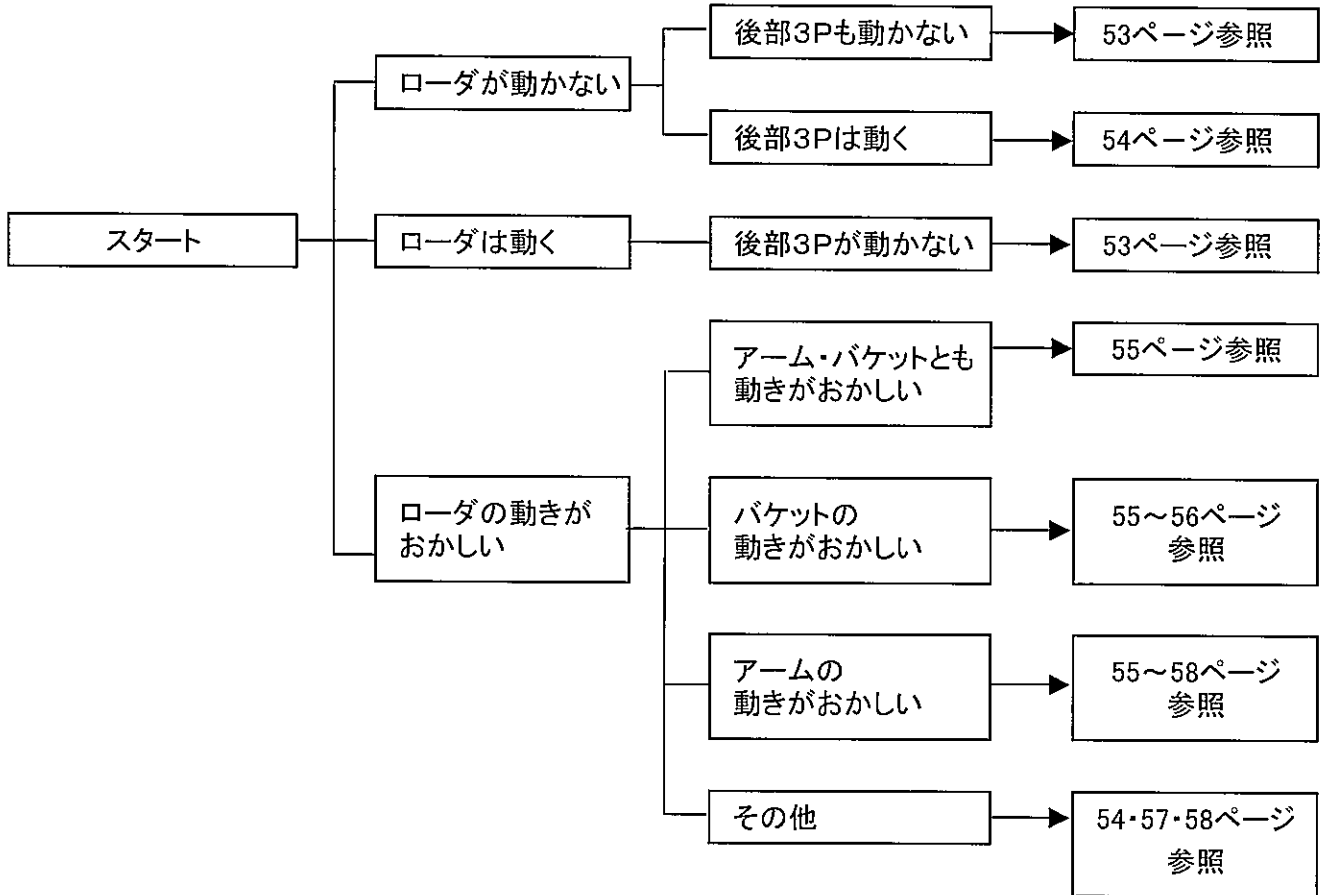
2 点検中の注意

- ローダやトラクタの型式・及び機番を確認し、不具合の内容を詳細にメモしてください。
(後で連絡するときに便利です)
- 作動不良・作動不具合は、大半が配管間違いや配線不良によるものです。今一度、取扱説明書をよく読んでいただき十分確認してください。
- 型式により、同じ不具合でも処置が異なる場合もありますので、十分注意・確認してください。

3 点検後

- 点検・処置しても①原因がわからない、②正常にならない場合は、本製品お買い上げの「販売店」[JA] (農協) 又はサービス工場までお問い合わせください。
- 油圧部品、特にバルブ等は精密機械ですので、分解・修理は専門の技術サービスマンにお任せください。

油圧編



症 状	原 因	処 置
ローダ・後部3P ともに動かない。	P (IN) とT (OUT)ポートの配管 が逆になっている。	組付要領・純正部品表通りに正しく配管して ください。
	作動油が不足している。 (ポンプより異常音がする)	作動油を追加してください。 追加油量は組付要領を参照してください。
	オイルフィルターの目づまり	フィルタを洗浄・または交換してください。
	ポンプ故障 (油を送らない)	トラクタを修理に出してください。 またはポンプを交換してください。
	メインリリーフバルブ 整備不良	内部洗浄後、圧力計にて圧力を再セットして ください。
ローダは動くが 後部3Pは動かない。 (または後部作業機 が落下する。)	ⓐ(OUT)とⓑポートの配管が 逆になっている。	組付要領・純正部品表通りに正しく配管して ください。
	トラクタの落下調整弁不良	トラクタを修理に出してください。 または落下調整弁を交換してください。
	落下調整グリップが締まって いる。	グリップをゆるめて(開いて)ください。

症 状	原 因	処 置
後部3Pは動くが ローダは動かない。	油圧取出口を間違えている。	組付要領・純正部品表通りに正しく配管してください。
	Ⓟ(IN)とⓉ(OUT)ポートの配管が逆になっている。	組付要領・純正部品表通りに正しく配管してください。
	カプラが接続されていない。 またはカプラの故障。 (この場合、レバー操作時、 リリース音がする。)	カプラを接続してください。 カプラのパッキンを交換してください。 またはカプラを修理に出してください。
ローダが動かない。 (又は動きがおかしい) リリース音がする。	操作レバーのリンクが、がたついている。	組付要領・純正部品表通りに正しく配管してください。
	プッシュアップケーブルの調整不良	組付要領・純正部品表通りに正しく配管してください。
油温が上昇しやすい。 油温が異常に上昇する。	積荷オーバーでリリースが頻繁に働くため。	持上げ制限重量以下で作業してください。 荒い運転をしないでください。

症 状	原 因	処 置
ローダを動かすと「ギー」と音がする。	ピン部のグリスが切れている。	グリスアップしてください。
バルブ・シリンダからの油もれ(外部)	パッキンの摩耗または劣化	修理に出してください。(パッキン交換)
継手・ホースからの油もれ(外部)	ネジがゆるんでいる。	継手を締め直してください。
	オーリングの損傷または劣化	オーリングを交換し(部品注文)、継手を締め直してください。
動きがぎくしゃくする。 途中で止まる。 動きがおそい。 異音がする。	シリンダ内に空気が入っている。	空気が抜けるまで空荷作動させてください。
	作動油が不足している。	作動油を追加してください。 追加油量は組付要領を参照してください。
	オイルフィルターの目づまり	フィルタを洗浄・または交換してください。
動きがめちゃくちゃ。 (操作ラベル通りに動かない)	シリンダ・バルブ間のホースまたはカプラの接続が間違っている。	組付要領・純正部品表通りに正しく配管してください。
積荷するとバケットがすくえない。 またはスクイ速度がおそい。	ダンプシリンダ内のパッキン損傷または劣化	パッキンを交換してください。(部品注文) またはシリンダを修理に出してください。
ダンプはできるがスクイができない。	ダンプシリンダ内のパッキン損傷または劣化	パッキンを交換してください。(部品注文) またはシリンダを修理に出してください。
	ダンプシリンダ左右の配管が逆になっている。	組付要領・純正部品表通りに正しく配管してください。
自然にダンプする。 (スクイ側・ダンプ側のカプラまたはホースを差し換えると止まる場合)	ローダバルブのキープ性能不良(一般にこの現象は徐々に発生します)	修理に出してください。
自然にダンプする。 (スクイ側・ダンプ側のカプラまたはホースを差し換えても止まらない場合)	ダンプシリンダのキープ性能不良(一般にこの現象は急に発生します)	修理に出してください。

症 状	原 因	処 置
アーム上昇時一度下がってから上昇する。 (バケットのスクイ時一度下がってからスクイになる)	ローダバルブのロードチェック不良	① ロードチェックプラグをはずし、異物の有無を確認してください。(部品表参照) ② プラグ・バネ・ボールを洗浄してください。 ③ 以上の処理では正常にならない場合は、修理に出してください。
ダンプシリンダが伸びきって縮まらない。	Ⓟ(IN)とⓉ(OUT)ポートの配管が逆になっている。	組付要領・純正部品表通りに正しく配管してください。
	ダンプシリンダ左右の連結ホースを逆につないでいる。	組付要領・純正部品表通りに正しく配管してください。
バケットがダンプ途中で止まり、また動く。 接地させると、バケットがぶらぶらする。	エンジン回転数が低いため、ダンプシリンダ内が真空になっている。	エンジン回転数を上げてダンプしてください。
	作動油が不足している。	作動油を追加してください。 追加油量は組付要領を参照してください。
上昇・下降ともしない。	配管間違い	組付要領・純正部品表通りに正しく配管してください。
	ストップバルブ(上昇側)が「閉」になっている。	ストップバルブを「開」にしてください。
上昇しない。 (リリース音なし)	配管間違い	組付要領・純正部品表通りに正しく配管してください。
	作動油が不足している。	作動油を追加してください。 追加油量は組付要領を参照してください。
	トラクタポンプの故障 (油を送らない)	修理に出してください。 または交換してください。
	バルブのスプールが動いていない。(例:凍結・ハイドロリックロック・さびなどの場合)	注油してください。 熱湯をかけてください。
上昇しない。 (リリース音あり) または上昇がおそい。	積荷オーバー	持上げ制限重量以下で作業してください。
	配管間違い	組付要領・純正部品表通りに正しく配管してください。
	カプラがはずれている。 またはカプラの故障	カプラをつないでください。 またはカプラを交換してください。
	作動油の粘度が高い。 (特に寒冷地での現象)	油温が30℃以上になるまでエンジンをかけ、ウォーミングアップさせてください。(暖気運転)

症 状	原 因	処 置
下降しない。 または下降がおそい。	作動油の粘度が高い。 (特に寒冷地での現象)	油温が30℃以上になるまでエンジンをかけ、 ウォーミングアップさせてください。(暖気運転)
	リフトシリンダ左右の配管が 逆になっている。(この場合、 アームがねじれて上昇します)	組付要領・純正部品表通りに正しく配管して ください。
	カプラがはずれている。 またはカプラの故障	カプラをつないでください。 またはカプラを交換してください。
アームが自然に下がる。	ローダバルブのキープ性能 不良	修理に出してください。
	リフトシリンダのキープ性能 不良	修理に出してください。
トラクタの前輪が持ち 上がらない。	リフトシリンダが「フローティング」 の状態になっている。	リフトシリンダを複動の状態にしてください。
	駐車ブレーキがかかっている。	駐車ブレーキをはずしてください。
	後部ウェイトを付けていない。	後部ウェイトを付けてください。
	前部・前輪ウェイトを付けてい る。	前部・前輪ウェイトをはずしてください。

症 状	原 因	処 置
カプラが結合できない。	回路内に残圧がかかっている。	残圧を抜いてください。
前進排土時バケットがダンプになってしまう。	ポートリリーフ(スクイ側)が働いているため	異常ではありません。
後進排土時バケットがスクイになってしまう。	ポートリリーフ(ダンプ側)が働いているため	異常ではありません。
積荷時、アームが少し下がる。	ポートリリーフ(上昇側)が働いているため	異常ではありません。
ヘイフォーク・マニアフォークが早く傷む。または集草作業がうまくできない。	リフトシリンダが複動の状態で作業している。	リフトシリンダを「フローティング」の状態にしてください。
積荷が上がらない。または上昇途中で止まる。	積荷オーバー	持上げ制限重量以下で作業してください。
	リフトシリンダ内のパッキン 磨耗または損傷	パッキンを交換してください。(部品注文) またはシリンダを修理に出してください。
	トラクタポンプの故障 (油を送らない)	修理に出してください。 または交換してください。
	オイルフィルターが目づまり	フィルタを洗浄・または交換してください。
	作動油が不足している。 または作動油が汚れている。	作動油を追加または交換してください。 追加油量は組付要領を参照してください。
	トラクタポジションコントロールバルブの故障 (油圧取出部に圧力計を付けて 圧力を測定してください)	修理に出してください。 または交換してください。 注意 3点リンクに重い作業機を付けている場合は ① ポジションコントロールレバーを最上位にし、 ② 落下調整グリップを締め込んで、 ③ ポジションコントロールレバーを下げてくだ さい。

労働安全衛生規則の抜粋

(特別教育を必要とする業務)

第36条 法第59条第3項の労働省令で定める危険又は有害な業務は、次のとおりとする。

5の2 最大荷重1トン未満のショベルローダー又はフォークローダーの運転(道路上を走行させる運転を除く。)の業務

(制限速度)

第151条の5 事業者は、車両系荷役運搬機械等(最高速度が毎時10キロメートル以下のものを除く。)を用いて作業を行うときはあらかじめ、当該作業に係る場所の地形、地盤の状態等に応じた車両系荷役運搬機械等の適正な制限速度を定め、それにより作業を行わなければならない。

2 前項の車両系荷役運搬機械等の運転者は同項の制限速度を越えて車両系荷役運搬機械等を運転してはならない。

(転落等の防止)

第151条の6 事業者は、車両系荷役運搬機械等を用いて作業を行うときは、車両系荷役運搬機械等の転倒又は転落による労働者の危険を防止するため、当該車両系荷役運搬機械等の運行経路について必要な幅員を保持すること、地盤の不同沈下を防止すること、路肩の崩壊を防止すること等必要な措置を講じなければならない。

2 事業者は、路肩、傾斜地等で車両系荷役運搬機械等を用いて作業を行う場合において当該車両系荷役運搬機械等の転倒又は転落により労働者に危険が生ずるおそれのあるときは、誘導者を配置し、その者に当該車両系荷役運搬機械等を誘導させなければならない。

3 前項の車両系荷役運搬機械等の運転者は、同項の誘導者が行う誘導に従わなければならない。

(接触の防止)

第151条の7 事業者は、車両系荷役運搬機械等を用いて作業を行うときは、運転中の車両系荷役運搬機械等又はその荷に接触することにより労働者に危険が生ずるおそれのある箇所に労働者を立ち入らせてはならない。ただし、誘導者を配置し、その者に当該車両系荷役運搬機械等を誘導させるときは、この限りでない。

2 前項の車両系荷役運搬機械等の運転者は同項ただし書の誘導者が行う誘導に従わなければならない。

(合図)

第151条の8 事業者は、車両系荷役運搬機械等について誘導者を置くときは、一定の合図を定め、誘導者に当該合図を行わせなければならない。

2 前項の車両系荷役運搬機械等の運転者は同項の合図に従わなければならない。

(立入禁止)

第151条の9 事業者は、車両系荷役運搬機械等(構造上、フォーク、ショベル、アーム等が不意に降下することを防止する装置が組み込まれているものを除く。)については、そのフォーク、ショベル、アーム等又はこれらにより支持されている荷の下に労働者を立ち入らせてはならない。ただし、修理、点検等の作業を行う場合において、フォーク、ショベル、アーム等が不意に降下することによる労働者の危険を防止するため、当該作業に従事する労働者に安全支柱、安全ブロック等を使用させるときは、この限りでない。

2 前項ただし書の作業を行う労働者は、同項ただし書の安全支柱、安全ブロック等を使用しなければならない。

(荷の積載)

第151条の10 事業者は、車両系荷役運搬機械等に荷を積載するときは、次に定めるところによらなければならない。

- ① 偏荷重が生じないように積載すること。
- ② 構内運搬車又は貨物自動車にあつては、荷崩れ又は荷の落下による労働者の危険を防止するため、荷にロープ又はシートを掛ける等必要な措置を講ずること。

(運転位置から離れる場合の措置)

第151条の11 事業者は、車両系荷役運搬機械等の運転者が運転位置から離れるときは当該運転者に次の措置を講じさせなければならない。

- ① フォーク、ショベル等の荷役装置を最低降下位置に置くこと。
- ② 原動機を止め、かつ、停止の状態を保持するためのブレーキを確実にかける等の車両系荷役運搬機械等の逸走を防止する措置を講ずること。

2 前項の運転者は、車両系荷役運搬機械等の運転位置から離れるときは、同項各号に掲げる措置を講じなければならない。

(車両系荷役運搬機械等の移送)

第151条の12 事業者は、車両系荷役運搬機械等を移送するため自走又はけん引により貨物自動車に積卸しを行う場合において、道板、盛土等を使用するときは、当該車両系荷役運搬機械等の転倒、転落等による危険を防止するため、次に定めるところによらなければならない。

- ① 積卸しは、平たんで堅固な場所において行うこと。
- ② 道板を使用するときは、十分な長さ、幅及び強度を有する道板を用い、適当なこう配で確実に取り付けること。
- ③ 盛土、仮設台等を使用するときは、十分な幅及び強度並びに適当なこう配を確保すること。

(とう乗の制限)

第151条の13 事業者は、車両系荷役運搬機械等(貨物自動車を除く。)を用いて作業を行うときは、乗車席以外の箇所に労働者を乗せてはならない。ただし、墜落による労働者の危険を防止するための措置を講じたときは、この限りでない。

(主たる用途以外の使用の制限)

第151条の14 事業者は、車両系荷役運搬機械等を荷のつり上げ、労働者の昇降等当該車両系荷役運搬機械等の主たる用途以外の用途に使用してはならない。ただし、労働者に危険を及ぼすおそれのないときは、この限りでない。

(修理等)

第151条の15 事業者は、車両系荷役運搬機械等の修理又はアタッチメントの装置若しくは取外し作業を行うときは、当該作業を指揮する者を定め、その者に次の事項を行わなければならない。

- ① 作業手順を決定し、作業を直接指揮すること。
- ② 第151条の9第1項ただし書に規定する安全支柱、安全ブロック等の使用状況を監視すること。

(前照燈及び後照燈)

第151条の27 事業者は、ショベルローダー及びフォークローダー(以下「ショベルローダー等」という。)については、前照燈及び後照燈を備えたものでなければ使用してはならない。ただし、作業を安全に行うため必要な照度が保持されている場所においては、この限りでない。

(ヘッドガード)

第151条の28 事業者は、ショベルローダー等については、堅固なヘッドガードを備えたものでなければ使用してはならない。ただし、荷の落下によりショベルローダー等の運転者に危険を及ぼすおそれのないときは、この限りでない。

(荷の積載)

第151条の29 事業者は、ショベルローダー等については、運転者の視野を妨げないように荷を掲載しなければならない。

(使用の制限)

第151条の30 事業者は、ショベルローダー等については、最大荷重その他の能力を越えて使用してはならない。

(定期自主検査)

第151条の31 事業者は、ショベルローダー等については、一年を越えない期間ごとに一回、定期的に、次の事項について自主点検を行わなければならない。ただし、一年を越える期間使用しないショベルローダー等の当該使用しない期間においては、この限りでない。

- ① 原動機の異常の有無
- ② 動力伝達装置及び走行装置の異常の有無
- ③ 制動装置及び操縦装置の異常の有無
- ④ 荷役装置及び油圧装置の異常の有無
- ⑤ 電気系統、安全装置及び計器の異常の有無

2 事業者は、前項ただし書のショベルローダー等については、その使用を再び開始する際に、同項各号に掲げる事項について自主検査を行わなければならない。

第151条の32 事業者は、ショベルローダー等については、一月を越えない期間ごとに一回、定期的に、次の事項について自主点検を行わなければならない。ただし、一月を越える期間使用しないショベルローダー等の当該使用しない期間においては、この限りでない。

- ① 制動装置、クラッチ及び操縦装置の異常の有無
- ② 荷役装置及び油圧装置の異常の有無
- ③ ヘッドガードの異常の有無

2 事業者は、前項ただし書のショベルローダー等については、その使用を再び開始する際に、同項各号に掲げる事項について自主検査を行わなければならない。

(定期自主検査の記録)

第151条の33 事業者は、前2項の自主検査を行ったときは、次の事項を記録し、これを3年間保存しなければならない。

- ① 検査年月日
- ② 検査方法
- ③ 検査箇所
- ④ 検査の結果
- ⑤ 検査を実施した者の氏名
- ⑥ 検査の結果に基づいて補修等の措置を講じたときは、その内容

(点検)

第151条の34 事業者は、ショベルローダー等を用いて作業を行うときは、その日の作業を開始する前に、次の事項について点検を行わなければならない。

- ① 制動装置及び操縦装置の機能
- ② 荷役装置及び油圧装置の機能
- ③ 車輪の異常の有無
- ④ 前照燈、後照燈、方向指示器及び警報装置の機能

(補修等)

第151条の35 事業者は、第151条の31若しくは第151条の32の自主検査又は前条の点検を行った場合において、異常を認めるときは、直ちに補修その他必要な措置を講じなければならない。

株式会社クボタ

本	社	： 大阪市浪速区敷津東1丁目2番47号	〒556-8601	電 (06)	6648-2111		
東	京	社	： 東京都中央区日本橋室町3丁目1番3号	〒103-8310	電 (03)	3245-3111	
北	海	支	社	： 札幌市中央区北3条西3丁目1番地44 (札幌富士ビル)	〒060-0003	電 (011)	214-3111
東	北	支	社	： 仙台市青葉区本町2丁目15番11号	〒980-0014	電 (022)	267-9000
中	部	支	社	： 名古屋市中村区名駅3丁目22番8号 (大東海ビル)	〒450-0002	電 (052)	564-5111
九	州	支	社	： 福岡市博多区博多駅前3丁目2番8号 (住友生命博多ビル)	〒812-0011	電 (092)	473-2401
札	幌	支	店	： 札幌市西区西町北16丁目1番1号	〒063-0061	電 (011)	662-2121
仙	台	支	店	： 名取市田高字原182番地の1	〒981-1221	電 (022)	384-5151
東	京	支	店	： 浦和市西堀5丁目2番36号	〒338-0832	電 (048)	862-1121
大	阪	支	店	： 大阪府堺市緑ヶ丘北町1丁目1番36号	〒590-0806	電 (0722)	41-8506
岡	山	支	店	： 岡山市宍甘275番地	〒703-8216	電 (086)	279-4511
福	岡	支	店	： 福岡市東区和白丘2丁目2番76号	〒811-0213	電 (092)	606-3161
堺	製	造	所	： 堺市石津北町64番地	〒590-0823	電 (0722)	41-1121
宇	都	工	場	： 宇都宮市平出工業団地22番地2	〒321-0905	電 (0286)	61-1111
筑	波	工	場	： 茨城県筑波郡谷和原村字坂野新田10番地	〒300-2402	電 (0297)	52-5112
枚	方	製	所	： 枚方市中宮大池1丁目1番1号	〒573-0004	電 (0720)	40-1121
西	日	本	： 堺市築港新町3丁目8番	〒592-8331	電 (0722)	45-8601	
東	日	本	： 茨城県筑波郡谷和原村字坂野新田10番地	〒300-2402	電 (0297)	52-0510	
北	海	道	： 北海道北広島市大曲工業団地3丁目1番地	〒061-1274	電 (011)	376-2335	
九	州	部	： 福岡市東区和白丘2丁目2番76号	〒811-0213	電 (092)	606-3161	
株式会社クボタアグリ東北							
	秋	田	： 秋田市寺内字大小路207-54	〒011-0901	電 (0188)	45-1601	
	仙	台	： 宮城県名取市田高字原182番地の1	〒981-1221	電 (022)	384-5151	
株式会社クボタアグリ東京							
	東	京	： 浦和市西堀5丁目2番36号	〒338-0832	電 (048)	862-1121	
	新	潟	： 新潟市上所上1-14-15	〒950-0992	電 (025)	285-1261	
株式会社クボタアグリ大阪							
	金	沢	： 石川県松任市下柏野町956-1	〒924-0038	電 (0762)	75-1121	
	名	古	： 愛知県一宮市観音町1番地の1	〒491-0031	電 (0586)	24-5111	
	大	阪	： 大阪府堺市緑ヶ丘北町1丁目1番36号	〒590-0806	電 (0722)	41-8550	
株式会社クボタアグリ中四国							
	米	子	： 米子市米原7丁目1番1号	〒683-0804	電 (0859)	33-5011	
	岡	山	： 岡山市宍甘275番地	〒703-8216	電 (086)	279-4511	
	高	松	： 香川県綾歌郡国分寺町国分字向647-3	〒769-0102	電 (0878)	74-5091	
株式会社クボタアグリ九州							
	福	岡	： 福岡市東区和白丘2丁目2番76号	〒811-0213	電 (092)	606-3161	
	熊	本	： 熊本県下益城郡富合町大字廻江846-1	〒861-4147	電 (096)	357-6181	

製造元 **三陽機器株式会社**

本 社 〒719-0392 岡山県浅口郡里庄町新庄3858
TEL. (0865) 64-2871



ISO9001
JQA-QM4853