トラクタ後部3点リンク装着型アーム式草刈機

# ハンマーナイフモアー ZH-451LDX

# 取扱説明書

文書コードNo.: C30469040-4

作成:2025年10月1日

▲ ご使用前に必ずお読みください。
いつまでも大切に保管してください。

### このたびは弊社製品を お買い上げいただきありがとうございます。

### はじめに

- この取扱説明書は本製品の正しい取扱方法と簡単な点検および手入れについて説明しています。 ご使用前に必ずこの取扱説明書をお読みいただいて十分理解され、本製品を最良の状態で正しく 安全に使用するためにご活用ください。
- お読みになったあとも、この取扱説明書を必ず大切に保存し、分からない場合は理解されるまで 十分お読みください。
- 本製品を貸与または譲渡される場合は、この取扱説明書を製品に添付してお渡しください。
- この取扱説明書を紛失または損傷された場合は、速やかに当社または当社の営業所・販売店・ JA(農協)にご注文ください。
- なお、品質・性能向上などの理由で、使用部品の変更をおこなうことがあります。 その際には、本書の内容および写真イラストなどの一部が、本製品と一致しない場合があります ので、ご了承ください。
- ご不明なことやお気付のことがございましたら、お買い上げ店か、お近くの販売店・JA(農協) またはサービス工場ご相談ください。
- 下記マークが付いた項目は、安全上特に重要な項目ですので必ずお守りください。



その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになるものを示します。



その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負う危険性があるものを示します。



その警告に従わなかった場合、けがを負うおそれのあるものを示します。

取扱注意

その警告に従わなかった場合、製品の損傷や故障のおそれのあるものを示します。

補足

その他、使用上役立つ補足説明を示します。

# 目 次

1. 安全に作業をするために1
2. 安全表示ラベルと その取り扱いについて16
2-1. 安全表示ラベルの手入れについて18
2-2. 安全表示ラベルの内容19
3. 本製品の使用目的について23
4. 補修用部品の供給年限について23
5. アフターサービスについて
6. 仕様表
7. 各部のなまえ 26
8. 操作 / 取扱方法
8-1. 操作する前に28
8-2. 操作方法
8-2-1. 切替スイッチ29
8-2-2. アームの操作31
8-2-3. モア一の回転32
8-2-4. モアー停止と再回転32
8-3. 取扱方法
8-3-1. モアー・アームの格納33
8-3-2. 刈り高さの調整35
8-3-3. フラッパ高さの調整36
8-3-4. スクレーパ37
8-3-5. アームリーチ38
8-3-6. オイルクーラ39
8-4. ハンマーナイフモアーの装着・離脱39
8-4-1. 3点リンク42
8-4-2. スイッチボックスの組付42
8-4-3. 装着・離脱する前に43
8-4-4. 装着43
8-4-5. 離脱47
8-4-6. 装着後の確認49
8-5. ドライブシャフト50
8-5-1. ドライブシャフト取付けを始める前に
8-5-2. ドライブシャフト取付け51
8-6. 運搬54
8-6-1. フォークリフトでのスクイ位置54
8-6-2. クレーンでの吊り上げ位置55
9. 草刈り作業 56

	9-1.	作業前の点検	56
	9-2.	草刈り作業	57
	9-3.	アッパーカット / ダウンカット	60
	9-4.	上手な使い方	61
	9-5.	刈り高さと走行速度	62
	9-6.	アームの破損防止	63
1	0. 点	険∕整備	64
	10-1.	刈り刃の点検・交換	64
	10-2.	作動油について	66
	10-3.	リリーフバルブについて	67
	10-4.	オイルクーラについて	67
	10-5.	ナイフドラムと刈り刃について	68
	10-6.	Vベルトについて	69
	10-7.	点検整備一覧表	70
	10-8.	適正締付トルク表	71
	10-9.	各部への給脂	73
1	1. 保	管方法	75
1	2. 消	耗部品と交換時期	78
1	3. h	ラブルシューティング	79
	13-1.	点検をおこなう前に	79
	1 3-2.	点検中の注意	79
	13-3.	点検後	79
	13-4.	トラブルシューティング早見表	80
	1 3-4	4-1. 油圧・その他 関係	81
	1 3-4	4-2. 電気関係	83
1	4. 電	気システム図	92
1	5. 油	王配管図	93
1	6. D	ーダとの共着	94
	16-1.	電源ハーネスの接続	94
	16-2.	切替スイッチの操作	95

[MEMO]-	
---------	--

# 1. 安全に作業をするために

- モアーを安全に使用していただくために、ここに記載されている注意項目を 必ず守ってください。
- 下記の注意項目を守らないと、死亡を含む傷害や事故、製品の破損が生じるおそれがあります。

#### 一般的な注意

# **▲**警告

モアーを使用する前には必ず本書とすべての 安全指示よく読んで、理解した上で使用する

#### 【守らないと】

死亡事故や重大な傷害、モアーの破損につながるおそれがあります。



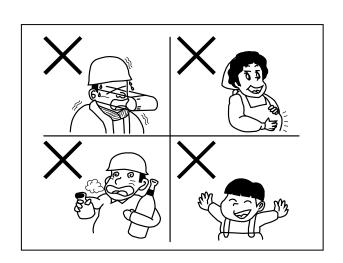
# **▲**警告

#### こんなときは運転しない

- 過労・病気・薬物の影響、その他の理由により 作業に集中できないとき。
- 酒を飲んだとき。
- 妊娠しているとき。
- 本書およびラベルの内容が理解できない人。

#### 【守らないと】

死傷事故につながるおそれがあります。



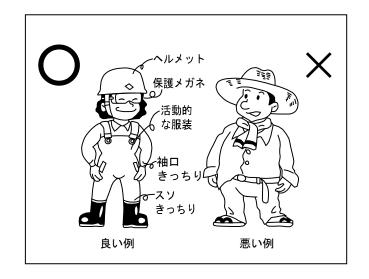
# **▲**警告

#### 作業に適した服装をする

はち巻き・首巻き・腰タオルは禁止です。ヘルメット・保護メガネ・滑り止めの付いた靴を着用し、作業に適した防護具などを付け、だぶつきのない服装をしてください。

#### 【守らないと】

滑って転倒したり、製品の回転部に巻き込まれて 死傷するおそれがあります。



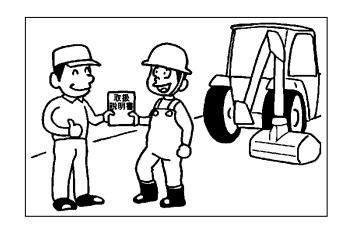
# **▲**警告

#### モアーを他人に貸すときは取扱方法を説明 する

取扱方法をよく説明し、使用前に本書を必ず読む ように指導してください。

#### 【守らないと】

死傷事故となるおそれがあります。



# ▲注意

#### モアーの改造禁止・カバー類の取りは ずし禁止

- 改造をしないでください。
- 純正部品でないもの、または指定以外の 部品を取り付けないでください。
- カバー類をはずした状態で作業しないでください。

#### 【守らないと】

傷害事故や、トラクタ、モアーの破損につ ながるおそれがあります。

### ▲注意

3点リンクの調整方法については、トラクタの「**取扱説明書」**を参照する

#### 【守らないと】

離脱部 (アーム) が装着できなかったり、傷害事故につながるおそれがあります。

#### 装着 • 離脱時

# ⚠注意

- ●モアーの装着・離脱は硬くて平らな地面上で、 十分な広さのある場所でおこなう
- ●モアーの可動部に体や手足を入れない
- ●トラクタとモアーの間に立たない

#### 【守らないと】

モアーが転倒し、傷害事故となるおそれがあります。

# ▲注意

- トラクタは1km/h以下で前進(後進)させる
- 必要な時以外はエンジンを停止する (OFF)
- PTO変速レバーを「中立」にする
- ロアーリンク・トップリンクの取付けが完了 するまでは、トラクタ後部およびアーム取付 部には近づかない

#### 【守らないと】

トラクタとアームの間にはさまれるなど、傷害事故につながるおそれがあります。

# ▲注意

ドライブシャフトを取付ける場合は、必ずトラクタのPTOクラッチを切り、エンジンを停止する

【守らないと】

傷害事故につながるおそれがあります。

### |取扱注意|

フォークリフトでの運搬・移動時、重心が高 いので注意すること

- 急発進・急ブレーキ・急旋回
- フォーク・マストの急操作
- 不整地・傾斜地での運搬・移動

#### 作業する前に

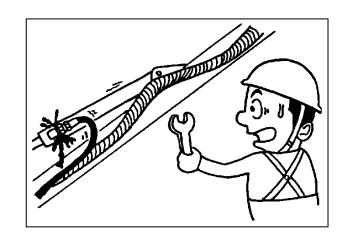
# **▲**警告

#### モアーを操作する前に油圧配管のネジ部を しっかりと締めること

安全のため、油圧ホースは2年毎に交換してください。

#### 【守らないと】

継手やホースがはずれたり抜けたりしてアームが急降下し、死亡事故を含む傷害事故となるおそれがあります。



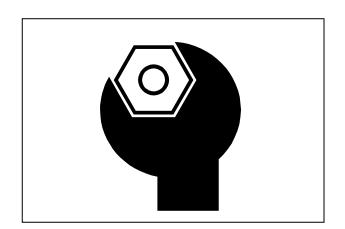
# **▲**警告

#### 作業する前に必ず下記の点検をおこなう

- 各部ボルト・ナットのゆるみ・脱落
- 各部ピンの脱落
- 刈り刃取付ボルトのゆるみ・脱落
- ベルトの張り具合と摩耗・損傷の有無
- 各部の油漏れ
- 作動油タンクの油量
- トラクタ側の燃料の量
- トラクタ側のエンジンオイル・エレメント の汚れ

#### 【守らないと】

死亡事故や重大な障害事故、モアーの破損につながるおそれがあります。



### ⚠注意

- 回転部にグリスアップする
- 電気コードが他の部品に接触してはいないか、 被膜のはがれ・接続部のゆるみがないか確認 する
- その他、破損個所(材料・溶接割れなど)がないか確認する

#### 【守らないと】

傷害事故やモアーの故障・破損につながるおそれ があります。

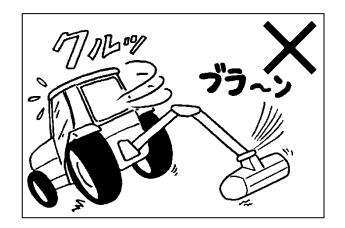
作業時

### ⚠危険

アームを伸ばした状態で急旋回しない

#### 【守らないと】

トラクタが転倒して死亡を含む重大な傷害事故になるおそれがあります。



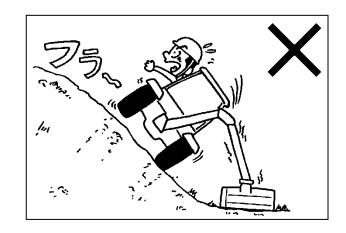
### ⚠危険

# 斜面の傾斜に対して横方向や斜めに走行しない

ほ場の出入口や土手の昇り降りなど斜面を走行する場合は速度を低速にして、アームを折りたたんだ状態にし、斜面の傾斜方向に沿って走行してください。

#### 【守らないと】

トラクタが横転・転倒して死亡を含む重大な傷害事故になるおそれがあります。

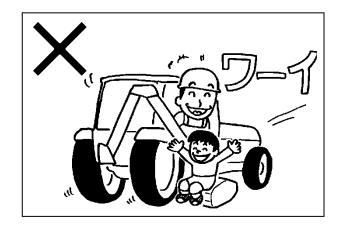


# **▲**警告

モアーに人を乗せない

#### 【守らないと】

転落事故をおこして死傷するおそれがあります。

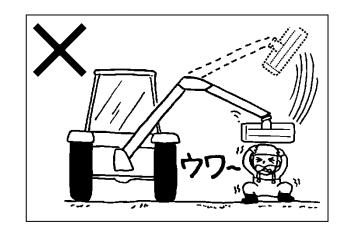


### ▲警告

- モアーの作業範囲内に人を入れない
- モアーの下に人を入れない
- 特に子供には注意し、トラクタに近づけない

#### 【守らないと】

モアーに当たったりモアーの下敷きになって死 傷させるおそれがあります。



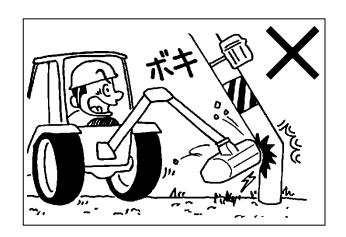
### **▲**警告

#### 作業範囲内に人や障害物がないことを確認 して作業をおこなう

- 操作する前に、モアーの周囲15m以内に人が いないことを確認する
- モアーの周囲15m以内に人がいるときはモアーを接地させ、作業を停止する
- ▶ラクタを動かすときは、障害物に当たらないようにする
- 死角となる部分にも注意する
- 特に電線付近での作業は、囲いを設けるなどして、感電防止をする

#### 【守らないと】

感電死等の死亡事故を含む傷害事故となるおそ れがあります。



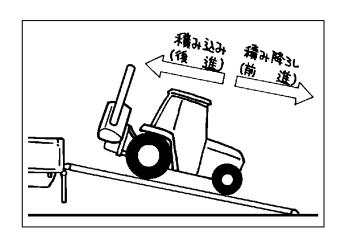
# **▲**警告

トラック・トレーラに積込み・積降ろしするときは必ず道板 (ブリッジ)を使用する 昇るときは後進 (バック)・降りるときは前 進でおこなう

トラックに積込むときは後進で、降りるときは前進でおこなう

#### 【守らないと】

バランスをくずして転倒事故を引き起こし、死傷 するおそれがあります。



# **▲**警告

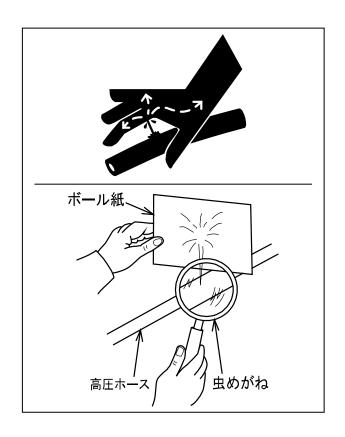
高圧油に注意 噴出する油を手足などでさわらない

作業中、ホースや油圧部品から油が噴出した場合は、すぐにエンジンを停止し、モアーを接地させ、油圧回路内の残圧を必ず抜いてください。

#### 【守らないと】

高圧油は皮膚を突き破ることがあり、重大な傷害 事故となるおそれがあります。

- 万一噴出した油が目に入ったり、皮膚に浸透 した場合は水で洗浄した後、すぐに医師の処 置を受けてください。
- 見えない小さな穴からの油もれを探すときは 保護めがねをかけ、ボール紙などを利用して ください。



# ⚠注意

モアー前後のフラッパ (ゴムカバー) が破損 したらすぐに交換する

#### 【守らないと】

飛散した石や破片により傷害事故となるおそれ があります。

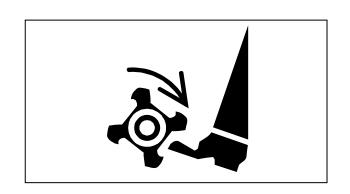


### ▲注意

回転部分には手足や衣服を近づけない

#### 【守らないと】

回転に巻き込まれ、傷害事故となるおそれがあります。



### ⚠注意

- 絶対にドラムカバー内に手足をいれない
- サイフドラムに巻き付いたつる・針金・ビニール・布等を取りのぞくときは、
  - ① スイッチボックスの「モアー停止」ボタンを押し、
  - ② トラクタのエンジンを停止(OFF)し、
  - ③ エンジン キーを抜いて
  - ④ ナイフドラムの回転が完全に停止したの を確認してから取りのぞく

#### 【守らないと】

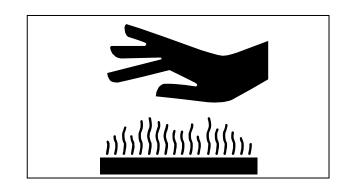
ナイフドラムの回転に巻き込まれ、傷害事故につ ながるおそれがあります。

# ▲注意

油圧タンク・バルブ・シリンダ等にさわらない

#### 【守らないと】

高温のため、やけどするおそれがあります。



### ▲注意

#### トラクタをはなれるときは

- ① 硬くて平らな場所で
- ② スイッチボックスの「モアー停止」ボタンを押し、
- ③ モアーを接地させて
- 4 トラクタの駐車ブレーキをかけ、
- ⑤ トラクタの走行レバーを「**中立」**の位置に して、
- ⑥ トラクタのエンジンを停止し (OFF)
- ⑦ エンジンのキーを抜く

#### 【守らないと】

モアーが転倒したりトラクタが走り出し、傷害事故となるおそれがあります。

### ⚠注意

モアー前後のフラッパが破損したらすぐに 交換すること

#### 【守らないと】

飛散した石や破片により傷害事故となるおそれ があります。

### 取扱注意

作業中、モアーより異音・振動音がしたり、 モアーの作動がおかしい場合はすぐにトラ クタのエンジンを停止し、エンジンキー抜き、 速やかに点検・修理・整備をおこなう

#### 【守らないと】

異音や振動音がしたまま、または作動がおかしい まま大丈夫だろうと作業を続けていますと故障 や破損につながるおそれがあります。

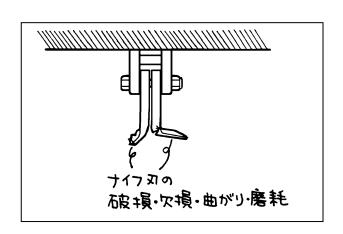
### 取扱注意

| | 刈り刃(ナイフ刃/ブレード刃)が一枚でも破損していたら、すぐに交換する

刈り刃はすぐに交換できるよう、常に用意しておいてください。刈り刃は必ず純正品を使用してください。

#### 【守らないと】

ナイフドラムのバランスが崩れ振動が発生し、モアーが故障・破損するおそれがあります。



### 取扱注意

ナイフドラムに草がからまりナイフドラムがひんぱんに停止する場合は、二度刈りする (「9-2. 草刈り作業」)

#### 【守らないと】

油温が上昇し、油圧ポンプ・モータが破損するお それがあります。

### 取扱注意

コントロールバルブ部が「ビー」と鳴るときは

- ① スイッチボックスの「**モアー停止**」ボタンを押し、
- ② トラクタのエンジンを停止し (OFF)
- ③ エンジンのキーを抜いてから

点検をおこなう

草がからみついてモアーの回転が止まったとき やシリンダが伸び(縮み)きったときは、リリー フ弁が働くため「ビー」という音がします。

#### 【守らないと】

油温が上がり、モアーのポンプや油圧部品が故障・破損するおそれがあります。

### 取扱注意

PTO回転数は 540rpm 以下で使用する

#### 【守らないと】

ベアリングや油圧部品が故障・破損するおそれがあります。

### 取扱注意

バック作業をしない

#### 【守らないと】

トラクタやモアーに無理な力がかかり、故障・破損するおそれがあります。

### 取扱注意

モアーでけん引・押し付け作業をしない

#### 【守らないと】

モアーに無理な力がかかり、故障・破損するおそれがあります。

#### 取扱注意

#### 運転は安全運転で

- 走行する場合は
  - ① モアーを格納状態にセットし、
  - ② モアーが完全に固定されたことを確認してから

安全な速度で走行する

- 悪路・傾斜地・不整地では特に注意し、無理な 運転はしない
  - また、そのような場所を走行する場合にはモアーの固定がはずれ、モアーの破損につながるおそれがありますので、スピードを落として走行する
- 不要なレバー操作はしない

#### 【守らないと】

トラクタやモアーが故障・破損するおそれがあります。

### 取扱注意

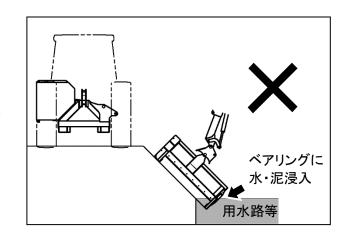
#### ベアリング部を水につけない

ベアリングに水・泥が浸入すると、ベアリングの 破損につながります。

水際を刈る時には、ベアリング部を水につけないよう注意してください。

#### 【守らないと】

モアーが破損するおそれがあります。



#### 一般道路走行について

### 補足

モアーを装着した状態で「道路運送車両法の 保安基準」を満たしていなければ道路走行す ることはできません

モアーとトラクタの組み合わせごとに「保安基準」 を満たしていることの確認が必要です。 必要な対応については農林水産省ホームページをご参照ください。

https://www.maff.go.jp/j/s eisan/sien/sizai/s\_kikaika/ kodosoko.html

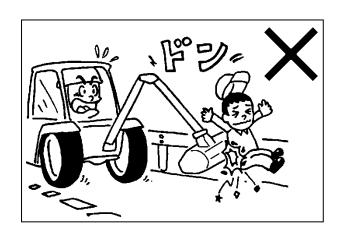


# ▲注意

周囲に人や障害物がないことを確認し、安全 に十分注意し走行する

#### 【守らないと】

傷害事故につながるおそれがあります。



#### 点検・修理時

### **▲**警告

- 修理・点検・整備などをおこなうときは
  - ① 硬くて平らな場所で
  - ② スイッチボックスの「**モアー停止**」ボタン を押し、
  - ③ モアーを接地させて
  - **4** トラクタの駐車ブレーキをかけ、
  - ⑤ トラクタの走行レバーを「**中立」**の位置に して、
  - ⑥ トラクタのエンジンを停止し (OFF)
  - ⑦ エンジンのキーを抜く
- ナイフドラム等の回転部が完全に停止した後で作業する
- 作業終了後、取りはずしたカバー類は必ず元 通り取付ける
- 作業中は「修理中」「点検中」「整備中」等の 看板をよく見える場所にかけておく

#### 【守らないと】

アームが下降したりトラクタが走り出し、死亡を 含む傷害事故となるおそれがあります。

# ▲注意

- 刈り刃(ナイフ刃/ブレード刃)の交換は
  - ① エンジンを停止し(OFF)
  - ② エンジンキーを抜いて、
  - ③ ナイフドラムの回転が完全に停止して からおこなう
- 刈り刃は直接手でさわらない

(革手袋等の保護具を使用する)

■ 刈り刃交換方法は「10-1. 刈り刃の点検・交換」を参照する

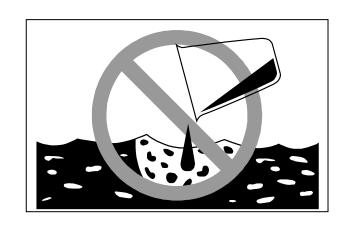
#### 【守らないと】

傷害事故となるおそれがあります。

#### その他

### 補足

- 環境汚染を防ぐため、廃棄物の処理について は十分注意する
- 廃液は必ず缶・タンクなどの容器に排出する 絶対に地面にたれ流したり、川・下水・海・湖 等に廃棄しない
- オイル・燃料・冷却水・溶剤・フィルタ・バッテリなどの有害物を処分するときは、適用される法規・規則に従う

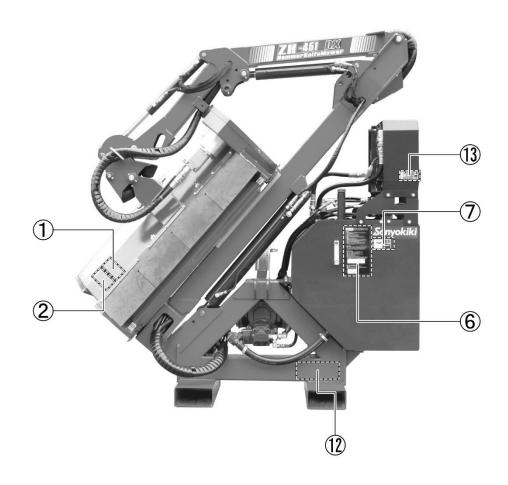


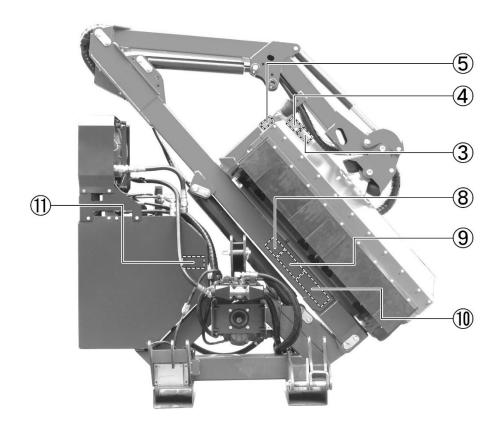
### 補足

- モアーを操作する前に、必ず操作練習をする
- ボルト・ナットがゆるんでいないか始業点検をする
- トラクタ側の水温が上昇したときは、ラジエータや防虫網にほこりがたまっていることがあります。
  - この場合、エアーコンプレッサー等で清掃・洗浄し、ほこりを除去する
- 破損や曲がった刈り刃は交換する また、曲がった刈り刃は使用しない
- モアー作業時、アームやモアーが障害物に当 たって負荷がかかった場合は、すぐにトラク タを停止する
- 誘導者と共同作業するときは、誘導者の指示 に従う
- 部品が破損し、修理できない場合はすみやか に部品を交換する
  - 部品は純正部品を使用する
- 危険な場所および人のいる場所での作業は絶対にしない
- 石や岩のある場所では使用しない また、刈り取る場所に空きカン・針金・石・布 等がある場合はあらかじめ取り除いておく
- 夜間作業はしない
- トラクタおよびモアーには共済組合発行の共済保険もしくは一般保険会社発行の任意保険をかける

# <u>2. 安全表示ラベルと</u> その取り扱いについて

- 安全に作業していただくために安全表示ラベルの貼付位置を示したものです。
- 安全表示ラベルの内容詳細については、「2-2. **安全表示ラベルの内容」**をご参照ください。
- 安全表示ラベルは、常に汚れや破損のないようにしてください。
- ラベルが汚れている場合は石けん水で洗い、やわらかい布でふいてください。
- もし破損または紛失した場合は、新しいものに貼り替えてください。
- ラベルの貼付されている部品を新部品と交換するときは、ラベルも同時に交換してください。





### 2-1. 安全表示ラベルの手入れについて

- ラベルが汚れている場合は石けん水で洗い、やわらかい布でふいてください。
- 破損または紛失された場合は、下表を参考に下表を参考にお買い上げの販売店または お近くのJA(農協)にご注文ください。
- ラベルが貼付されている部品を新部品と交換するときは、ラベルも同時に交換してください。

図番	三陽コード	品 名	個数	J	<b></b> 用
1	C10000306-1	ラベル	1	警告	145 × 90
2	C10000307-1	ラベル	1	注意	145 × 90
3	50304-0909-1	ラベル	1	危 険	50 × 100
4	50304-0908-1	ラベル	1	危 険	55 × 70
5	T40018930-1	ラベル	1	ベルト調整	140 × 70
6	C30518950-1	ラベル	1	取扱注意	249 × 130
7	B10003719-1	ラベル	1	高温注意	50 × 100
8	50304-0141-1	ラベル	1	危 険	85 × 50
9	50304-0142-1	ラベル	1	警告	150 × 50
10	50304-0143-1	ラベル	1	注意	190 × 50
11	C30518930-1	ラベル	1	取扱注意	40 × 90
12	C30518960-1	ラベル	1	取扱注意	80 × 200
13	C30518970-1	ラベル	1	取扱注意	40 × 90

# **2-2. 安全表示ラベルの内容** モアーに貼付されている安全表示ラベルを下に示します。



### 死傷事故防止のため: モアーを操作する前に取扱説明書 と全ての安全指示をよく読むこと ヘルメット・保護メガネなどの保 護具を必ず着用すること モアーに人を乗せないこと 作業範囲内に人や障害物がないこ とを確認して作業を行なうこと OFF 修理・点検・整備などを行なうと きは必ずモアーを接地させて車両 のエンジンを止めキーを抜くこと 高圧油に注意し、噴出する油に身 体を近づけないこと

3



C10000306-1







### 意

#### 傷害事故防止のため:

- ●モアー操作前に始業点検を実施すること
- ●作業前に必ずナイフドラムを空回転させ、 振動が発生していないか確認すること
- ●モアーに草がつまったときは車両のエンジ ンを止めナイフドラムの回転が停止したの を確認して草を取り除くこと
- ●モアーの改造およびカバー類の取りはずし をしないこと
- ●各部のボルト・ナットなどのゆるみがない かピンの脱落がないか確認し、ゆるみ・脱 落があれば増締め・ピンの補充をすること
- ●回転部分には手足や衣服を近づけないこと
- ●ブームやモアーの可動部分に手足を入れな いこと
- ●油圧タンク・バルブ・シリンダなど高温と なるおそれのある油圧部品には触らないこ
- ●モアーの取付け・取りはずしは硬くて平ら な場所で行なうこと
- ●車両を離れるときは必ずモアーを接地させ て車両のエンジンを止めキーを抜くこと

C10000307-1

**(5**)



### 6



傷害事故防止のため取扱説明書とすべての安全 指示をよく読んで正しい取扱いをしてください。

#### □始動時

- ●車両の座席に座り、作業機の操作レバーが「中立」になっていることを確認すること
- ●車両の全レバーを「中立」にすること
- ●周囲に人がいないことを確認すること
- ●すべてのカプラ(油圧接続器・装置)を正しく接続すること

#### 運転時

- ●運転者以外に人を乗せないこと
- ●作業機操作時や旋回時は周囲に人がいないことを確認すること
- ●転倒・転落のおそれのある運転や作業はしないこと
- ●回転部分に手足や衣服を近づけないこと
- ●バルブ・シリンダ・タンク等、高温となるおそれのある油 圧部品にさわらないこと

#### ■修理・点検時

- ●修理・点検時で車両から離れる時は作業機を接地させて操作レバーを「中立」にし、駐車ブレーキをかけてエンジンキーを抜くこと
- 作業機の着脱・修理・点検は硬くて平らな地面で行うこと

#### ■死亡事故を防ぐため

- ●ヘルメット・保護メガネ等の保護具を着用すること
- 作業機の作業範囲内に人を入れないこと
- 特に子供には注意し車両及び作業機に近づけないこと
- ●作業機に人を乗せないこと
- ●電線や建物等周囲の障害物に注意すること
- ●高圧作動油に注意すること作業中、ホースや油圧部品から油が吹き 出した場合はすぐにエンジンを切り作業機を接地させてください









#### ■転倒・転落による死傷事故を防ぐため

- ●車両後部にバランスウエイトを取り付けること
- ●作業機を上げたまま又はアームを伸ばしたまま急旋回しないこと
- 斜面に対し横又は斜めに走行しないこと











ヤケドをす るので表面 に触れない こと

B10003719-

**(8)** 

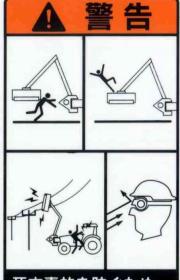


#### 転倒・転落による死傷 事故を防ぐため

- ●車両後部にバランスウエ イトを取り付けること
- ●作業機を上げたまま又は アームを伸ばしたまま急
- 旋回しないこと ●斜面に対し横又は斜めに 走行しないこと

SAN50304-0141-1

9



#### 死亡事故を防ぐため

- ●ヘルメット・保護メガネ等 の保護具を着用すること
- ●作業機の作業範囲内に人を 入れないこと
- ●特に子供には注意し車両及 び作業機に近づけないこと
- ●作業機に人を乗せないこと
- ●電線や建物等周囲の障害物 に注意すること
- ●高圧作動油に注意すること

作業中、ホースや油圧部品 から油が吹き出した場合は すぐにエンジンを切り作業 機を接地させてください。

SAN50304-0142-1

(10)



傷害事故防止のた め取扱説明書とす べての安全指示を よく読んで安全で正しい

取扱いをしてください。

#### 始動時

- ●車両の座席に座り、作業 機の操作レバーを「中立」 にすること ●車両の全レバーを「中立」

- ●単向の宝レハーを「中立」 にすること ●周囲に人がいないことを 確認すること ●すべてのカブラ(油圧接 続器・装置)を正しく接 続すること

#### 運転時

- ●運転者以外に人を乗せな
- いこと ●作業機操作時や旋回時は 周囲に人がいないことを
- 確認すること ●転倒・転落のおそれのあ る運転や作業はしないこ
- ●作業機の可動部分に手足
- ●作業機の可勤品がに子を を入れないこと ●回転部分に手足や衣服を 近づけないこと ●バルブ・シリンダ・タン ク等高温となるおそれの ある」 いこと

#### 修理・点検時

- 修理・点検等で車両から 離れる時は作業機を接地 離れる時は作業機を接地させて操作レバーを「中立」にし、駐車ブレーキをかけてエンジンキーを抜くこと ●作業機の着脱・修理・点検は硬くてと 行なうこと

SAN50304-0143-1

(11)



PTO回転数は 5 4 0 rpm で使用すること

C30518930-1

(12)

# ォークリフト運搬時注意

扱注

クリフトでの運搬・移動時、重心が高いので

- ●急発進・急ブレーキ・急旋回
- オーク・マストの急操作 整地・傾斜地での運搬・移動

C30518960-1

**13** 

ごみ、ほこりが付着した場合、 や冷却エレメントを圧縮 C30518970-1

# 3. 本製品の使用目的について

- (1) 本製品は、ほ場・私有地などの路肩や法面、水田・畑などのあぜの草刈りに 使用してください。
- (2) 本製品を、使用目的以外の作業に使用したり改造しないでください。

使用目的以外の作業や改造をした場合は、保証の対象になりませんので ご注意ください。

(3) 市販類似品等、純正以外のアタッチメントを使用した場合も同様に 保証の対象になりませんのでご注意ください。

# 4. 補修用部品の供給年限について

この製品の補修用部品の供給年限(期間)は、製造打ち切り後9年です。

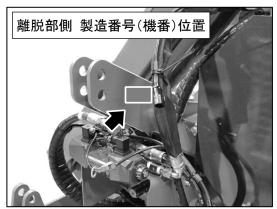
ただし、供給年限内であっても、特殊部品については納期などをご相談させていただく場合もあります。補修用部品の供給は、原則的には上記の供給年限で終了しますが、供給年限経過後であっても、部品供給のご要請があった場合は、納期および価格についてご相談させていただきます。

# 5. アフターサービスについて

本製品が故障した場合や調子が悪いとき、「13.トラブルシューティング」に従って点検・修理・整備してもなお不具合があるときや本製品に関してご不審な点およびサービスに関するお問い合わせ、部品注文などのご用命は、お買い上げいただいた販売店、JA(農協)またはサービス工場までご連絡ください。

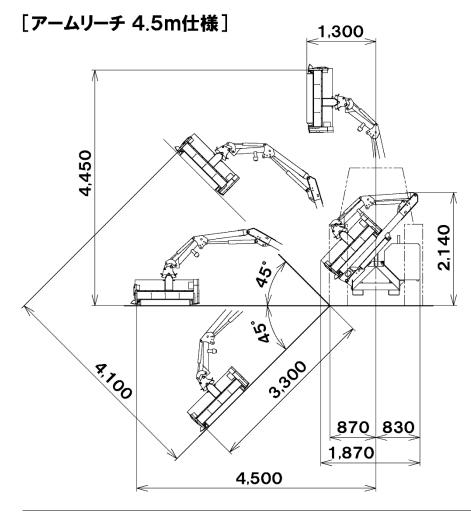
連絡していただきたい内容

- (1) 型式名
- (2) 製造番号(機番)
- (3) 故障内容(できるだけ詳しく)





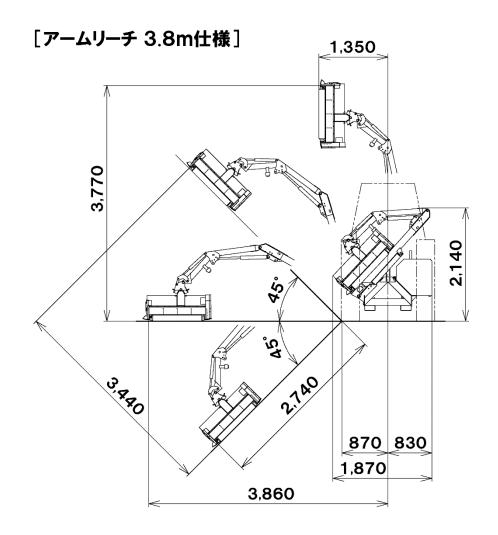
# 6. 仕様表



型  式	ZH-451LDX
質 量	690 [kgf] (アーム・モアー・トラクタ部品・オイルを含む)
適用カテゴリ	JIS 2
PTO回転	540 rpm
刈り幅	1,000 [mm]
刈り高	2段階( 25, 45 [mm])

### 補足

- ●仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。
- トラクタ特殊3点支持装置、日農工標準オートヒッチ、日農工特殊オートヒッチには装着できません。
- ◆本製品の使用において、トラクタとの重量バランスが大変重要です。 使用トラクタの重量を確認の上、フロントウエイトおよび左後輪へホイールウエイトなどを装着し、適正な仕様(アームリーチ)で使用してください。 (「8-3-5. アームリーチ」)また、トラクタのトレッドも極力広くして使用してください。



### 補足

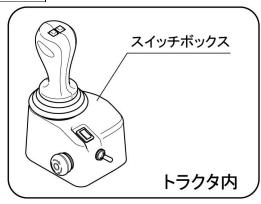
- 仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。
- ◆本製品の使用において、トラクタとの重量バランスが大変重要です。使用トラクタの重量を確認の上、フロントウエイトおよび左後輪へホイールウエイトなどを装着し、適正な仕様(アームリーチ)で使用してください。

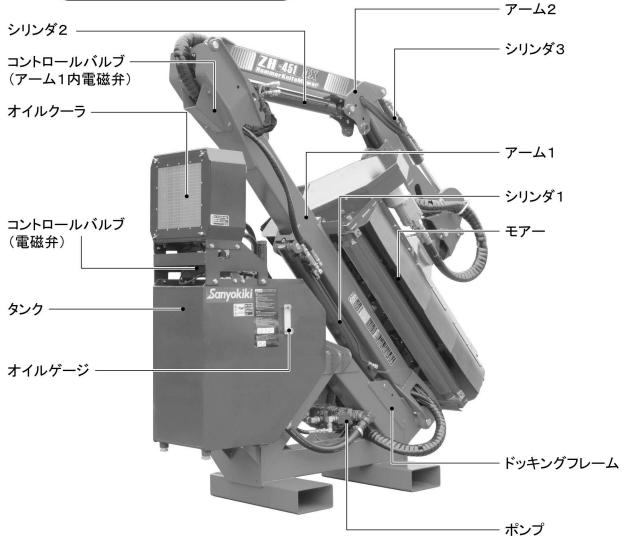
#### (「8-3-5. アームリーチ」)

また、トラクタのトレッドも極力広くして使用してください。

# 7. 各部のなまえ

# アーム部

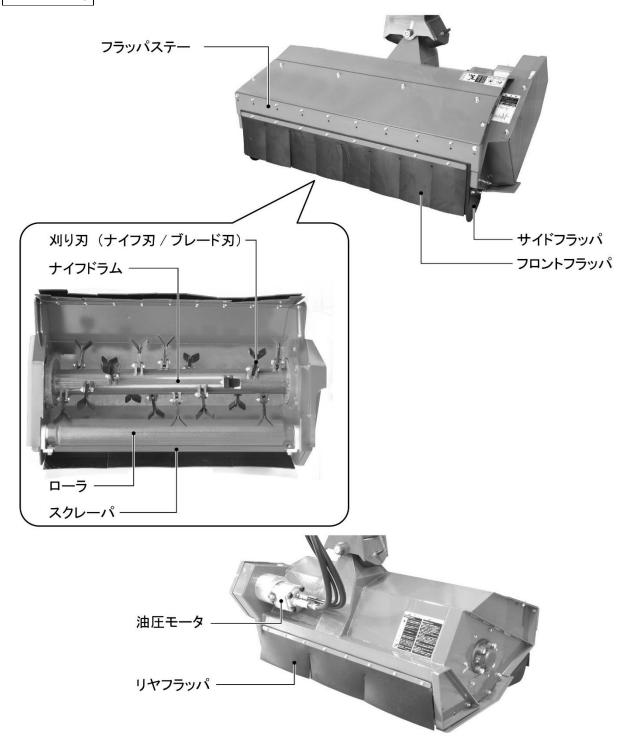




### 補足

- 図は右刈り仕様の図です。ZH-451LDXの場合、左右反対になります。
- 形状詳細は、改良等のため予告なく変更することがあります。

### モア一部



### 補足

- 図は右刈り仕様の図です。ZH-451LDXの場合、左右反対になります。
- モアーの形状詳細は、改良等のため予告なく変更することがあります。

# 8. 操作 / 取扱方法

### 8-1. 操作する前に

モアーを操作する前に、必ず**「取扱説明書」**(本書)をよく読んで、理解してください。 モアーを操作する前に、**必ず操作練習をおこなってください**。

- モアーを操作する前に、トラクタの操作・運転を習得してください。
- モアーを安全に操作するために、下記の内容に従って操作方法を身に着けてください。
  - (1) 操作練習は、平坦で安全な場所を選んでください。
  - (2) アーム側の操作を習得したらモアーを回転させない状態にて、トラクタで走行しながら 障害物を避ける練習をしてください。
    - トラクタの走行速度は1km/h以下でおこなってください。
  - (3) 実際に草を刈りながら(モアーを回転させながら)操作してください。
- 本製品の使用において、トラクタとの重量バランスが大変重要です。 使用トラクタの重量を確認の上、フロントウエイトおよび左後輪へホイールウエイトなどを 装着し、適正な仕様(アームリーチ)で使用してください。(「8-3-5. アームリーチ」) また、トラクタのトレッドも極力広くして使用してください。

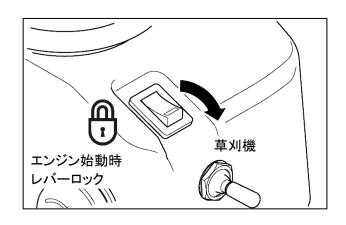
# 8-2. 操作方法

### 8-2-1. 切替スイッチ

操作レバーで操作する作業機を選択します。 また、不用意にレバーに手が当たっても勝手 に作業機が作動しないよう、操作レバーのロ ックをかける働きをします。

### 補足

安全のため、トラクタのエンジンを停止 すると操作レバーのロックがかかります。 ロックがかかった状態では、レバーは倒 せますが作業機は作動しません。



#### 作業開始時 操作方法

トラクタの座席に座り、エンジンを始動します。



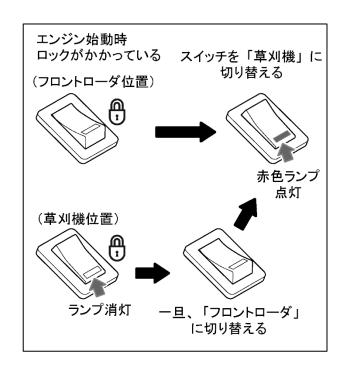
② 切替スイッチを「草刈機」に切り替えます。

### 補足

この時、すでにスイッチが切り替わっていても操作レバーにはロックがかかっています。

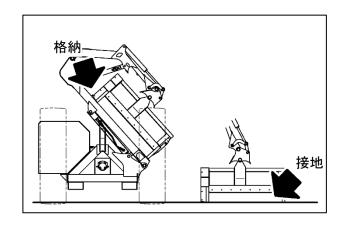
一旦、「フロントローダ」位置に切り替えてからもう一度「**草刈機」**に切り替えてください。

スイッチのランプ (赤色) が点灯すればモアーの操作ができます。

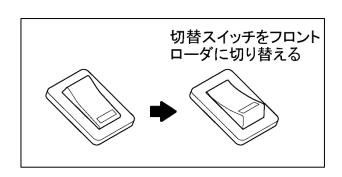


#### 作業終了時 操作方法

① モアーを接地または格納します。



② 切替スイッチを「**フロントローダ」**位置に切り替えます。

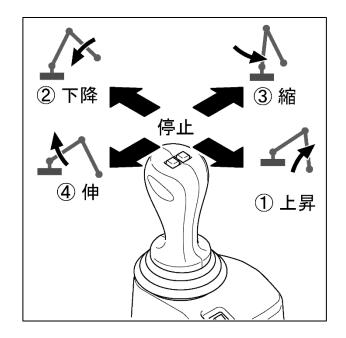


③ トラクタのエンジンを停止します。

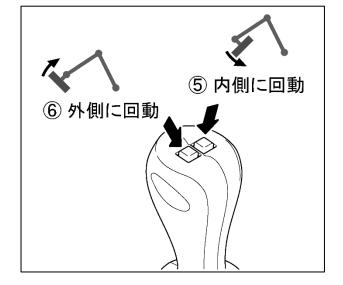


## 8-2-2. アームの操作

- アームはスイッチボックスのレバーで操作します。
  - ① アームを上げる ⇒レバーを手前に倒す
  - ② アームを下げる ⇒レバーを前方に倒す
  - ③ アームを縮める ⇒レバーを右側に倒す
  - ④ アームを伸ばす ⇒レバーを左側に倒す

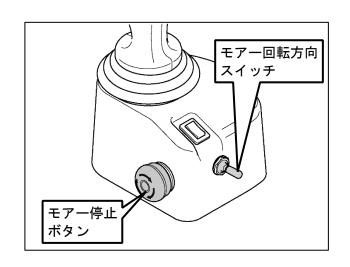


- モアーの傾きはスイッチボックスのボタンで 操作します。
  - ⑤ モアーを手前に引き込む
    - ⇒ ボタンB (青) を押す
  - ⑥ モアーを外側に押し出す⇒ ボタンA (黄) を押す



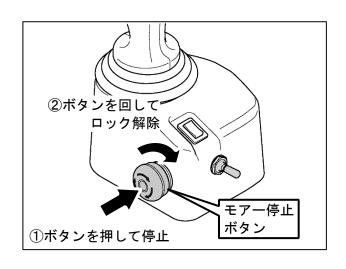
## 8-2-3. モアーの回転

- ① モアーを地面と水平に接地させます。
- ② トラクタのPTOをゆっくりと回転させます。
- ③ 「モアー停止」ボタンを右に回し、ロック を解除します。
- ④ スイッチボックス横のモアー回転方向スイッチをアッパーカットまたはダウンカット方向へ切り替えます。 ナイフドラムが回転しはじめます。
- ⑤ トラクタのPTO回転数を上げます。 ただし、PTO回転数は540rpm以下で使用 してください。
- ⑥ 草刈り作業にあわせてモアーの回転方向を切り換えます。(「9-3. アッパーカット/ダウンカット」)



## 8-2-4. モアー停止と再回転

- ① 「モアー停止」ボタン (赤) を押します。 モアーの回転が停止します。
- ② 「モアー停止」ボタンを右に回し、ロックを解除します。
- ③ スイッチボックス横のモアー回転方向ス イッチを一度中立に戻します。
- ④ モアー回転方向スイッチをアッパーカットまたはダウンカット方向に入れると再始動します。



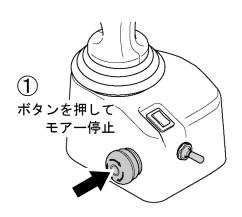
## 8-3. 取扱方法

## 8-3-1. モアー・アームの格納

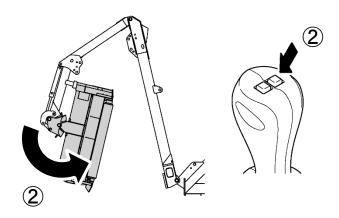
### 補足

スイッチボックスの「モアー停止」ボタンを 押し、ナイフドラムの回転が完全に停止して から操作してください。

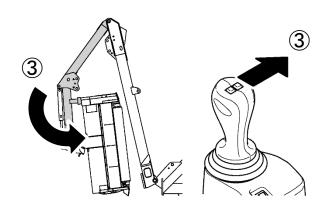
- 草刈り作業中に、道路わきの木や電柱などの 障害物をよけるとき・アームを離脱する時は モアー・アームを格納すると便利です。
- スイッチボックスの「モアー停止」ボタンを押し、ナイフドラムの回転を停止させます。



② モアーをアーム側に引き込みます。 (シリンダ3を伸ばしきります)



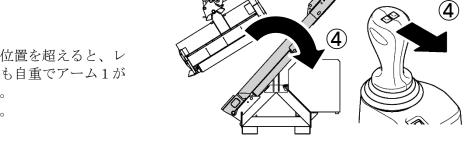
③ アーム2を右側に倒し、モアーがアーム 1から少し離れた位置で止めます。 (シリンダ2を最縮から少し伸ばします)



④ アーム1を最上昇させます。 (シリンダ1を縮め、アーム1を手前に倒し きります)

### 取扱注意

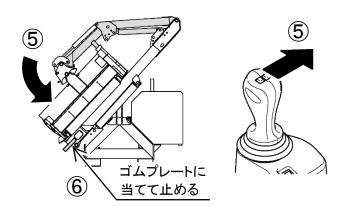
アーム重心が一定の位置を超えると、レ バー操作をしなくても自重でアーム1が 矢印方向に動きます。 ご注意お願いします。



- ⑤ モアーがアーム1の上を滑るようにアーム2を下げます。
- ⑥ モアーがアーム1のゴムプレートに当たるまでアーム2を下げます。(シリンダ2を縮めきります)

#### \_\_\_\_\_\_ 補 足

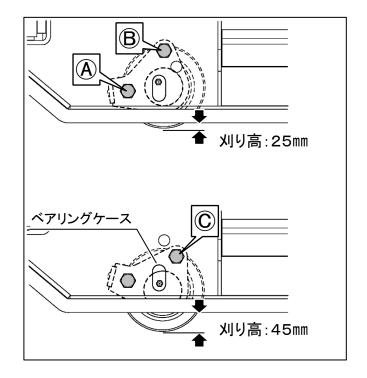
アームを格納した状態でナイフドラム を回転させないでください。



## 8-3-2. 刈り高さの調整

- モアーの刈り高さを2段階に調整できます。
- モアー内側のベアリングケース取付けを**®**を 支点にして取付穴**®©**のどちらかに組換える ことで刈り高さを調整できます。

取付穴® …刈り高さ 25mm 取付穴© …刈り高さ 45mm



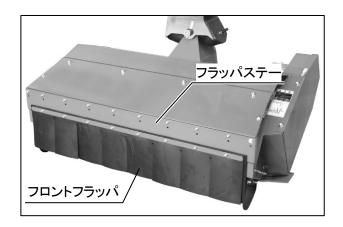
## 8-3-3. フラッパ高さの調整

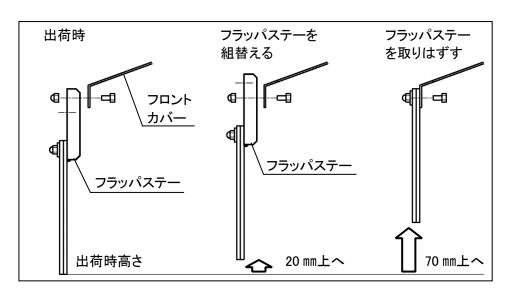
- モアー前部のフロントフラッパ (ゴムカバー) は、取付穴を変えることとで、高さを3段階に 調整できます。
- フロントフラッパの取付高さを上げると、モアーに草が入りやすくなり、草刈り効率を上げることができます。

### 補足

フロントフラッパ取付高さを上げると、モア 一前方へ粉砕物や石等が飛び出しやすくな ります。

必ず周囲に石等がないことを確認してから フロントフラッパ取付高さの調整をおこなってください。





### 補足

図は右刈り仕様の図です。ZH-451LDXの場合、左右反対になります。

## 8-3-4. スクレーパ

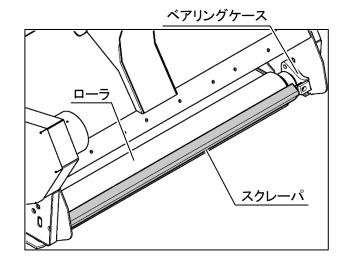
ローラに泥や草が付着することを抑える部品です。

ベアリングケースにボルトで装着/離脱します。泥や草の付着がなく、不要な場合ははずしてください。

### 補足

- スクレーパとローラの間に草や土がつまってローラが固着し回転しなくなる場合があります。
  - スクレーパを取りはずして清掃してく ださい。
- ローラとスクレーパの間に竹や枝等の 異物がはさまるとローラが回転しなく なり、またスクレーパを破損(変形)さ せる原因となります。

異物がはさまりやすい場所(ブッシュ等) で作業する場合はスクレーパを取りは ずしてください。



## 8-3-5. アームリーチ

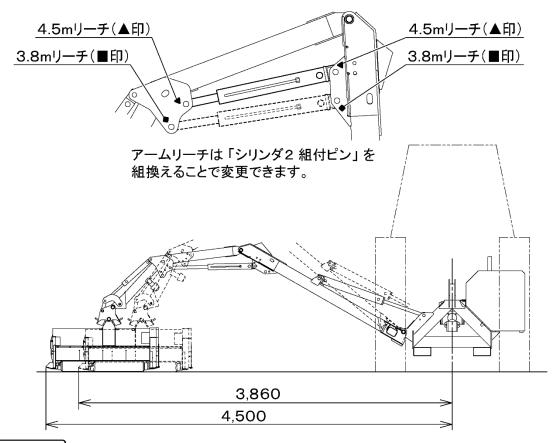
本製品の使用において、トラクタとの重量バランスが大変重要です。

使用トラクタの重量を確認の上、フロントウエイトおよび左後輪へホイールウエイトなどを装着し、 適正な仕様 (アームリーチ) で使用してください。

また、トラクタのトレッドも極力広くして使用してください。

#### ■ トラクタ重量とアームリーチの目安

トラクタ重量	アームリーチ	備考
2,300 kg ~ 2,500 kg 未満	3.8 m	左後輪にホイールウエイト 50kg を追加必要
2,500 kg ~ 2,800 kg 未満	3.8 m	
2,800 kg 以上	4. 5 m	



### 取扱注意

必ず同じ目印(▲または■)どうしのピン穴をしようしてください。

交互の位置(▲と■)だと、シリンダがアームに干渉し、破損するおそれがあります。

## 8-3-6. オイルクーラ

■ 夏場のような高温時作業では油温が上昇し、 作業効率が落ちます。 オイルクーラで油温の上昇を抑制できます。

#### ハンマーナイフモアー作業時

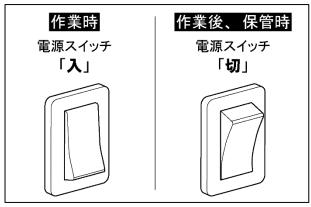
① オイルクーラ電源スイッチを「**入**」にします。

油温が60℃になるとファンが回りはじめます。油温が50℃以下になるとファンは停止します。

## 補足

- スイッチを「**入**」にしただけではファンは回りません。
- 作動ランプは、作動油が高温になり、 オイルクーラが作動している時に点 灯します。
- ② 使用後、電源スイッチを「切」にします。





### ハンマーナイフモアー作業をしない時

## [離脱・保管時]

- ① ハンマーナイフモアー離脱する場合、電源 ハーネスの2極コネクタ部を抜きます。
- ② 作業をせず保管しておく場合、必ずオイル クータ電源スイッチを「**切**」にします。

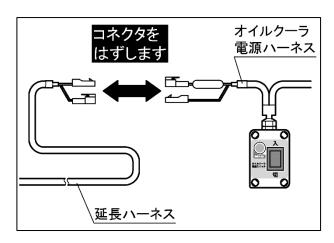


#### [長期保管時]

トラクタのバッテリから延長ハーネスを取り まわした場合、長期にわたり作業をせず保管 しておく場合、必ずバッテリからオイルクー ラ電源スイッチ端子を取りはずしてください。

- (1) トラクタのエンジンを停止し、電源を切ってエンジンキーを抜きます。
- (2)オイルクーラ電源スイッチを「切」 にします。
- (3) オイルクーラ電源ハーネスから延長ハーネスを取りはずします。(1極コネクタ2個をはずします)

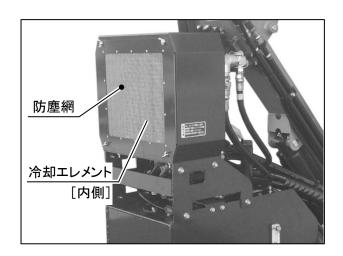




## オイルクーラの点検・整備

防塵網やオイルクーラの冷却エレメントが目 詰まりすると、冷却能力が低下します。

定期的にエアーでゴミを吹き飛ばす等して防 塵網や冷却エレメントの掃除をおこなってく ださい。



## 8-4. ハンマーナイフモアーの装着・離脱

## ▲注意

- 離脱部 (アーム) の装着および離脱は、硬くて平らな地面上で、 十分な広さのある場所でおこなう
- ▶ トラクタは1km/h以下で前進(後進)させる
- トラクタとアームの間に立たない
- 可動部に体や手足を入れない
- 必要な時以外はエンジンを停止する (OFF)
- トラクタから離れるときは駐車ブレーキをかける
- PTO変速レバーを「中立」にする
- ロアーリンク・トップリンクの取付けが完了するまでは、 トラクタ後部およびアーム取付部には近づかない

#### 【守らないと】

トラクタとアームの間にはさまれるなど、傷害事故につながるおそれがあります。

## 8-4-1. 3点リンク

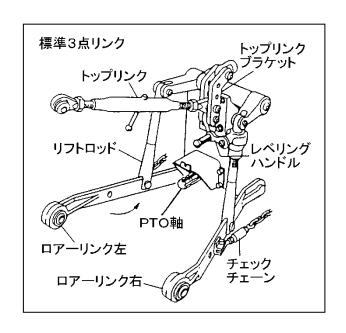
## ⚠注意

3点リンクの調整方法については、トラクタの 「**取扱説明書」**を参照する

【守らないと】

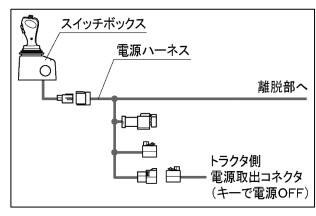
離脱部(アーム)が装着できなかったり、傷害 事故につながるおそれがあります。

- 本モアーが装着できるのはトラクタの標準3 点リンクのみです。
- 本モアーはトラクタ特殊3点支持装置、日農 工標準オートヒッチ、日農工特殊オートヒッ チには装着できません。



## 8-4-2. スイッチボックスの組付

- スイッチボックスの電源取出コネクタ(2極) をトラクタ側電源取出につなぐ。トラクタ電源はトラクタの取扱説明書を参考につないでください。
- バッテリーから直接電源を取らず、トラクタ のキーを切ると電源OFFとなるコード端子に 接続してください。



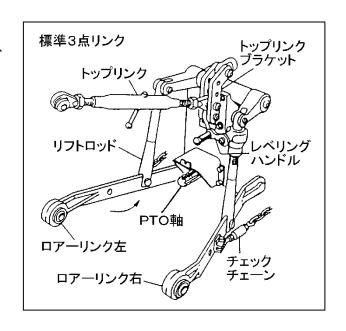
## 8-4-3. 装着・離脱する前に

①トラクタに特殊3点リンクの金具が装着されている場合は、トップリンクブラケットを取りはずし、トップリンクを標準3点リンク用の長いトップリンクに付け替えてください。

### 補足

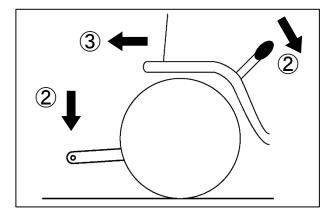
リフトロッドの取付位置については、トラクタの 「**取扱説明書**」を参照してください。

- ②トラクタにドローバなどが装着されているときは、使用しないので取りはずしてください。
- ③ チェックチェーンのターンバックルをゆるめてく ださい。



## 8-4-4. 装着

- ① エンジンを始動(ON)します。
- ②トラクタの3点リンク昇降レバーを前方に倒し、 ロアーリンクを下げます。

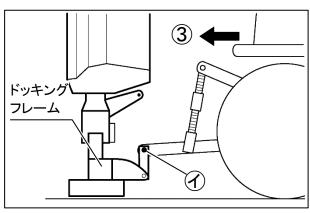


③ ロアーリンク先端がドッキングフレーム下側の取付ピン穴のに近づくまでトラクタを後進します。

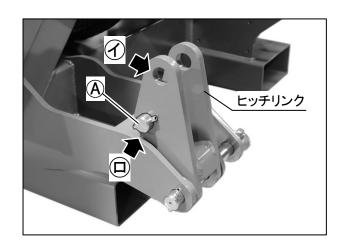
### 補足

ドッキングフレームの中心(線)に向かってトラクタをまっすぐに後進させてください。

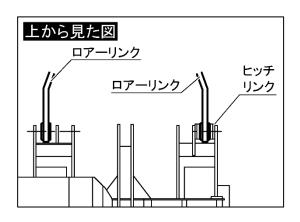
4 エンジンを停止 (OFF) し、トラクタの駐車ブレーキをかけます。

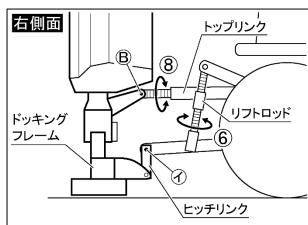


⑤ ヒッチリンクのピン穴回からヒッチピンAを 抜き取ります。

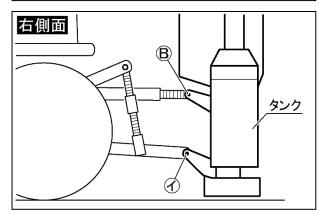


⑥ リフトロッドの長さを調整して、ロアーリンク左右をピン穴①にヒッチピン②で取付け、リングピン  $(\phi 10)$  で固定します。





⑦トップリンクをトラクタへ組付けます。この時、なるべくロワーリンクと平行に近くなるような穴位置に組付けます。

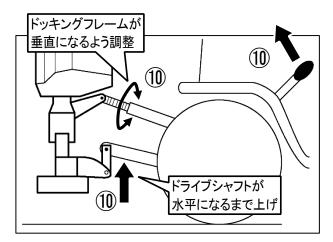


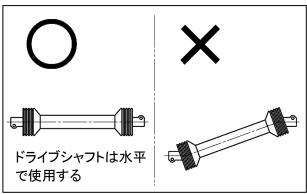
- ⑨トラクタPTO軸と離脱部(アーム)をドライブシャフトでつなぎます。

① ロアーリンクをドライブシャフトが水平になるまで上げ、ドッキングフレームが地面に対して垂直となるようトップリンクの長さを調整します。

## 補足

トップリンクの長さ、リフトロッドの取付け位置 についてはトラクタの「**取扱説明書」**を参照 してください。



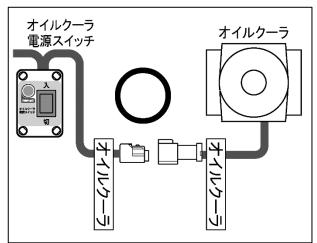


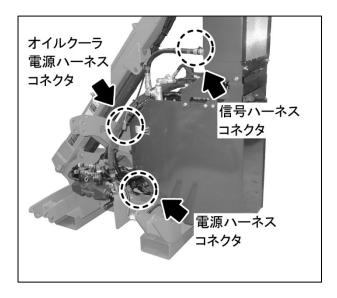
①トラクタ・離脱部 (アーム) 間の電気コネクタ3 箇所をつなぎます。 (電源ハーネス, オイル クーラ電源ハーネス, 信号ハーネス)

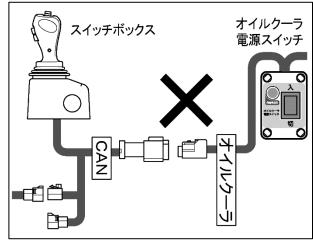
### 取扱注意

この時、オイルクーラ電源は**オイルク** ーラの札が付いたものどうしのコネク タを接続してください。

スイッチボックス側の[CAN]コネクタに接続すると、スイッチボックスが破損します。







① チェックチェーンを張ります。 (左右とも)

以上で装着完了です。

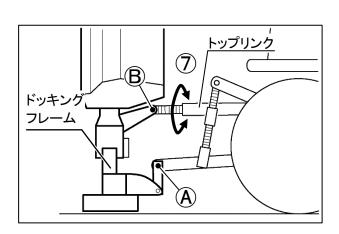
**補 足** 横着後、必ず「8-4-6. 装着後の確認」を読んで作動確認をおこなってください。

## 8-4-5. 離脱

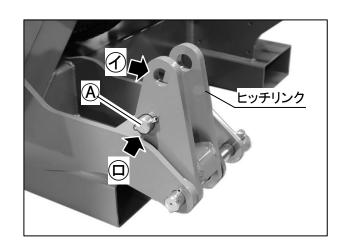
- ① エンジンを始動(ON)します。
- ② ナイフドラムの回転が完全に停止していること を確認してから、アームおよびモアーを格納 します。

(「8-3-1. モアー・アームの格納」)

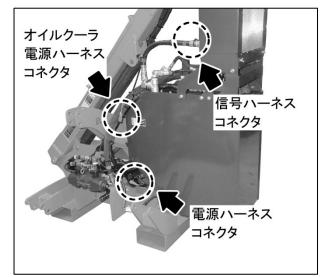
- ③ エンジンを停止(OFF)し、トラクタの駐車ブレーキをかけます。
- **④** エンジンを始動 (ON) します。
- ⑤ トラクタの3点リンク昇降レバーを前方に倒し、ロアーリンクを下げます。
- 5
- **⑥** エンジンを停止 (OFF) し、トラクタの駐車ブレーキをかけます。
- ⑦ドッキングフレームが全て接地するよう、ターン バックルを回してトップリンクを調整します。
- ⑧ 取付ピン®がゆるんだらピン®を抜き取ります。
- **⑨** ロアーリンク左右からピン**④**を抜き取ります。



抜き取ったピンAの右側をヒッチリンクの穴 ②に差し込み、ヒッチリンクを固定します。



- ①トラクタ・離脱部 (アーム) 間の電気コネクタ3 箇所(電源ハーネス,オイルクーラ電源ハーネス,信号ハーネス)を切り離します。
- (2) トラクタPTO軸と離脱部 (アーム) 間のドライブシャフトを取りはずします。



以上で離脱完了です。

## 8-4-6. 装着後の確認

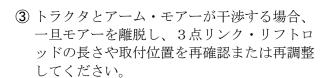
- 装着後、モアーを作動させ、トラクタと干渉 しないか必ず確認してください。 手順は以下の通りです。
- モアーのスイッチボックスを操作して、アーム・モアーを格納します。
- ② トラクタの3点リンク昇降レバーを後方に倒しアームがトラクタ (キャビンや安全フレームなど) と干渉しないか確認しながらロアーリンクを最上昇までゆっくりと上げます。

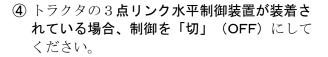
## 補足

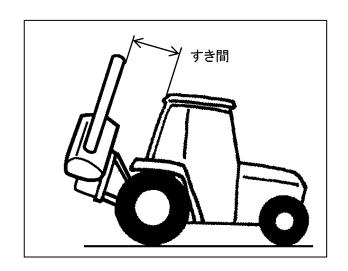
● キャビン後部の窓を開けていると、窓が アームと干渉し、破損するおそれがあり ます。

窓は必ず閉めておいてください。

- 3点リンクの昇降は必ず「手動」のレバーでおこなってください。自動昇降する操作やスイッチは使用しないでください。
- モアー作業中、3点リンクの操作はしないでください。







## 8-5. ドライブシャフト

## ⚠注意

トラクタの「取扱説明書」の内、「3 点リンク」の項目をよく読んで、十分 理解する

【守らないと】

トラクタやモアーの破損、傷害事故につながるおそれがあります。

## ▲注意

取付ける場合は、必ずトラクタのPTO クラッチを切り、エンジンを停止する 【守らないと】 傷害事故につながるおそれがあります。

## 8-5-1. ドライブシャフト取付けを始める前に

- (1) 初めてモアーをトラクタに装着する場合、3点リンク最上昇時にトラクタとモアーが当たらないか確認してください。 (「8-4-6. 装着後の確認」)
- (2) トラクタにより、電気スイッチにて自動で最上昇する機種があります。 この場合、最上昇でも10cm以上トラクタとモアーのすき間があくよう、電気スイッチの上げ規制をしてください。
- (3) トップリンク・ロワーリンク取付穴位置 や、リフトロッド・トップリンクの長さ を変えた場合は、再調整してください。

## 8-5-2. ドライブシャフト取付け

#### (1) 長さ確認

ドライブシャフトの長さはトラクタにより異なりますので、下記の方法で確認してください。

### 取扱注意

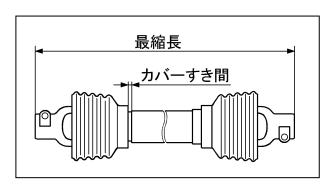
長すぎるドライブシャフトを使用する と、トラクタのPTO軸またはモアーの 入力軸が破損する恐れがあります。

- トラクタ3点リンクをいっぱいに下げ、 ドライブシャフトをセットします。
- ② ドライブシャフトを見ながら3点リンクを少しずつ上げていき、水平状態で干渉がないか確認します。 干渉している場合は短く切るか、短いものと交換します。
- ③ 3点リンクを上下させて、ドライブシャフトの「カバーすき間」が右表の範囲内か確認します。

### 取扱注意

すき間が大きすぎるとシャフトの強度 が不足します。

この場合、長いものと交換してください。



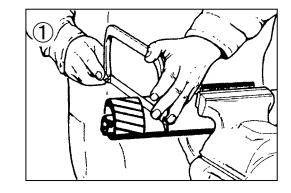
型式	最縮長(mm)	カバー すき間(mm)
AS205-N600	800	32 ~ 332

#### (2) 切断方法

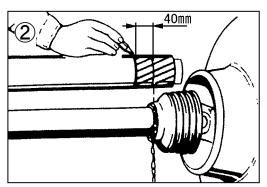
① 長い分だけプラスチックカバーを切り取ります。

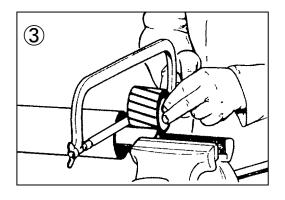
(オス・メス両方とも)

② 切り取ったカバーと同じ長さをシャフトの先端から測ります。



- ③ シャフトを金のこ等で切断します。 (オス・メス両方とも)
- ④ 切り口をヤスリでなめらかに仕上げ、グリスを塗ってオス・メスを結合します。





#### (3) 取付方法

① ドライブシャフトのノックピンを押しながら、PTO軸・モアー入力軸に挿入し、 ノックピンを軸の溝で止めます。

### 取扱注意

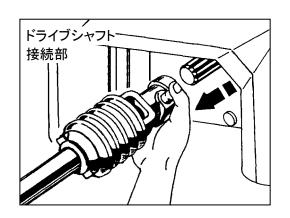
- ハンマー等で強引にたたき入れない でください。
- ノックピンの頭が1mm以上出ていれば確実に固定されています。





3点リンクを上下しても引っ張られないよう、たるませてください。

以上で取付完了です。



## 8-6. 運搬

#### 取扱注意

フォークリフトでの運搬・移動時、重心が高いので注意すること

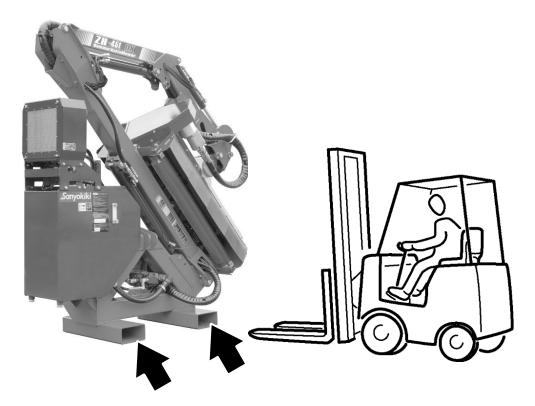
- 急発進・急ブレーキ・急旋回
- フォーク・マストの急操作
- 不整地・傾斜地での運搬・移動

## 8-6-1. フォークリフトでのスクイ位置

- ■トラクタから離脱したハンマーナイフモアーを運搬する際は、
  - 適切な持ち上げ力のフォークリフトで
  - 下図矢印の位置にフォークを奥まで差し込んでから運搬してください。

### 取扱注意

フォークがドッキングフレームの部品やピンに引っかからないように注意してください。



### 補足

図は右刈り仕様の図です。ZH-451LDXの場合、左右反対になります。

## <u>8-6-2.</u> クレーンでの吊り上げ位置

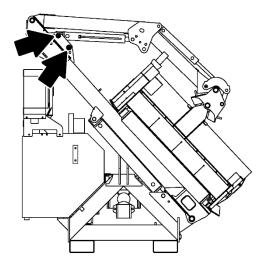
- トラクタから離脱したハンマーナイフモアー を吊り上げる際は、
  - 適切な持ち上げ力のクレーン、ワイヤーで
  - 右図矢印部ピン穴(どちらか空いている側、φ25)を利用して吊り上げてください。

#### 取扱注意

- すべてのシリンダを十分作動油で満たしてから吊り上げてください。 作動油で満たされていないと、吊り上げた際に作動油が入っていない分だけシリンダが伸びアームが上がってしまうため、不安定な姿勢になります。
- 吊り上げる際にワイヤーなどで油圧ホースをはさんだり、ホース金具に無理な力がかからないよう注意してください。

### 補足

- 吊り上げ作業後、使用した治具・ワイヤー 等はアームから取りはずしてください。
- 図は右刈り仕様の図です。ZH-451LDX の場合、左右反対になります。



-55-

# 9. 草刈り作業

## 9-1. 作業前の点検

- (1) 点検は平坦な場所で必ずモアーを接地させ、トラクタのエンジンを停止し、全レバーを「中立」 にし、駐車ブレーキをかけてからおこなってください。 また、刈り刃(ナイフ刃/ブレード刃)は直接素手でさわらないでください。(革手袋などの 保護具を使用すること)
- (2) 使用する前には、必ず下記の項目について点検してください。
  - 各ボルト・ナット類の締付けは確実か。 (適正締付トルクで締付けること。「10-8. **適正締付トルク」**)
  - モアーのオイルは適正量が入っているか。
  - モアーのオイルは汚れていないか。
  - モアーのオイルフィルターは目づまり・汚れていないか。
  - ホース金具・継手類の締付け確実か。
  - ホース・継手からの油もれはないか。
  - タイヤの空気圧は適正か。
  - 安全カバーは所定の箇所に取り付けられているか。
  - ホースに亀裂・損傷はないか。
  - 各溶接部に亀裂・割れはないか。
  - グリスアップをすべてのグリスニップルにおこなったか。また、注油箇所に注油したか。
  - 刈り刃は変形・損傷・摩耗・脱落していないか。
  - 各部のピンは確実に組付けられているか。
  - トラクタのクラクション・ライト・ウインカー等が正しく、確実に機能するか。
  - トラクタのラジエータ・防虫網にほこりやゴミがたまっていないか。
  - モア一部のフラッパは損傷していないか。
- (3) 点検内容詳細については「10-7. 点検整備一覧表」を参照してください。

## 9-2. 草刈り作業

## ⚠注意

- ドラムカバー内のナイフドラムは高速回転しており危険です。 絶対にドラムカバー内に手足をいれないでください。
- モアー前方へ粉砕物や石等が飛び出すことがあります。 絶対にモアー正面に立たないでください。
- 作業中、刈り刃に針金・ビニール・布等が巻き付いた場合、速やかに
  - (1) スイッチボックスの「モアー停止」ボタンを押し、
  - 2) トラクタのエンジンを停止し、
  - ③ ナイフドラムの回転が完全に停止したのを確認してから針金・ビニール・布等を 取り除いてください。

#### 【守らないと】

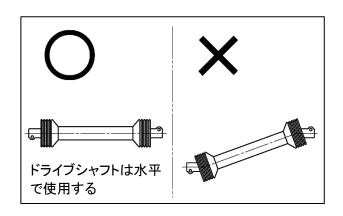
傷害事故につながるおそれがあります。

#### 取扱注意

ドライブシャフトが水平になる高さで作業をおこなってください。

#### 【守らないと】

ドライブシャフトやトラクタPTOが破損するおそれがあります。



### 取扱注意

草刈り作業中、ナイフドラムに草がからまりナイフドラムが停止することがあります。 ひんぱんにナイフドラムが停止する場合は、二度刈りしてください。

(「9-5. 刈り高さと走行速度」)

#### 【守らないと】

油温が上昇し、油圧ポンプ・モータが破損するおそれがあります。

### 取扱注意

PTO回転数は540rpm 以下で使用すること。

#### 【守らないと】

ベアリングや油圧部品の破損につながる恐れがあります。

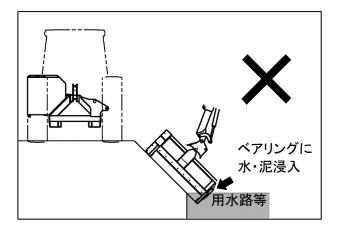
#### 取扱注意

ベアリング部を水につけない ベアリングに水・泥が浸入すると、ベアリング の破損につながります。

水際を刈る時には、ベアリング部を水につけないよう注意してください。

#### 【守らないと】

モアーが破損するおそれがあります。



- (1) 草刈り作業はトラクタ速度 1~5 km/h 以下でおこなってください。 ただし、草の種類・長さに合わせて走行速度を調整してください。
- (2) 草刈り作業開始時、
  - ① PTOはゆっくりと回転させる。その状態のままゆっくりとナイフドラムを回転させます。
  - ② 徐々にPTO回転数を上げていき、草刈り作業時の回転数(540rpm以下)にします。

### 補足

草の量が多いとナイフドラムが回転しないことがあります。この場合、モアーを少し浮かせてください。

- (3) モア一部は地面と水平に接地させてください。
- (4) モアー部が切り株や岩、柱等の障害物に当たらないよう注意してください。
- (5) モアーのアームが障害物に当たった場合、ただちにトラクタを止めてください。
- (6) フロントフラッパ (ゴムカバー) およびリヤフラッパははずさないでください。 また、(空き缶, 石等の飛びはね防止のため) 破損したらすぐに交換してください。

- (7) モアー周辺は石等の異物が飛び出すため人・動物・車や家等に被害を与え危険です。
  - ① ナイフドラムの回転がアッパーカットの場合、石飛びしやすくなります。 ナイフドラムの回転をダウンカットに切換え、石飛びを抑制してください。
  - ② (ロプス車の場合) 作業者は安全のため、ヘルメットおよび保護メガネを必ず着用してください。
  - ③ (キャビン車の場合)

飛び石でキャビンのガラスが破損し、 割れたガラスで作業者がケガを負う 恐れがあります。

キャビンのガラスを金網とポリカー ボネート板で保護するなどの対策を してください。

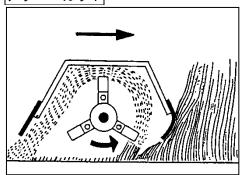


金網とポリカーボネート板による キャビンの保護

(8) 寒い時期に使用するときは、10分程度の暖機運転をしてください。

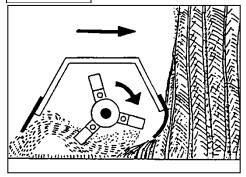
# 9-3. アッパーカット / ダウンカット

### アッパーカット



- (1) ナイフドラム回転方向・前進での車輪回転方向と逆回転(アッパーカット)
- (2) 用途
  - ・短い草に使用
  - ・良好な仕上げを得られる

### ダウンカット



- (1) ナイフドラム回転方向
  - ・前進での車輪回転方向と同回転 (ダウンカット)
- (2) 用途
  - ・長い草に使用
  - ・ 小枝等の粉砕
  - ・ 石飛びの抑制

# 9-4. 上手な使い方

上手に草刈りするポイント	アドバイス
<ol> <li>草高さは30~40cmで刈れば効率よく作業できます</li> </ol>	草丈が高い時は、一度上部をカットして、二度刈りしてください。
	一度 川 川 川 川 川 川 川 川 川 川 川 川 川
<ul><li>② 刈り高さはローラで調整してください。</li><li>25mm, 45mmの2段の高さ調整が可能です。</li><li>(「8-3-2. 刈り高さの調整」)</li></ul>	25mm 45mm
	石の多いところでは刈り高さを高くし、ダウンカット で作業してください。
③ 草丈が高い時は刈り高さを高くして、作業速度はゆっくりとおこなってください。 100cm以上の草丈の場合は二度刈りをおこなってください。	作業速度は1~5 km/h でおこなってください。  スピードを落とす

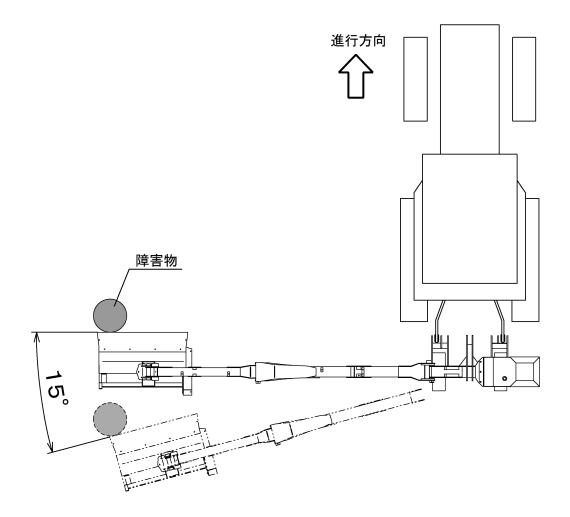
上手に草刈りするポイント	アドバイス
	地面をはうような、丈が低く柔らかい草は刈り高さを 低くすると有効です。 低く 柔らかい草
⑤ 石飛びがある場合、ダウンカットで作業してください。	ダウンカットで作業するとモアー周辺への石飛びを 抑制できます。石飛びによる人・動物・家・車および キャビンガラス等への被害を少なくできます。

# 9-5. 刈り高さと走行速度

草 丈	走 行 速 度
30㎝ 以下	2.5 km/h 以下
50cm 以下	1.5 km/h 以下
100㎝ 以下	O.7 km/h 以下
100㎝ 以上	二度刈り

# 9-6. アームの破損防止

草刈り作業中にアームやモアーが障害物に当たり負荷がかかった場合に、アームが後方に約15°傾くことでアームやモアーへの負荷を軽減します。



# 10. 点検/整備

## 10-1. 刈り刃の点検・交換

## ⚠注意

- 修理・点検・整備などをおこなうときは
  - ① 硬くて平らな場所で
  - ② スイッチボックスの「モアー停止」ボタンを押し、
  - ③ モアーを接地させて
  - 4 トラクタの駐車ブレーキをかけ、
  - (5) トラクタの走行レバーを「中立」の位置にして、
  - ⑥ トラクタのエンジンを停止し (OFF)
  - ⑦ エンジンのキーを抜く
- ナイフドラム等の回転部が完全に停止した後で作業する
- 作業終了後、取りはずしたカバー類は必ず元通り取付ける
- 作業中は「修理中」「点検中」「整備中」等の看板をよく見える場所にかけておく 【守らないと】

アームが下降したりトラクタが走り出し、死亡を含む傷害事故となるおそれがあります。

### 取扱注意

刈り刃(ナイフ刃/ブレード刃)が一枚でも破損していたら、すぐに交換する

刈り刃はすぐに交換できるよう、常に用意しておいてください。

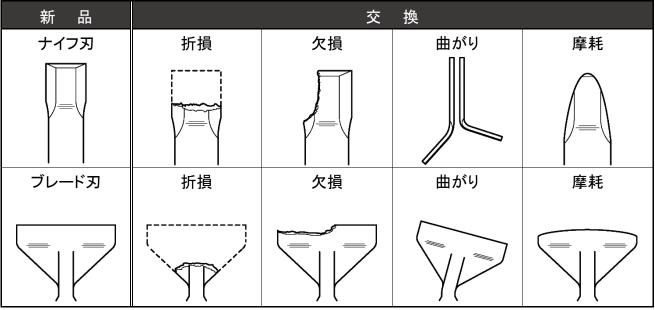
刈り刃は必ず純正品を使用してください。

ナイフ刃とブレード刃(オプション部品)が混在しないよう、統一してください。

#### 【守らないと】

ナイフドラムのバランスが崩れ振動が発生し、モアーが故障・破損するおそれがあります。

- (1) 刈り刃の割れ・曲がり・摩耗を点検してください。
- (2) 刈り刃が下図のような状態になっていたら交換してください。 下図の状態で使用していると振動が発生し、モアーの寿命が短くなります。

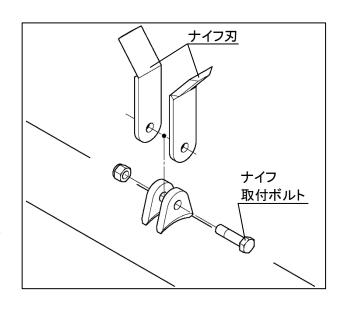


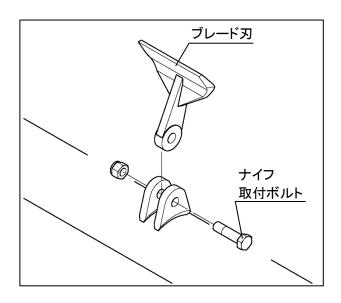
- (3) 刈り刃の点検・交換の作業は適切な工具と 整備技術をお持ちの方が実施してくださ い。
- (4) ナイフ取付ボルトも摩耗します。 刈り刃を交換する際には必ずナイフ取付 ボルトおよびナットも同時に交換するよ うにし、決して他のボルト・ナットで代用 しないでください。

特にナットはゆるみ止め加工を施していますので、必ず純正品を使用してください。

- (5) 作業をする時は刈り刃を素手で触らないでください。 また、手を滑らさないよう十分に注意してください。
- (6) 交換の際には、元通りしっかりとナイフ取付ボルトを締付けます。 取付け後、刈り刃がフリーに動くことを確認します。

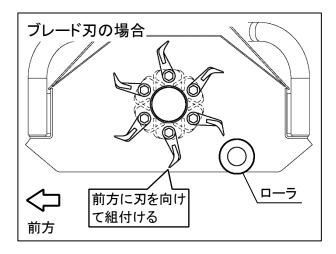
締付トルク: 24.5~29.4 N·m (250~300 kg f·cm)





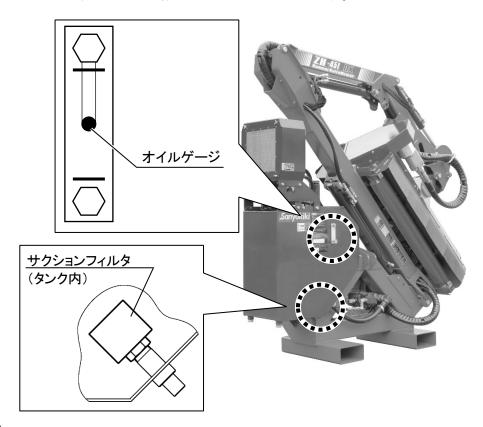
### 取扱注意

- ブレード刃は組付け方向があります。 前方に刃が向くように組付けてください。
- ブレード刃は全て同じ向きに組付けてください。



## 10-2. 作動油について

- (1) 適正量まで補給します。
- (2) 使用前に必ず油量の点検をしてください。 油量の確認方法
  - ① タンクを水平にし、
  - ② モアー・アームを格納します。
  - ③ タンク横のオイルゲージを確認します。
  - 4 オイルゲージが中心にあれば作動油は適正量入っています。



### 補足

図は右刈り仕様の図です。ZH-451LDXの場合、左右反対になります。

(3) 汚れのひどい場合は油を交換し、サクションフィルタも洗浄または交換します。

油圧タンク [ISO VG32相当:100L]

増速機 [ギヤオイル #150相当: 0.1L]

# 10-3. リリーフバルブについて

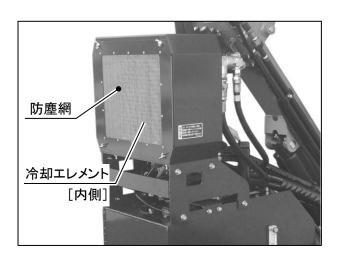
#### (バルブに2箇所使用しています)

(1) リリーフバルブの設定圧力を変更することは絶対にしないでください。

# 10-4. オイルクーラについて

防塵網やオイルクーラの冷却エレメントが目詰 まりすると、冷却能力が低下します。

定期的にエアーでゴミを吹き飛ばす等して防塵 網や冷却エレメントの掃除を行ってください



# 10-5. ナイフドラムと刈り刃について

(1) モアー部が初期状態と比較して振動が激しくなっていないか確認してください。

#### 【振動の原因】

- a) ナイフドラム部に、つる・針金・ナイロン等がからみついている。
- b) 刈り刃 (ナイフ刃/ブレード刃) が規定数ついていない。 はずれている。折れている。
- c) バランサーがはずれている。
- d) カバー等の溶接部が破損している。
- e) ナイフドラムが変形している。

#### 【対処方法】

a) ナイフドラム部にからみついている物を取りのぞきます。

### 補足

取りのぞく時はトラクタのエンジンを停止し、ナイフドラムの回転が停止したのを 確認した後におこなってください。

- b) 刈り刃がはずれている場合は刈り刃を補充します。
- c) バランサーがはずれている場合、バランスを取り直します。

#### (製造元に送付してください)

- d) カバー等の溶接部が破損している場合、修理または交換します。
- e)ナイフドラムが変形している場合、ナイフドラムを交換します。
- (2) c), d), e) 項はお買い上げいただいた「販売店」またはサービス工場に修理依頼してください。

交換部品は全て純正品を使用してください。

純正品でない部品を使用して事故や故障が生じた場合、保証いたしかねます。

(3) モア一部の点検は使用する前後に定期的におこなってください。 特に刈り刃を固定しているボルト・ナットのゆるみがないか確認してください。 初期チェックは使用し始めて**2時間後**におこなってください。

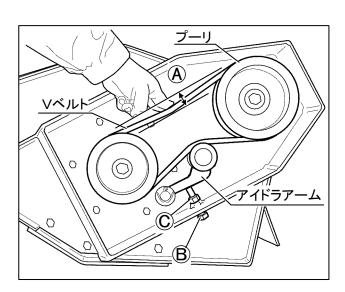
# <u>10-6. Vベルトについて</u>

- (1) モアー駆動Vベルトの張り具合を確認・調整してください。 【調整方法】
  - a) モアー部を接地させ、トラクタのエンジンを停止します。
  - b) モアー右側のベルトカバーを取りはずします。
  - c) 両プーリの中間付近の位置でVベルトを指で押さえ、ベルトの変位量を調べます。 (下図。**変位量②= 10mm 程度が適正**)
  - d)変位量が適正でなければ、 $\mathbf{r}\mathbf{1}\mathbf{r}$
  - e)調整後、ロックナット©でボルトBを固定します。

## 補足

モアー内側に草がひんぱんにつまるとVベルトの寿命が短くなります。

f) b) で取りはずしたベルトカバーを元通り組付けます。



### 取扱注意

油圧モーター部グリスがベルトカバー内にはみ 出ていることがあります 点検整備時にベルトカバー内部にグリスがは み出ていれば拭き取ってください

【守らないと】

Vベルトにグリスが付着し、Vベルトの早期 磨耗につながるおそれがあります。

### 補 足

図は右刈り仕様の図です。ZH-451Lの場合、左右反対になります。

# 10-7. 点検整備一覧表

- 皆様に機械を長くご愛用していただくために、また作業をスムーズにすすめるため、下記の点検を心がけてください。
- グリスは**リチウムグリス JIS分類番号2号**相当品をご使用ください。
- 点検・調整をするときは、必ずトラクタのエンジンを停止(OFF)し、エンジンキーを抜いてからおこなってください。なお、トラクタの点検についてはトラクタの取扱説明書をご覧ください。
- Vベルトのひび割れ・刈り刃の欠損など、使用部品の損傷がございましたら、ただちに良品に交換してください。
- ベアリング使用部分は、手で回して異常音・引っかかり・ガタ等がないか始業点検してください。 異常があれば良品と交換してください。

点	点検時間 (サービスメータ) 食項目	始業 時毎	始めの <b>5</b> 時間	始めの <b>50</b> 時間	始めの <b>100</b> 時間	50 時間毎	100 時間毎	<b>200</b> 時間毎
	刈り刃の点検 ・ナイフドラムの点検	0						
	各部ボルト・ナット・Vベルトのゆるみ点検・増締め 「10-8. <b>適正締付トルク表</b> 」	0	0			0		
	各部ピンの摩耗	0				0		
	ホースの曲げ・ねじれ・表 面のキズ (2年毎に交換)	0						
F	油・水もれの点検	0						
点検	作動油量	0						
補	作動油の汚れ			0				0
給	サクションフィルタ							0
	燃料タンク混入水・ 沈殿物のドレーン	0					0	
	ラジエータネットの ゴミつまり	0						
	ベルトカバー内の清掃	0						
	エンジンオイル	0						
	燃料	0						
給脂	モアーに使用している全 てのピン 「10-9. 各部への給脂」	0						
ИП	油圧モーター部(※)	0						

<sup>※</sup> 出荷時にグリスを充填しています。

始業時毎にグリスガンで $1 \sim 2$ 回( $2 \sim 4$  cc)給脂してください。

# 10-8. 適正締付トルク表

1. 組付・点検・修理などをおこなう場合、ボルト・ナットは規定の締付トルクで締付けてください。 
〔下表/単位は上段:  $N\cdot m$ (下段:  $kgf\cdot m$ )〕

# **▲**注意

- ボルトの材質は、ボルトの頭に打刻してある数字で見分けます。
- 締付ける前に必ず打刻数字を確認し、下表に従って締付けをおこなってください。
- 組付面や組付けのボルト・ナット・座金には油をつけないでください。

呼び	4T, 4.	6, 4. 8	7 T, 8 T, 8. 8		11 T,	10. 9
径	並目ネジ	細目ネジ	並目ネジ	細目ネジ	並目ネジ	細目ネジ
M 5	2.8~4.0 (0.29~0.41)		4. 9~6. 9 (0. 5~0. 7)		6.7~9.4 (0.68~0.96)	
M 6	4. 6~6. 9 (0. 5~0. 7)		8. 3~11. 3 (0. 85~1. 15)		11.8~15.7 (1.2~1.6)	
M 8	12.8~16.7 (1.3~1.7)		22. 6~28. 4 (2. 3~2. 9)		28. 4~36. 3 (2. 9~3. 7)	
M10	25. 5~33. 4 (2. 6~3. 4)	39. 2~45. 1 (4. 0~4. 6)	<b>44</b> . 1~55. 9 (4. 5~5. 7)	<b>48</b> . 1~55. 9 (4. 9~5. 7)	<b>54.0~69.7</b> (5.5~7.1)	60. 8~70. 6 (6. 2~7. 2)
M12	37. 3~47. 1 (3. 8~4. 8)	62. 8~72. 6 (6. 4~7. 4)	<b>65</b> . <b>7~83</b> . <b>4</b> (6. 7~8. 5)	77. 5~90. 2 (7. 9~9. 2)	92. 2~116 (9. 4~11. 8)	103~118 (10.5~12.0)
M14	62. 8~80. 4 (6. 4~8. 2)	108~126 (11.0~12.8)	104~132 (10.6~13.4)	124~147 (12.6~15.0)	139~175 (14. 2~17. 8)	167~196 (17.0~20.0)
M16	<b>86</b> . <b>3~110</b> (8. 8~11. 2)	167~191 (17. 0~19. 5)	149~184 (15. 2~18. 8)	196~226 (20.0~23.0)	206~226 (21. 0~26. 0)	260~304 (26.5~31.0)
M18	114~141 (11.6~14.4)	<b>245~284</b> (25. 0~29. 0)	196~235 (20.0~24.0)	275~319 (28.0~32.5)	275~334 (28.0~34.0)	343~402 (35.0~41.0)
M20	144~180 (14.7~18.3)	333~392 (34.0~40.0)	240~289 (24.5~29.5)	<b>368~432</b> (37. 5~40. 0)	363~442 (37. 0~45. 0)	<b>490~569</b> (50.0~58.0)
M22	200~220 (20. 4~22. 4)					

2. 管用ネジやホース先端金具 (ユニオン部) は、全長175mm程度のスパナ・モンキーを 使用して規定の締付トルクで締付けてください。

補 足 締め過ぎますとネジがつぶれ、油もれの原因となります。

#### ① 管用テーパネジの場合

11 2 12	締付トルク		
サイズ	N∙m	kgf∙m	
NPTF1/16	4.9~9.8	(0.5~1.0)	
R 1/8	9.8~14.7	(1.0~1.5)	
R 1/4	29.4~39.2	(3.0~4.0)	
R 3/8	49.1~58.9	(5.0~6.0)	
R 1/2	58.9~78.5	(6.0~8.0)	
R 3/4	98.1~118	(10.0~12.0)	
R1	118~137	(12.0~14.0)	
R1 · 1/4	196~235.2	(20.0~24.0)	

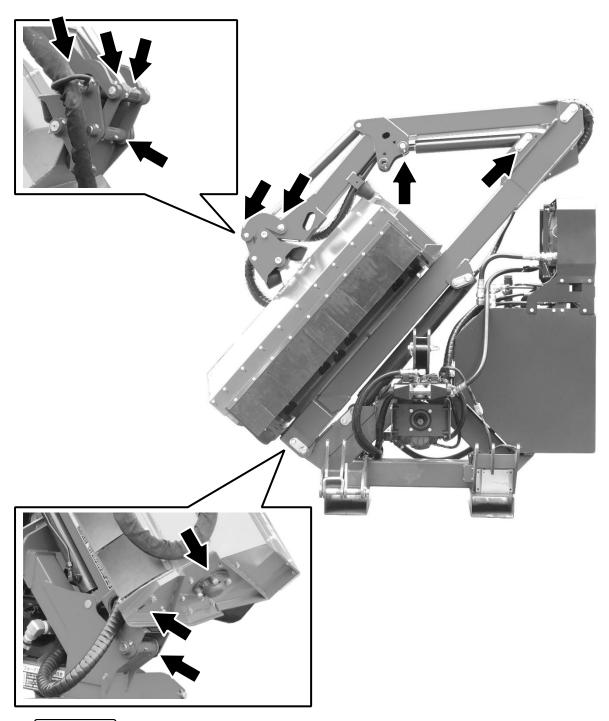
#### ② 管用平行ネジの場合

11 7	締付トルク		
サイズ	N∙m	kgf•m	
G1/8	9.8~14.7	(1.0~1.5)	
G1/4	24.5~39.2	(2.5~4.0)	
G3/8	49.1~58.9	(5.0~6.0)	
G1/2	58.9~78.5	(6.0~8.0)	
G3/4	98.1~118	(10.0~12.0)	
G1	118~137	(12.0~14.0)	

**補 足** ホース先端金具(ユニオン部)の締付トルクも上表と同じです。

# 10-9. 各部への給脂

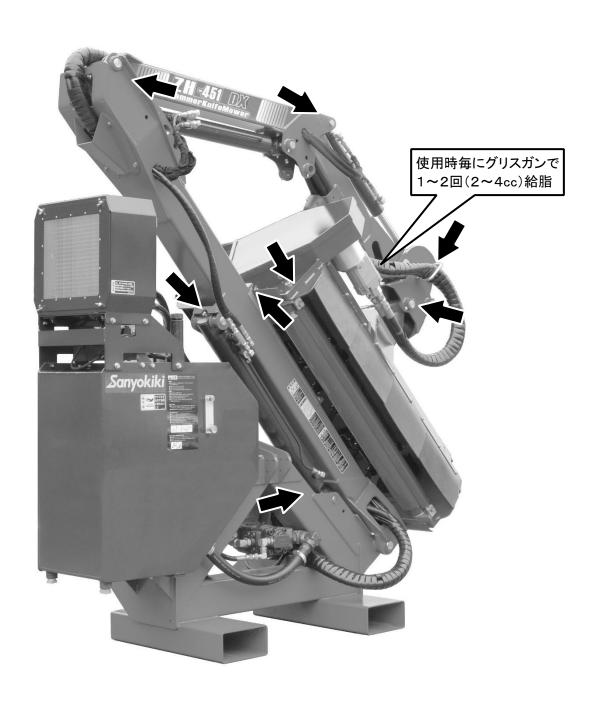
■ 給脂箇所は下図の矢印の通りです。(計19箇所) グリスは**リチウムグリス JIS分類番号 2号**相当品を使用してください。



補足

図は右刈り仕様の図です。ZH-451LDXの場合、左右反対になります。

■ 給脂箇所は下図の矢印の通りです。(計19箇所) グリスは**リチウムグリス JIS分類番号 2号**相当品を使用してください。



補足

図は右刈り仕様の図です。ZH-451LDXの場合、左右反対になります。

# 11. 保管方法

一定期間使用しない場合、再使用時に以前と同じ性能を発揮させるためには機械の保管に十分注意する必要があります。

### 保管前

- 1) 乾燥した屋内に保管してください。
- 2) 万一、屋外に保管する場合は、できるだけ平坦地(コンクリート等) に木材を敷いた上に置き、シートをかぶせてください。
- 3) 長い間使用しない場合、シリンダロッドの露出部には防錆グリスを塗ってください。
- 4) 土・油・ゴミをきれいに拭き取って保管してください。
- 5)回転部・摺動部の掃除をおこない、給脂・注油しておいてください。
- 6)機械の各部にゆるみがないか、欠品がないか確認してください。 必要に応じて締付けまたは交換してください。
- 7) **トラクタのバッテリから延長ハーネスを取りまわした場合、** オイルクーラの電源ハーネスの端子を必ずバッテリから取りはずします。
  - トラクタのエンジンを停止し、電源を 切ってエンジンキーを抜きます。
  - ② オイルクーラ電源スイッチを「**切」**に します。



- ③ バッテリのアース側の (-) ケーブル をターミナルから取りはずします。
- ④ 電源ハーネスの (+) 側 (白色線) 端子をバッテリの (+) 側ターミナルのネジ部から取りはずします。

### 取扱注意

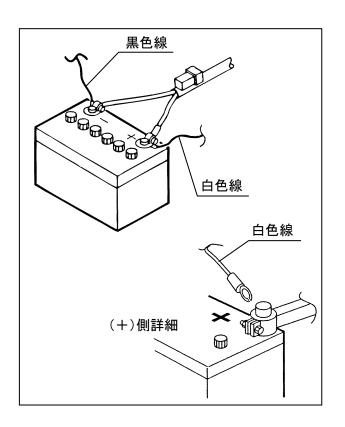
取りはずし後、確実にネジが締まって いることを確認します。

⑤ 電源ハーネスの (-) 側(黒色線)端子をバッテリの (-) 側ターミナルのネジ部から取りはずします。

### 取扱注意

取りはずし後、確実にネジが締まって いることを確認します。

- ⑥②ではずしたアース側の(-)ケーブルをバッテリのターミナルに取付けます。
- ⑦ 取りはずした電源ハーネス端子は安全な場所に固定します。



### 保管中

8) 月に一度はトラクタにモアーを装着し、油圧関係に作動油が行きわたるようにしてください。

### 保管後

- 9) ボルト・ナット・Vベルトなどがゆるんでいないか確認してください。
- 10) すべてのグリスニップルに給脂してください。
- 11) シリンダのロッドに塗布しておいた防錆グリスをふき取ってください。
- 12) 錆び付いている箇所をきれいにします。
- 13)油漏れ箇所を点検し、もれている部分は増締めします。
- 14) ホースが劣化していないか確認し、劣化していたら交換します。
- 15) モアーの油量(作動油タンク,増速機)を確認した後でPTO軸を回転しmさう。
- 16) 長期間放置した後でシリンダを作動させるときは、ゆっくりと3~4回作動させてください。 急激に作動させるとパッキンの破損につながります。
- 17) バルブの切換えがスムーズに作動するか確認します。 スムーズに作動しない場合、ゴミがつまっている恐れがあります。

# 12. 消耗部品と交換時期

品名	交換時期 (作業時間)	品 番
ナイフ刃	100時間使用毎	C10000180-1(1個, 40個/台) C30438510-1(ナイフ刃セット)
ブレード刃	100時間使用毎	T40012611-1(1個, 20個/台) C30438520-1(ブレード刃セット)
Vベルト	500時間使用毎	A315200040(1本, 2本/台)
ボールベアリングユニット	1,000時間使用毎	A300070150(ナイフドラム部右) A300070140(ナイフドラム部左) A300070180(油圧モータ部) A300070190(油圧モータ部)
油圧ホース	2年毎に交換する	お問い合わせください。
サクション フィルタ	200時間毎	A305490100
作動油	200時間毎	ISO VG32相当: 100L
ギヤオイル (増速機)	初回 100時間 以降 2000時間 または2年毎	ISO VG150相当: 0.1 L
フラッパ	500時間使用毎	C30432010-1(フロントフラッパA, 1枚) C30432110-1(フロントフラッパB, 1枚) T40401710-1(リヤフラッパ, 1枚)
ヒール	500時間使用毎	C3058141R-2(左側) C3058142R-2(右側)
ヒューズ	破損時	22550-43001 (20A, オイルクーラ)

## 補足

上記の数値はあくまでも目安です。刈り草・場所によりこの数値は異なってきます。

# 13. トラブルシューティング

万一モアーの調子がおかしい・具合が悪い・などの場合には、次ページにより点検し、 適切な処置をしてください。

## 13-1. 点検をおこなう前に

## **▲**警告

- 硬くて平らな場所でモアーを接地させ、トラクタの駐車ブレーキをかけて エンジンを停止(OFF)し、エンジンキーを抜いてください
- エンジンを作動中に点検・修理する場合、モアーの作業範囲内に入らないでください
- モアーの下に入らないでください

#### 【守らないと】

モアーに当たったり、下敷きになり死傷するおそれがあります。

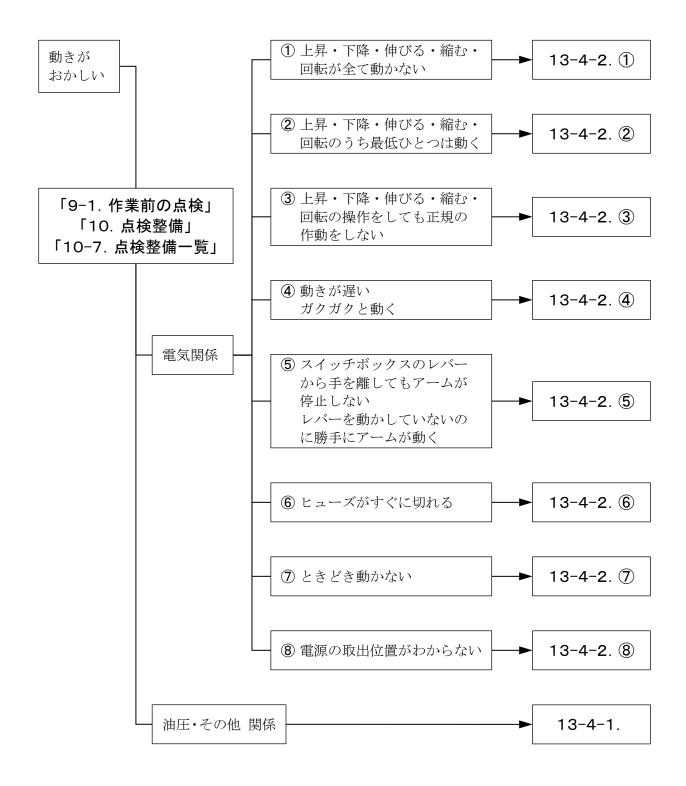
## 13-2. 点検中の注意

- **モアーの型式および機番**を確認し、不具合の内容を詳細にメモしてください。 (後で連絡するときに便利です)
- モアー始動時の作動不良・作動不具合は、大半が**配管間違いや配線不良**によるものです。 今一度、十分確認してください。

# 13-3. 点検後

- 点検・処置しても①原因がわからない、②正常にならない場合は、本製品お買い上げの「販売店」 またはお近くの農協(JA)またはサービス工場までお問い合わせください。
- 油圧部品、特にバルブ等は精密機械ですので、分解・修理は専門の技術サービスマンに お任せください。

# 13-4. トラブルシューティング早見表



## 13-4-1. 油圧・その他 関係

### 1. モア一本体

現象	原因	処 置
油圧接続部からの 油もれ	接続部がゆるんでいる	接続部を締めます
	オイルフィルターの目が つまっている	オイルフィルターの交換
油温の上昇が激しい	モアーにひんぱんに 草がからまり停止する	からんだ草を取りのぞきます 車速を落とします 刈り高を高くします 二度刈りします
	作動油が少ない	作動油を適正量まで追加
	オイルクーラの目が つまっている	防塵網、オイルクーラ冷却エレメン トの清掃
アームとモアーの	ポンプ破損	ポンプ交換
両方が作動しない	オイルがレベルより少ない	オイルをレベルまで入れます
	油圧モータ破損	油圧モータ交換
アームは作動するが	Vベルトが切れている	Vベルトを交換
モアーは作動しない	Vベルトがすべっている	Vベルトの張り具合を調整 「10-6. Vベルトについて」
	PTO回転数が低い	適正回転数(540rpm以下)まで PTO回転を上げます
動きが遅い	オイル量が少ない	オイル注入
(全シリンダの力不足)	オイルが汚れている	オイル交換
	ポンプ効率の低下	ポンプ交換

### 2. モアー

現象	原因	処 置
	ナイフドラムに 何かがからんでいる	からんでいるものを取りのぞきま す
	油圧モータ破損	油圧モータ交換
ナイフドラムが	各部ボルト脱落	正規に取り付けます
回転しない	ベアリング破損	ベアリング交換
異音がする	ナイフドラム破損	ナイフドラム交換
	Vベルトが切れている	Vベルトを交換
	Vベルトがすべっている	Vベルトの張り具合を調整 「10-6. Vベルトについて」

### 3. トラクタ

	原因	処 置
トラクタの水温・油温が		防虫網・ラジエータ清掃 オイルフィルター交換
上昇	作動油が少ない	作動油を適量まで追加します

### 4. 草刈り作業について

現象	原因	処 置
	ナイフドラムの回転が低い	適正回転数(540rpm以下)まで PTO回転を上げます
刈られていない部分が	作業速度が速い	速度を落とします
ある	刈り高が低すぎる	刈り高を高くします
	刈り刃 (ナイフ刃/ブレード刃) が曲がっている・折れている	刈り刃交換
草をひきちぎってしま	刈り高が低すぎる	刈り高を高くします
j	刈り刃の摩耗	刈り刃を新品と交換
作業中・ナイフドラムの 回転が急に止まる	刈り刃が硬い障害物に 当たっている 針金・ナイロン・つる等が からみついている	障害物やからみついているものを 取りのぞきます 「9-2. 草刈り作業」

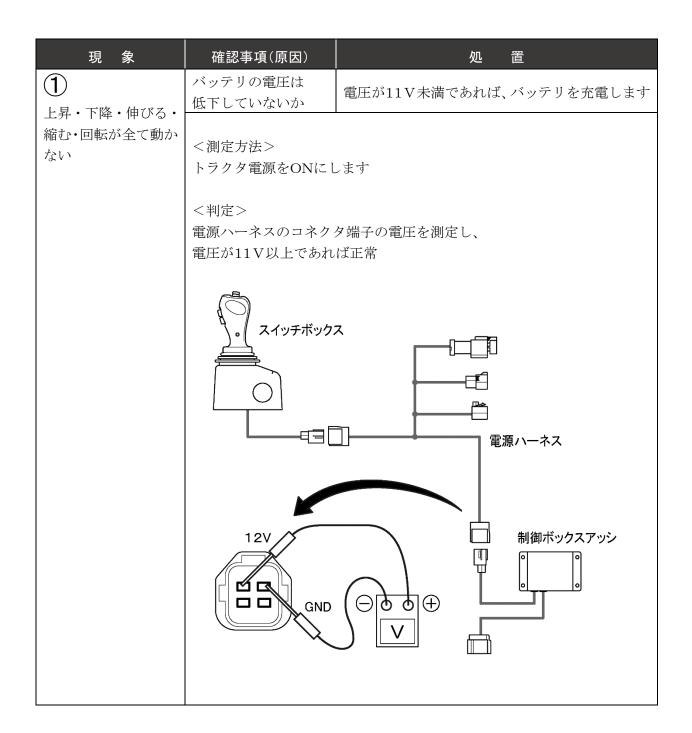
## 補足

<u> 草刈り作業については「9-2. 草刈り作業」「9-4. 上手な使い方」</u>を参照してください。

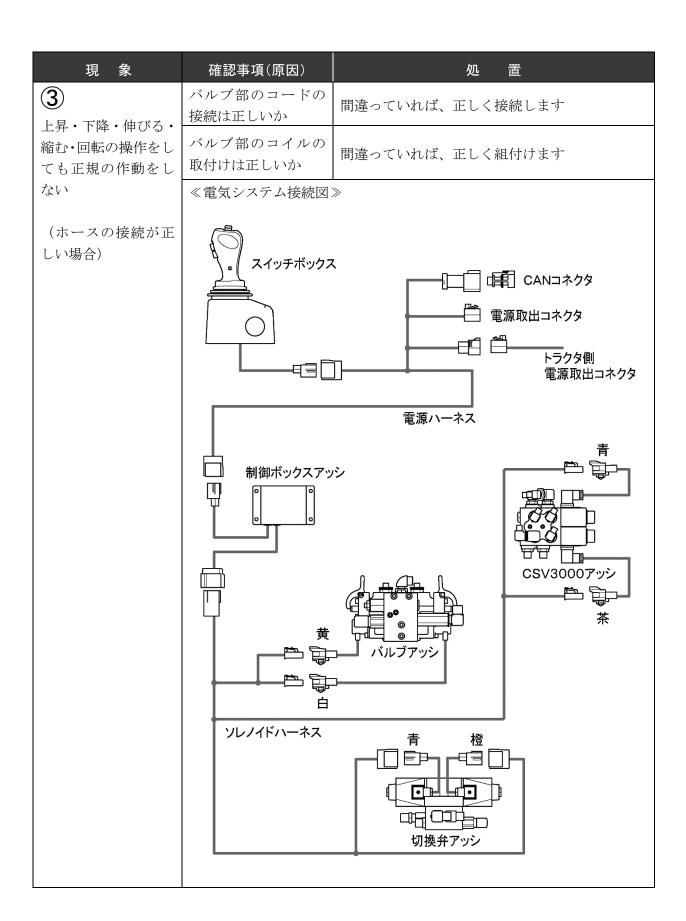
## 13-4-2. 電気関係

現 象	   確認事項(原因)	
1	ヒューズが切れてい	トラクタ電源取出のヒューズが切れている場合
上昇・下降・伸びる・	ないか	はヒューズを交換します
縮む・回転が全て動か	バルブコイル部のプ ッシュピンを押して	動く場合は、電気関係に原因あり
ない	みる	動かない場合は、油圧関係に原因あり 「13-4-1. 油圧・その他関係」
	プッシュピンの押し方	(アーム伸縮、モアー回動側)
	   1) 左右の操作レバー 	でプッシュピンを押し込みます
	プッシュ!	操作レバーの
	プッシュピンの押し方	(アーム伸縮、モアー回動、モアー回転側)
	   1) コイル先端のプッ 	シュピンを先端の細いもので押しこみます
		プッシュピン

現象	確認事項(原因)	処 置
1	電気コードが確実に	電気コードが接続されていない場合は接続しま
上昇・下降・伸びる・	接続されているか コネクタは確実に接	す
縮む・回転が全て動かない	続されているか	コネクタが接続されていない場合は接続します
7,4,	また、コードに断線は	また、コードに断線があればコードを交換します
	ないか ≪電気システム接続図	
	◇ 电メレクテム技術図 /	
	スイッチボックス	CANコネクタ 電源取出コネクタ トラクタ側 電源取出コネクタ
		 電源ハーネス
		青
	制御ボックスアッ	
	# # e	茶
	ソレノイドハーネス	青橙



### 現 象 確認事項(原因) 2 電気が来ていない場合はコードの断線・コネクタ コイルまで電流が流 の接続を確認します 上昇・下降・伸びる・ れているか 現象①の項目も確認します(「13-4-2. ①」) 縮む・回転のうち、最 <確認方法> 低ひとつは動く 1) トラクタ電源をONにして、スイッチボックスの各操作をおこないま す (バルブコイル部の プッシュピンを押せ 2) コイル (下図→印) にスパナ等の鉄部品を近づけ、各ポジションのコ ば動く場合) イルが磁化しているかどうか確認します スイッチボックス CAN⊐ネクタ ■ 電源取出コネクタ トラクタ側 -電源取出コネクタ 電源ハーネス 制御ボックスアッシ CSV3000アッシ 茶 白 ソレノイドハーネス 切換弁アッシ 異常があれば交換します バルブのコイルは正 補 足 常か 「13-4-2. ④, ⑤」のコイルの項もあわせて 確認してください



現象	確認事項(原因)	処 置
動きが遅い	コイルまで電流が流 れているか	電気が来ていない場合はコードの断線・コネクタ の接続を確認します 現象①の項目も確認します (「13-4-2. ①」)

## 補足

ガクガクと動く

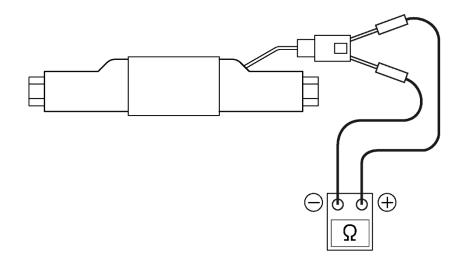
明確に電気関係もし くは油圧関係が原因 と判別しにくいので 油圧関係の項も合わ せて参照してくださ い (「13-4-1. 油圧・ その他関係」)

#### <測定方法>

各コイルから端子をはずし、各コイルの端子間の抵抗値を測定します

## 補足

6個のコイルそれぞれの抵抗値を測定してください



#### <判定>

抵抗値がそれぞれ下記範囲内であれば正常

バルブアッシ : 6.6 ~ 7.6 Ω 切換弁アッシ : 3.5 ~ 4.2 Ω CSV3000 アッシ : **5.4 ~ 6.6** Ω

モアーのメインリリ ーフ弁のセット圧を | 正規のセット圧にします 上げていないか

現象	確認事項(原因)	処 置	
<b>⑤</b> スイッチボックスの	バルブのコイルは正 常か	異常があれば交換します	
レバーから手を離し てもアームが止まら ない	<測定方法> 各コイルから端子をはずし、各コイルとバルブ本体の抵抗値を測定します		
スイッチボックスを 動かしていないのに、 勝手にアームが動く	補 足 6個のコイルそれ	ぞれの抵抗値を測定してください	
		$\bigcirc \bigcirc \bigcirc \bigcirc \bigcirc \bigcirc \bigcirc$	

<判定>

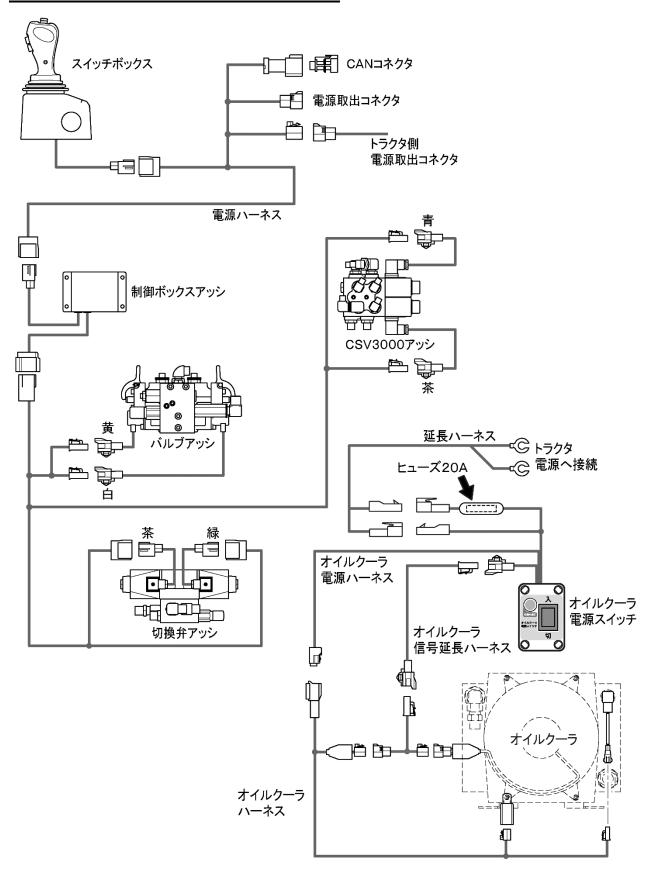
抵抗値が $\Omega$ であれば正常 抵抗値が $\Omega$ であれば異常

	通電している場合、スイッチボックス内が異常	
スイッチボックスの レバー中立状態で通 電していないか	スイッチボックスを修理に出してください	
	(コイルにスパナ等の鉄部品を当てて、コイルが	
	磁化していれば通電しています)	
	通電していない場合、バルブ側の不良	
	バルブを修理に出してください	
コネクタに水や泥が	した日と時かっかとよし	
たまっていたいか	水や泥を取りのぞきます	

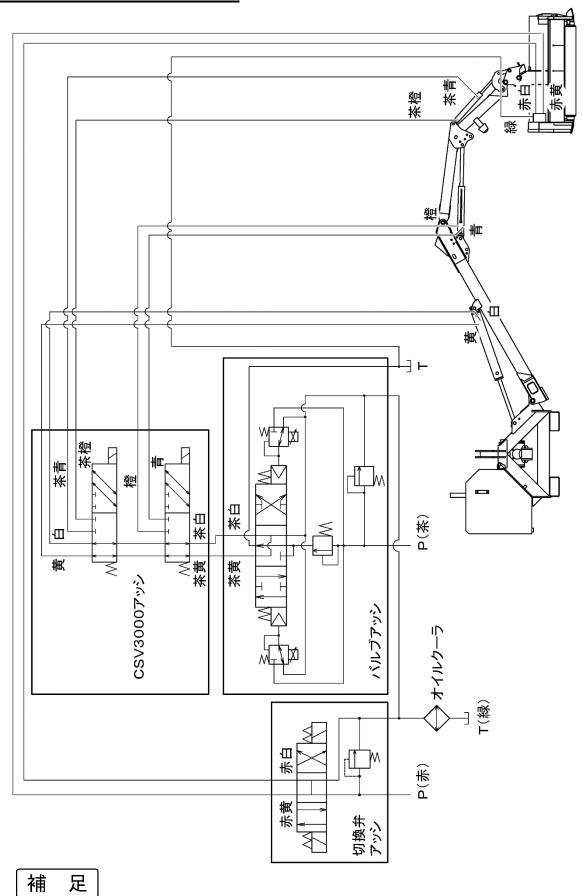
現象	確認事項(原因)	処 置			
<b>6</b>	ヒューズの大きさは 正常か	適正なヒューズを使用します			
ヒューズがすぐに切れる	電源コードの結線が 逆になっていないか (+-が逆)	間違っている場合は正しくつなぎます (「13-4-2. ①」)			
	電源コードは短絡(ショート)していないか	短絡(ショート)している場合、修理に出します			
	バルブ側のコイルは 短絡(ショート)して いないか	短絡(ショート)している場合、コイルを交換し ます			
	<測定方法> 各コイルから端子をはずし、各コイルとバルブ本体の抵抗値を測定します				
	<b>補 足</b> 6個のコイルそれぞれの抵抗値を測定してください				
	Ω   < 判定 >   抵抗値が ∞ Ω であれば正常   抵抗値が O Ω であれば異常				
	電源取出の位置は正しいか	該当トラクタ機種の「 <b>取扱説明書」</b> を参照してくださいまたは、本製品お買い上げの「販売店」またはお近くのJA(農協)またはサービス工場に連絡・確認します			

現象	確認事項(原因)	処 置	
(プ) 時々動かない	スイッチボックス内 の接点が破損してい ないか	スイッチボックス内の接点が破損していれば、部 品を交換するか、修理に出します	
	コードに断線はない か	断線があればコードを交換します	
	バルブコイル部のプ ッシュピンを押して みる	「13-4-2. ①」と同様	
	バルブコイル部のコ イルは短絡(ショー ト)していないか	短絡(ショート)している場合は、コイルを交換 します	
<ul><li><b>8</b></li><li>電源取出の位置がわからない</li></ul>		該当トラクタ機種の「 <b>取扱説明書」</b> を参照してくださいまたは、本製品お買い上げの「販売店」またはお近くのJA(農協)またはサービス工場に連絡・確認します	

# 14. 電気システム図



# <u>15. 油圧配管図</u>



図は右刈り仕様の図です。ZH-451LDXの場合、左右反対になります。

# 16. ローダとの共着

本ハンマーナイフモアーのスイッチボックスで 左図スイッチボックスアッシ(品番: D70125010-1)を使用するローダを操作できます。

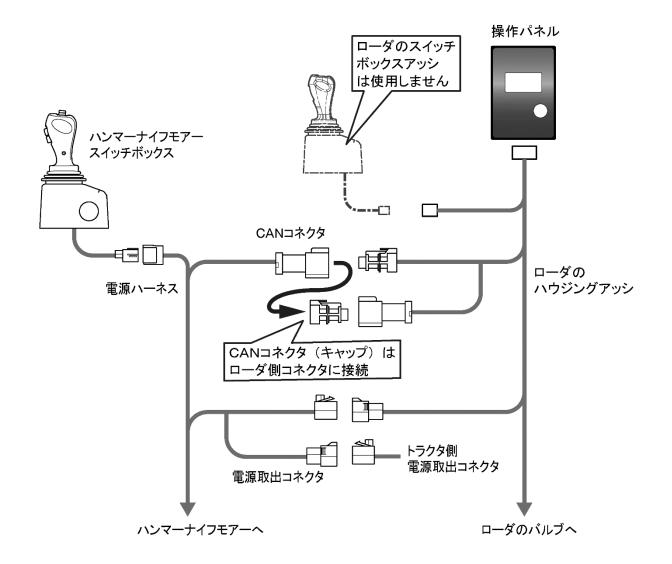
## 補足

左図スイッチボックスと異なるローダの場合、スイッチボックスの共用はできません。



# 16-1. 電源ハーネスの接続

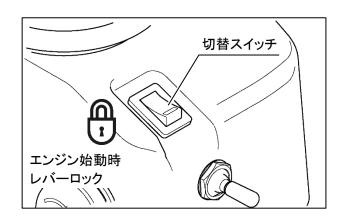
下図を参照してモアーの電源ハーネスとローダのハウジングアッシを接続してください。



## <u>16-2. 切替スイッチの操作</u>

### 補足

安全のため、トラクタのエンジンを停止すると操作レバーのロックがかかります。 ロックがかかった状態では、レバーは倒せますがローダおよび草刈機は作動しません。



#### ローダ操作時 操作方法

- トラクタの座席に座り、エンジンを始動します。
- ② 切替スイッチを一旦**「草刈機」**に切り替える。その後、**「フロントローダ」**に切り替えます。

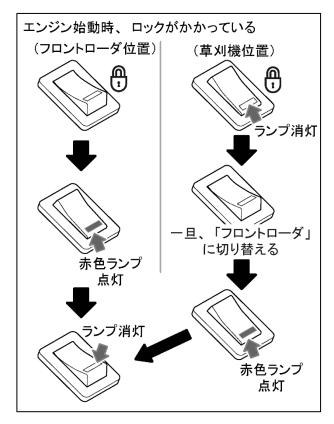
### 補足

エンジン始動時、すでにスイッチが切り 替わっていても操作レバーにはロックが かかっています。

一旦、**「草刈機」**位置に切り替えてからも う一度**「フロントローダ」**に切り替えてく ださい。

スイッチのランプ (赤色) が「草刈機」位置で点灯し、「フロントローダ」で消灯しますが操作ができます。





# [MEMO]

#### お客様メモ

購	入	日	:	年	月	日
MI	_	_			/ 3	_

購入店名:

三陽機器株式会社 製造元



JQA-QM4853 本社·宝塚事業所

https://www.sanyokiki.co.jp/

TEL. 0865-64-2871 FAX. 0865-64-2874

本社・工場 〒719-0392 岡山県浅口郡里庄町新庄3858 研 究 所

宝塚事業所 〒665-0825 兵庫県宝塚市安倉西4丁目2-25 TEL. 0797-83-0012 FAX. 0797-83-0312 東北センター 〒984-0002 仙台市若林区卸町東1丁目9番23号 TEL. 022-236-8581 FAX. 022-239-7291

# 陽サービス株式会社

岡山県浅口郡里庄町新庄3858 社 〒719-0392 TEL. 0865-64-4301 FAX. 0865-64-2874 札幌営業所 〒007-0806 札幌市東区東苗穂6条2丁目14-20号 TEL. 011-781-8777 FAX. 011-781-9742 仙台営業所 〒984-0002 仙台市若林区卸町東1丁目9番23号 TEL. 022-236-8581 FAX. 022-239-7291 関東営業所 〒323-0029 栃木県小山市城北1丁目1-5 TEL. 0285-22-2901 FAX. 0285-23-1549 岡山営業所 〒719-0392 岡山県浅口郡里庄町新庄3858 TEL. 0865-64-4301 FAX. 0865-64-2874 熊本営業所 〒861-3106 熊本県上益城郡嘉島町上島2500-3 TEL. 096-237-2007 FAX. 096-237-2029